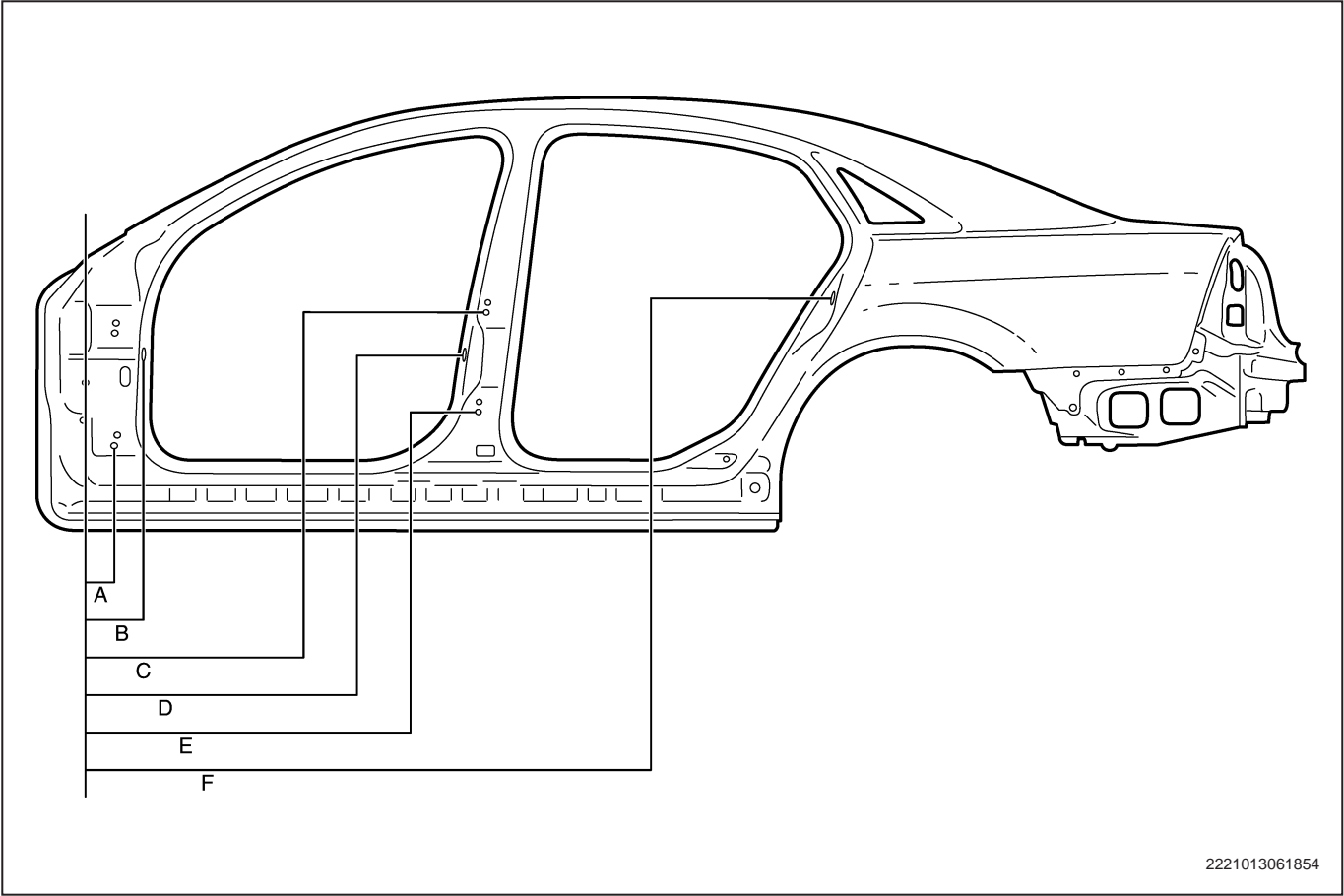


8.4 碰撞维修

8.4.1 规格

8.4.1.1 车身尺寸

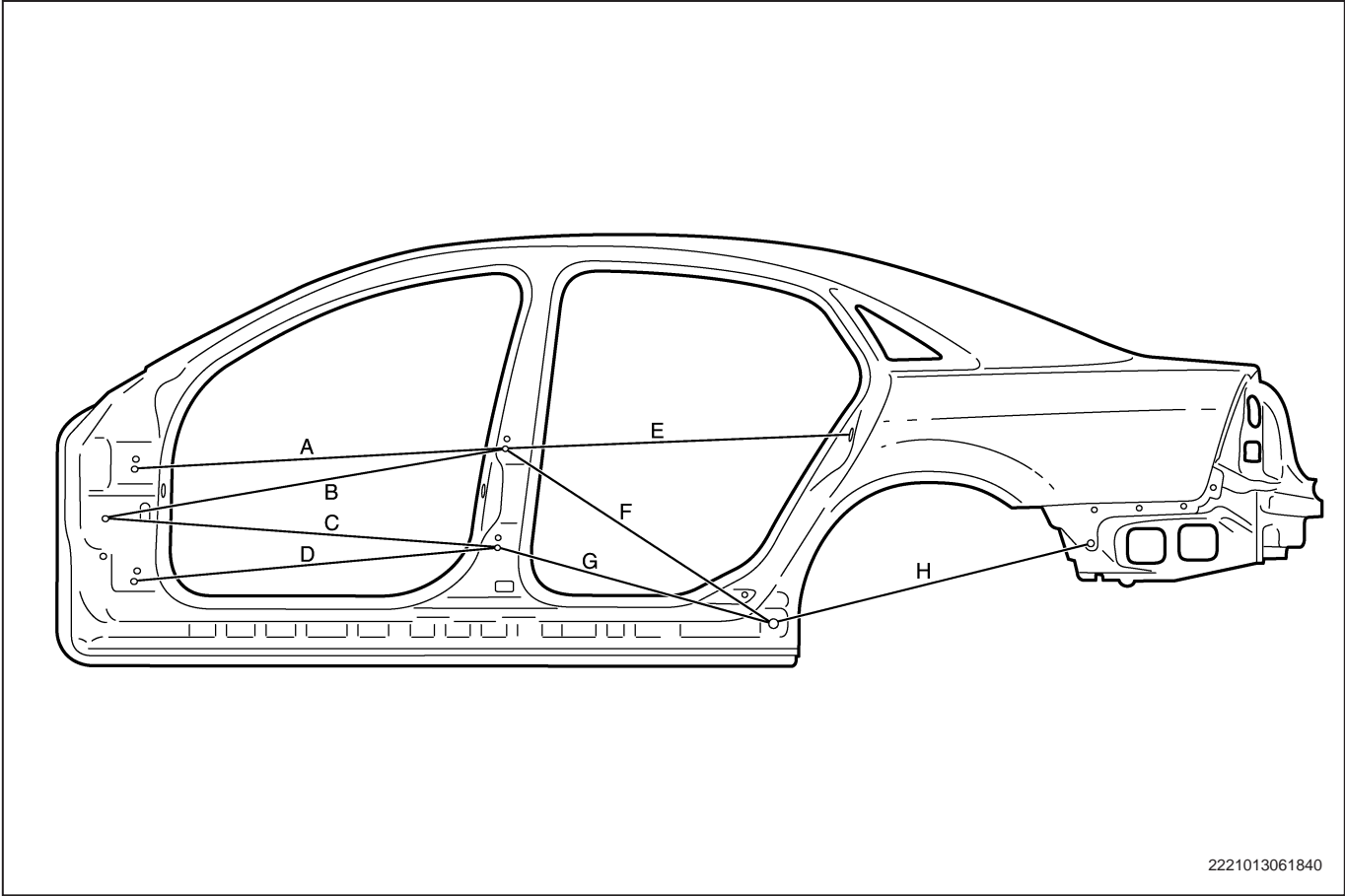


2221013061854

位置	说明	长度	宽度	高度
1	零线 25 毫米测量孔	0	0	0
2	基准线	3528 毫米	0	0
A	车门铰链连接孔	76 毫米	1687 毫米	363 毫米
B	车门铰链连接孔	155 毫米	1592 毫米	452 毫米
C	车门铰链连接孔	1186 毫米	1704 毫米	757 毫米
D	门锁锁扣上连接孔	1173 毫米	1633 毫米	621 毫米
E	车门铰链连接孔	1166 毫米	1701 毫米	461 毫米
F	门锁锁扣上连接孔	2225 毫米	1640 毫米	793 毫米

所有尺寸均从零线、中心线和公共基准测量。除特别说明外，所有尺寸均对称。

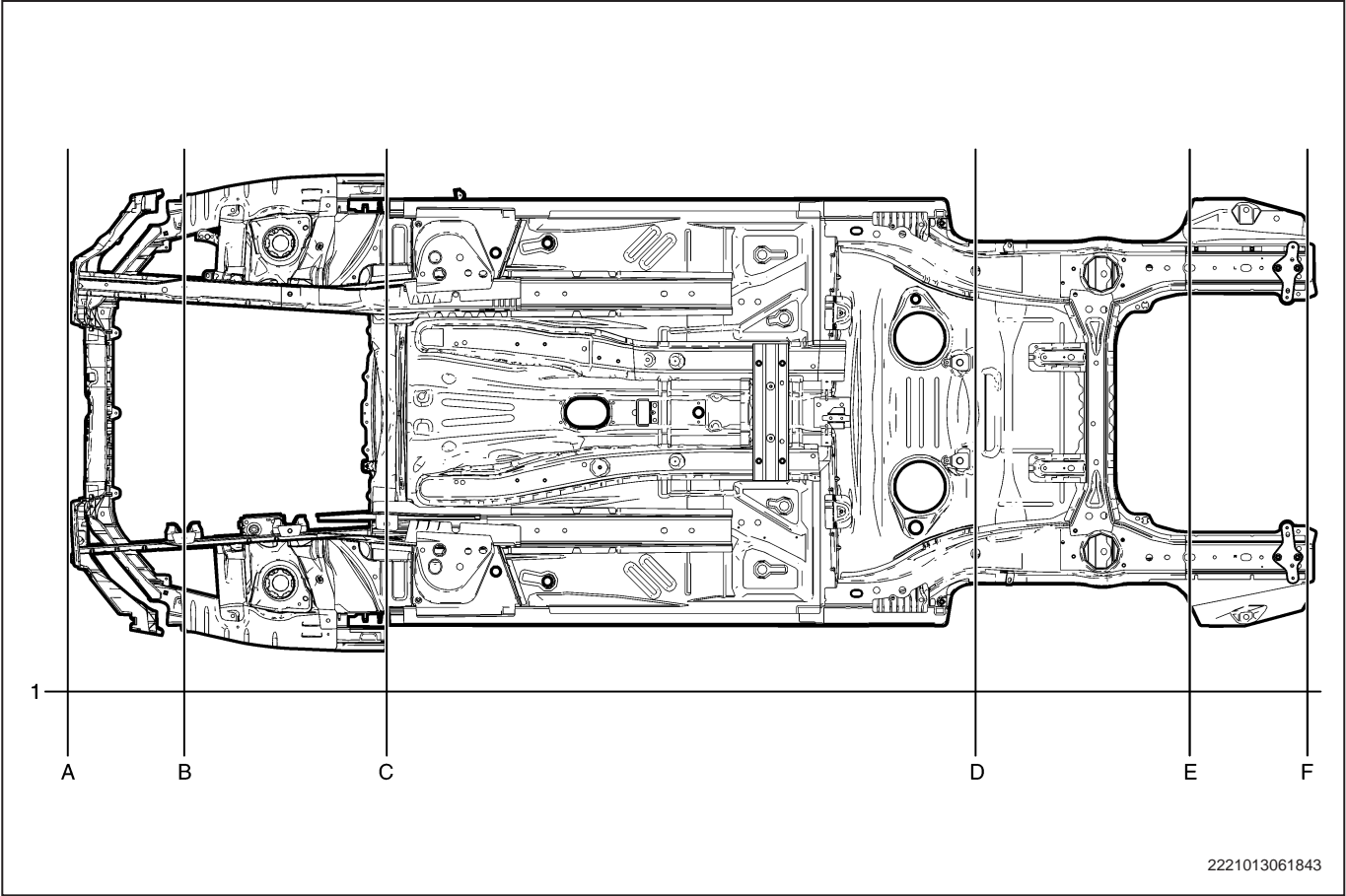
8.4.1.2 点到点的测量



位置	说明	长度
A	前车门下端顶部铰链孔至后车门下端顶部铰链孔	1103 毫米
B	铰链柱基准孔至后车门下端顶部铰链孔	1205 毫米
C	铰链柱基准孔至后车门下端底部铰链孔	1170 毫米
D	前车门下端底部铰链孔至后车门下端底部铰链孔	1086 毫米
E	后车门下端顶部铰链孔至后车门上部锁扣孔	1042 毫米
F	后车门下端顶部铰链孔至车身下侧基准孔	957 毫米
G	前车门下端底部铰链孔至车身下侧基准孔	853 毫米
H	车身下侧基准孔至车身后侧基准孔	958 毫米

所有尺寸均从零线、中心线和公共基准测量。除特别说明外，所有尺寸均对称。

8.4.1.3 车身底部尺寸



位置	说明	长度	宽度	高度
1	零线 18 毫米孔	1535 毫米	810 毫米	128 毫米
2	基准线	4675 毫米	0	0
3	中心线	4675 毫米	0	0
A	20 毫米孔	1136 毫米	0	0
B	10 毫米保险杠安装位置	805 毫米	886 毫米	328 毫米
C	16 毫米孔	2234 毫米	1024 毫米	200 毫米
D	25.1 毫米 x 39.7 毫米测量孔	3114 毫米	1048 毫米	434 毫米
E	25.1 毫米 x 39.7 毫米测量孔	3318 毫米	1048 毫米	434 毫米
F	18 毫米保险杠安装位置	3538 毫米	0	0

所有尺寸均从零线、中心线和公共基准测量。除特别说明外，所有尺寸均对称。

8.4.3 维修指南

8.4.3.1 前车轮罩的更换

拆卸程序

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“关于用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关提升车辆的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关安全眼镜的告诫”。

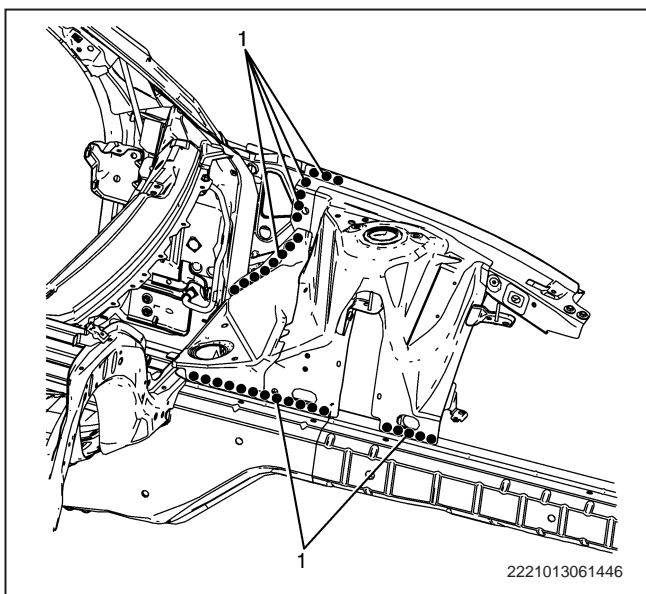
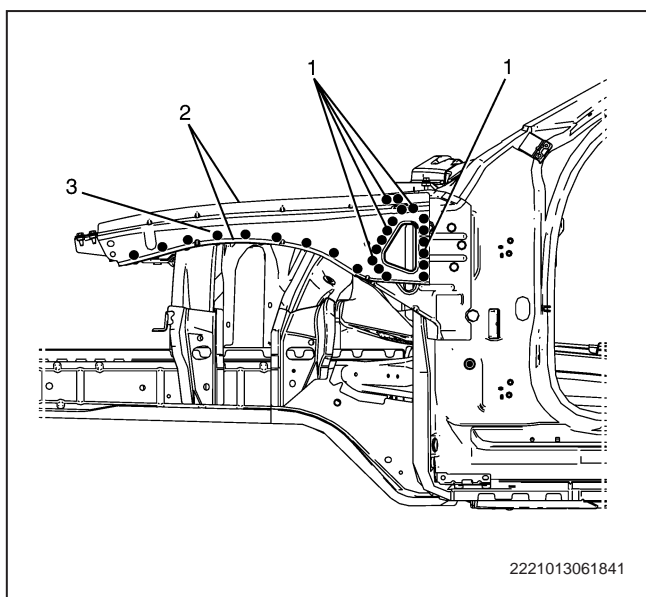
告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。
2. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
3. 拆下发动机总成。参见“发动机机械系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“发动机的更换”或“发动机机械系统 - 6.0 升”中的“发动机的更换”。
4. 将负极电缆从发动机舱中拆下。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的更换”。
5. 将正极电缆从发动机舱中拆下。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池正极电缆的更换”。
6. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
7. 拆卸前轮罩衬垫。参见“车身前端”中“前轮罩衬垫的更换”。
8. 拆下前车轮毂总成。参见“前悬架系统”中的“前车轮轴承/轮毂的更换”。
9. 拆下前滑柱总成。参见“前悬架系统”中的“前悬架滑柱单元的更换”。
10. 将车辆降至适当的高度。
11. 拆下制动管路。参见“液压制动器”中的“制动管的更换”。
12. 拆下翼子板总成。参见“车身前端”中的“前翼子板的更换”。
13. 拆下前蒙皮。参见“保险杠”中的“前保险杠蒙皮的更换”。
14. 拆下冷却液储液罐。参见“发动机冷却系统”中的“冷却液回收罐的更换”。
15. 拆卸前保险杠支架。参见“保险杠”中的“前保险杠支架的更换”。
16. 拆下进气口格栅。参见“车身前端”中的“进气口格栅板的更换”。
17. 拆下集气室。参见“暖风、通风与空调系统”中的“进气口总成的更换”。
18. 拆下继电器盒。参见“线路系统”中的“发动机舱盖下电气中心或接线盒的更换”。
19. 拆下防抱死制动系统单元。参见“防抱死制动系统”中的“制动调节器总成的更换”。

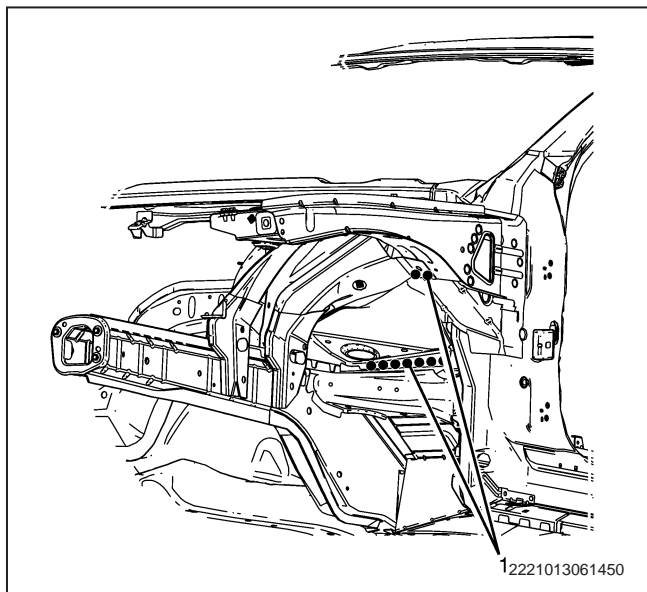
20. 拆下制动总泵。参见“液压制动器”中的“总泵的更换”。
21. 拆下仪表板。参见“仪表板、仪表和控制台”中的“仪表板托架的更换”。
22. 拆下暖风、通风与空调系统。参见“暖风、通风与空调系统”中的“暖风、通风与空调系统模块总成的更换”。
23. 拆下前地毯。参见“内饰”中的“前地板地毯的更换”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

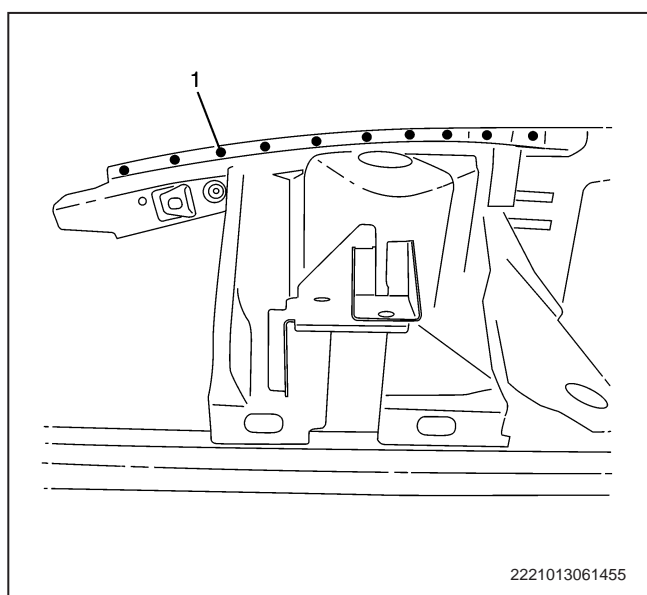
24. 必要时，清除维修部位的密封胶和防腐材料，并标记它们的位置。参见“油漆/涂层”中的“防腐处理和修理”。
25. 查找、标记并钻除连接上车轮罩撑杆至车轮罩总成的内部原厂焊点 (1)。
26. 查找、标记并钻除连接上车轮罩撑杆至车轮罩总成的内部原厂焊点 (2)。



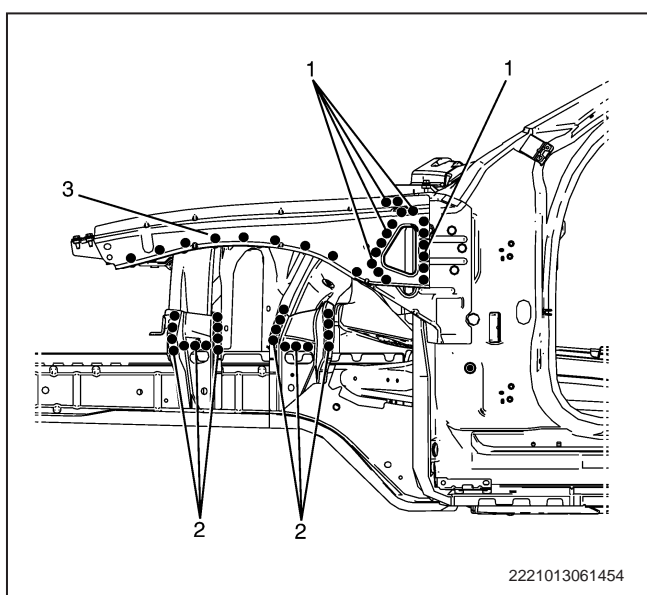
27. 查找、标记并钻除连接车轮罩总成至车辆的内部原厂焊点 (1)。



28. 查找、标记并钻除连接车轮罩总成至前罩板的原厂焊点 (1)。



29. 查找、标记并钻除连接车轮罩总成至上车轮罩撑杆的原厂焊点 (1)。



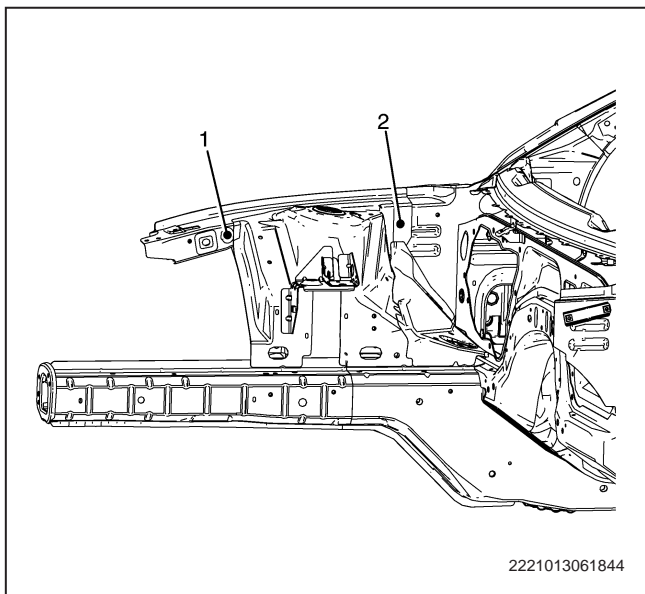
30. 查找、标记并钻除连接车轮罩总成至前底盘纵梁的原厂焊点 (2)。
31. 查找、标记并钻除连接车轮罩总成至车身侧总成的原厂焊点 (1)。

安装程序

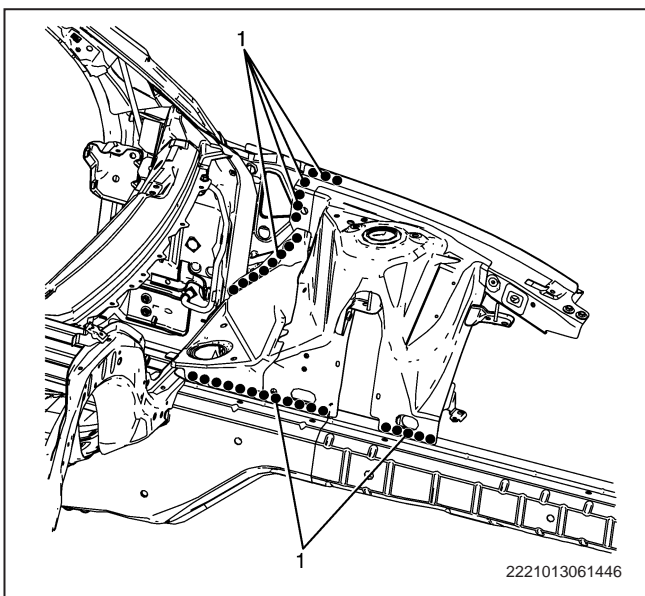
1. 清理并预处理前底盘纵梁两部分的接合面。
2. 必要时，按原总成上的标记位置钻 8 毫米（5/16 英寸）的塞焊孔。

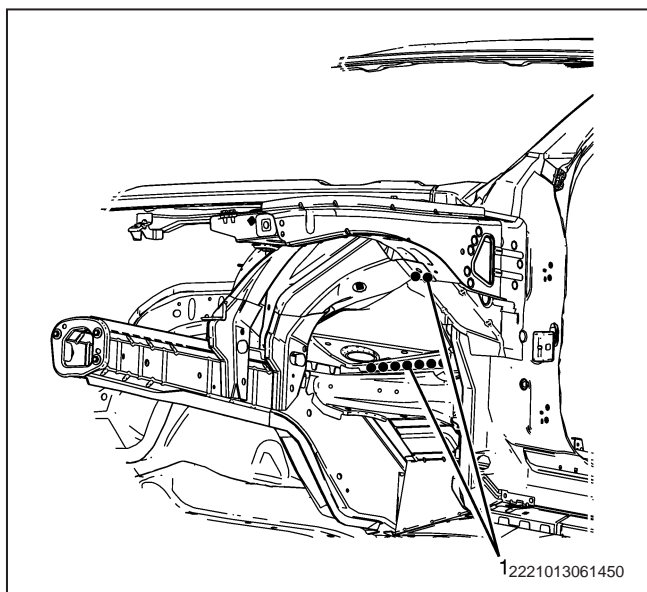
重要注意事项：如果不能确定原始塞焊孔的位置，或存在结构焊缝粘合剂，则使每个塞焊孔相隔 32 毫米（1 1/4 英寸）。

3. 将车身侧部定位至车辆上。使用三维测量设备确认对齐和定位正确。
4. 将基准点 (1) 和 (2) 对准车辆。

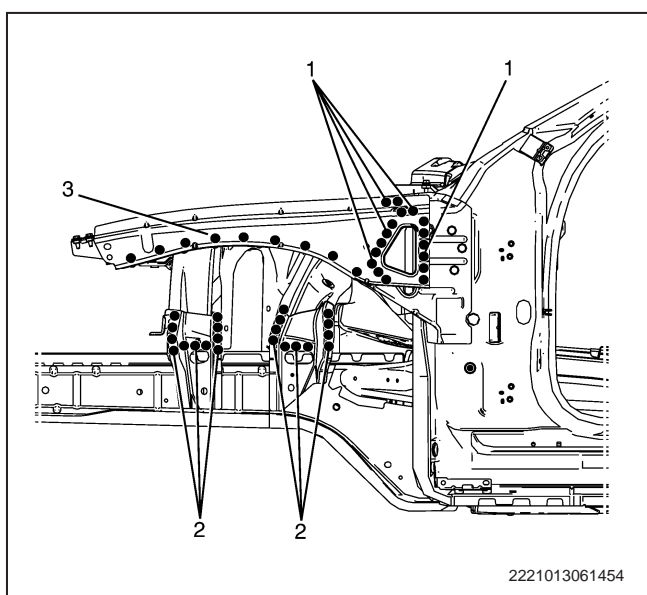


5. 从前底盘纵梁开始将车轮罩总成熔焊 (1) 至车辆。

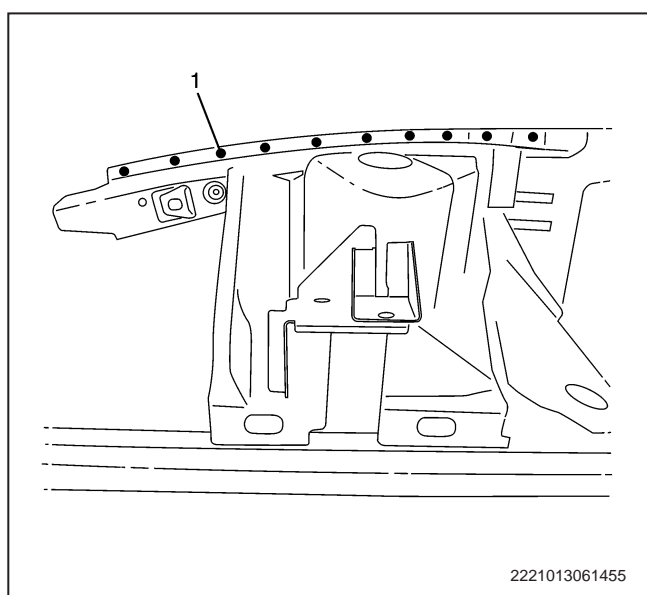




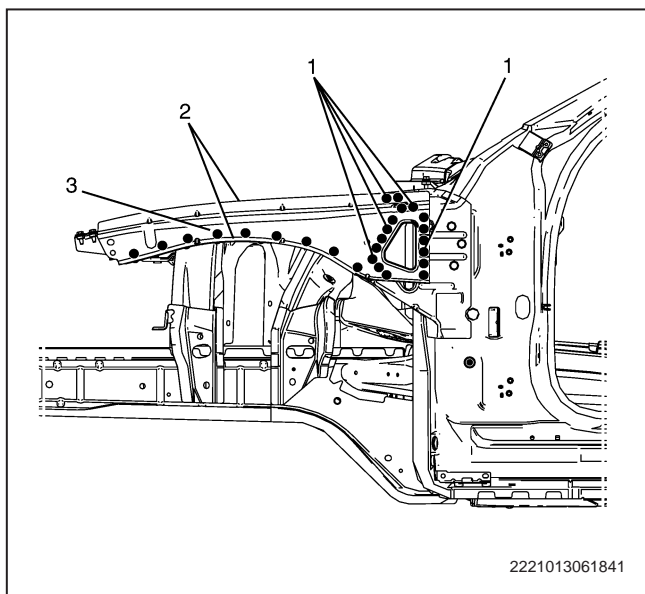
6. 从前罩板开始将车轮罩总成熔焊 (1) 至车辆。



7. 从前底盘纵梁开始将车轮罩总成熔焊 (2) 至车辆。
8. 将车轮罩总成熔焊 (1) 至上车轮罩撑杆。



9. 将车轮罩总成熔焊 (1) 至上车轮罩撑杆。



10. 熔焊 (1) 连接上车轮罩撑杆至车轮罩总成。
11. 熔焊 (2) 连接上车轮罩撑杆至车轮罩总成。
12. 清理并预处理所有焊接表面。
13. 必要时, 在维修部位涂抹密封胶和防腐材料。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。
14. 安装前地板地毯。参见“内饰”中的“前地板地毯的更换”。
15. 安装暖风、通风与空调系统。参见“暖风、通风与空调系统”中的“暖风、通风与空调系统模块总成的更换”。
16. 安装仪表板。参见“仪表板、仪表和控制台”中的“仪表板托架的更换”。
17. 在维修部位涂上油漆。参见“油漆 / 涂层”中的“底漆 / 透明涂层油漆系统”。
18. 安装制动总泵。参见“液压制动器”中的“总泵的更换”。
19. 安装防抱死制动系统单元。参见“防抱死制动系统”中的“制动调节器总成的更换”。
20. 安装继电器盒。参见“线路系统”中的“发动机舱盖下电气中心或接线盒的更换”。
21. 安装集气室。参见“暖风、通风与空调系统”中的“进气口总成的更换”。
22. 安装进气口格栅。参见“车身前端”中的“进气口格栅板的更换”。
23. 安装前保险杠支架。参见“保险杠”中“前保险杠支架的更换”。
24. 安装冷却液储液罐。参见“发动机冷却系统”中的“冷却液回收罐的更换”。
25. 安装前蒙皮。参见“保险杠”中的“前保险杠蒙皮的更换”。
26. 安装翼子板总成。参见“车身前端”中“前翼子板的更换”。
27. 安装制动管路。参见“液压制动器”中“制动管的更换”。
28. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
29. 安装前滑柱总成。参见“前悬架系统”中的“前悬架滑柱单元的更换”。
30. 安装前车轮毂总成。参见“前悬架系统”中的“前车轮轴承 / 轮毂的更换”。
31. 安装前轮罩衬垫。参见“车身前端”中“前轮罩衬垫的更换”。
32. 安装前轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
33. 将车辆降至适当的高度。
34. 安装发动机总成。参见“发动机机械系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“发动机的更换”或“发动机机械系统 - 6.0 升”中的“发动机的更换”。
35. 将正极电缆安装至发动机舱。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池正极电缆的更换”。

36. 将负极电缆安装至发动机舱。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的更换”。
37. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
38. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

8.4.3.2 前乘客舱纵梁的剖切

拆卸程序

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关提升车辆的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关安全眼镜的告诫”。

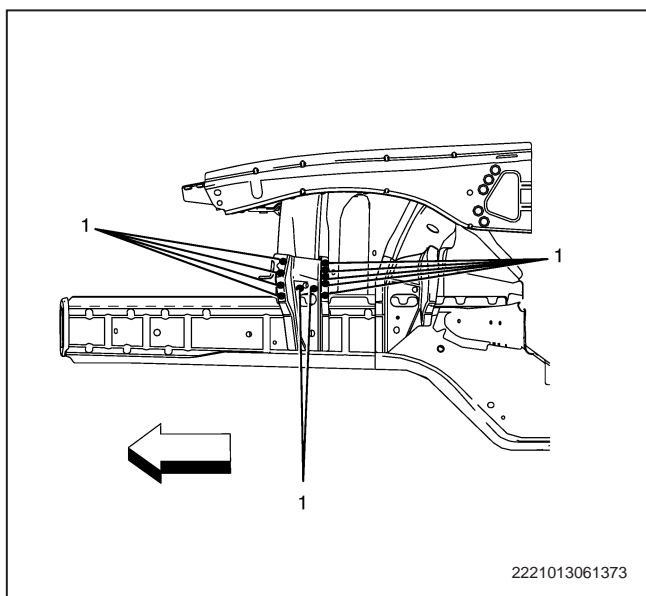
告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

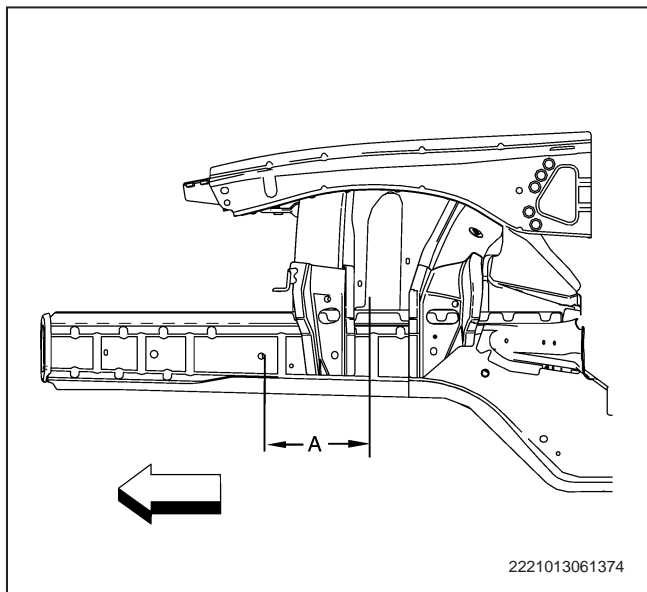
告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

重要注意事项：

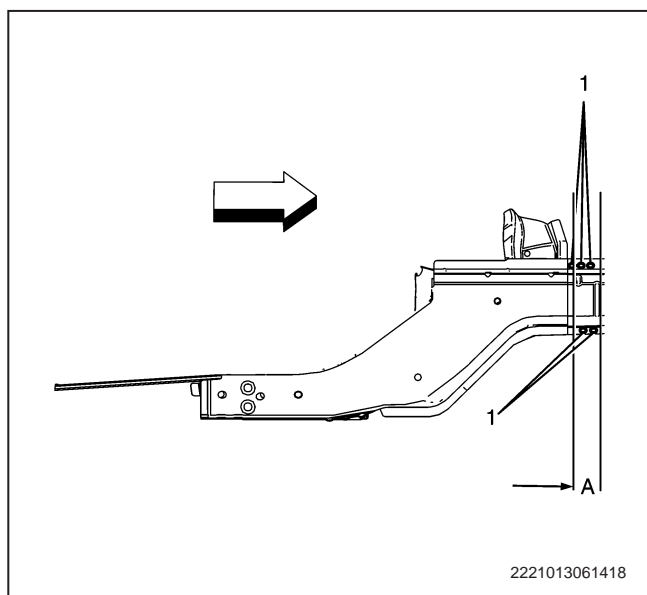
- 只要剖切位置损坏之处可以修复到原厂规格，即可执行为简化下纵梁的维修而制订的剖切程序。
 - 若不遵循这些说明可能导致纵梁剖切不正确，从而破坏车辆结构的整体性。
1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。
 2. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
 3. 拆下发动机总成。参见“发动机机械系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“发动机的更换”或“发动机机械系统 - 6.0 升”中的“发动机的更换”。
 4. 将负极电缆从发动机舱中拆下。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的更换”。
 5. 将正极电缆从发动机舱中拆下。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池正极电缆的更换”。
 6. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
 7. 拆下前轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
 8. 拆卸前轮罩衬垫。参见“车身前端”中“前轮罩衬垫的更换”。
 9. 拆下前车轮毂总成。参见“前悬架系统”中的“前车轮轴承/轮毂的更换”。
 10. 拆下前滑柱总成。参见“前悬架系统”中的“前悬架滑柱单元的更换”。
 11. 将车辆降至适当的高度。
 12. 拆下制动管路。参见“液压制动器”中“制动管的更换”。
 13. 拆下前蒙皮。参见“保险杠”中的“前保险杠蒙皮的更换”。

14. 拆下翼子板总成。参见“车身前端”中的“前翼子板的更换”。
15. 拆下冷却液储液罐。参见“发动机冷却系统”中的“冷却液回收罐的更换”。
16. 拆卸前保险杠支架。参见“保险杠”中的“前保险杠支架的更换”。
17. 拆下进气口格栅。参见“车身前端”中的“进气口格栅板的更换”。
18. 拆下集气室。参见“暖风、通风与空调系统”中的“进气口总成的更换”。
19. 拆下继电器盒。参见“线路系统”中的“发动机舱盖下电气中心或接线盒的更换”。
20. 拆下防抱死制动系统单元。参见“防抱死制动系统”中的“制动调节器总成的更换”。
21. 拆下制动总泵。参见“液压制动器”中“总泵的更换”。
22. 必要时，清除维修部位的密封胶和防腐材料，并标记它们的位置。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。
23. 钻除前车轮罩撑杆至前车轮罩总成的点焊点 (1)。





24. 自基准孔开始向后至剖切点测量 210 毫米 (A)。
25. 在测量点处用适当的工具切断内侧和外侧纵梁。
26. 拆下前底盘纵梁的前部并报废。
 - 报废前底盘纵梁的前部。



27. 自第一切点向后测量 50 毫米 (A)。
28. 钻除从前底盘外侧纵梁至前底盘内侧纵梁的点焊点 (1)。

重要注意事项：仅剖切前底盘纵梁的内侧，以错开前底盘纵梁。

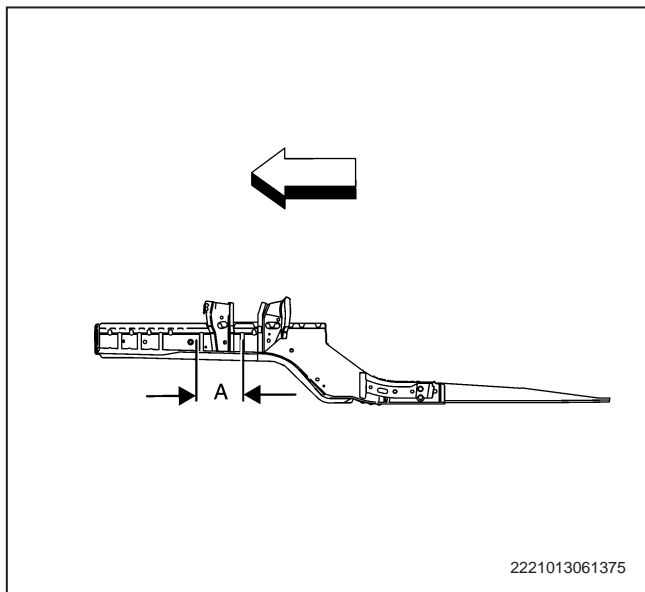
29. 使用适当的工具沿着前底盘内侧纵梁上的第二切点 (A) 剖切并报废。
 - 报废前底盘纵梁的内侧部分。

安装程序

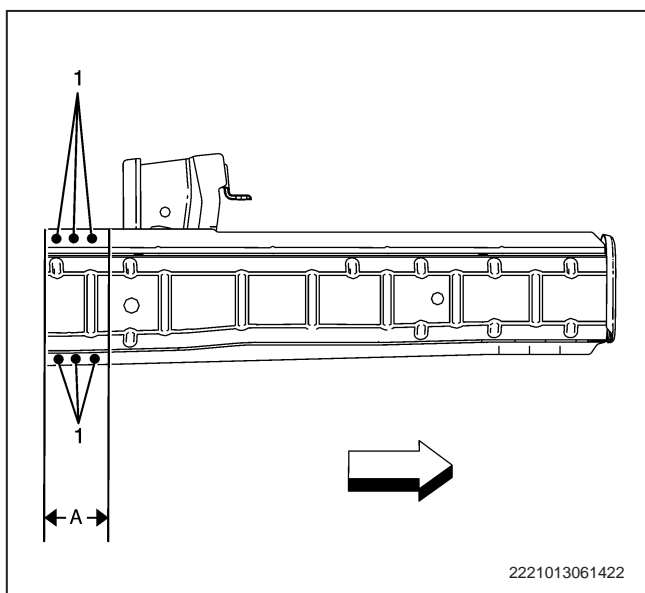
重要注意事项：点焊是连接板件的首选方法，应尽量使用。在点焊机无法接触的地方，应执行塞焊。

重要注意事项：如果不能确定原始塞焊孔的位置，或存在结构焊缝粘合剂，则使每个塞焊孔相隔 32 毫米 (1 1/4 英寸)。

1. 必要时，按原总成上的标记位置钻 8 毫米 (5/16 英寸) 的塞焊孔。
2. 清理并预处理前底盘纵梁两部分的接合面。



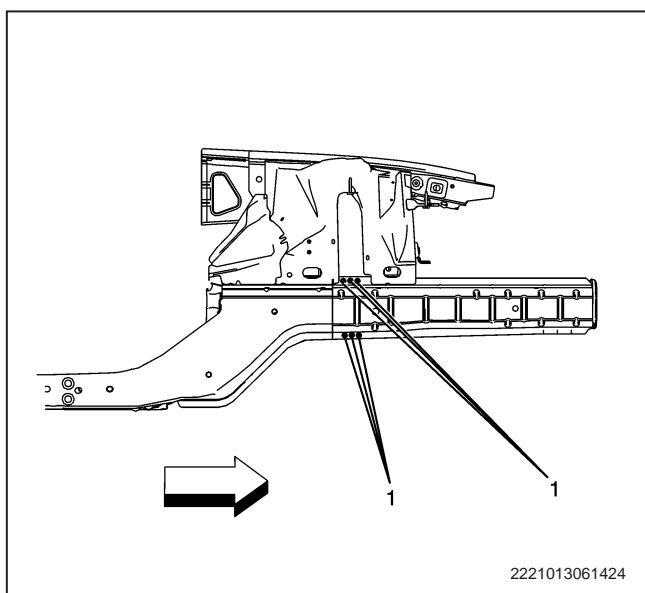
3. 为了制作纵梁段维修件，自基准孔向后 260 毫米 (A) 处切割整个纵梁维修件。



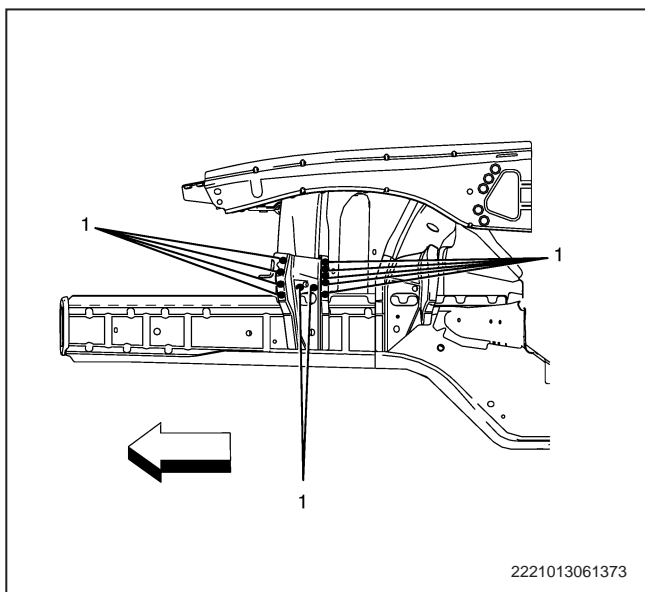
4. 自前底盘外侧纵梁上的第一切点处向后测量 50 毫米 (A)。
5. 钻除从前底盘外侧纵梁至前底盘内侧纵梁的点焊点 (1)。

重要注意事项：仅剖切前底盘纵梁的外侧部分以错开前底盘纵梁。

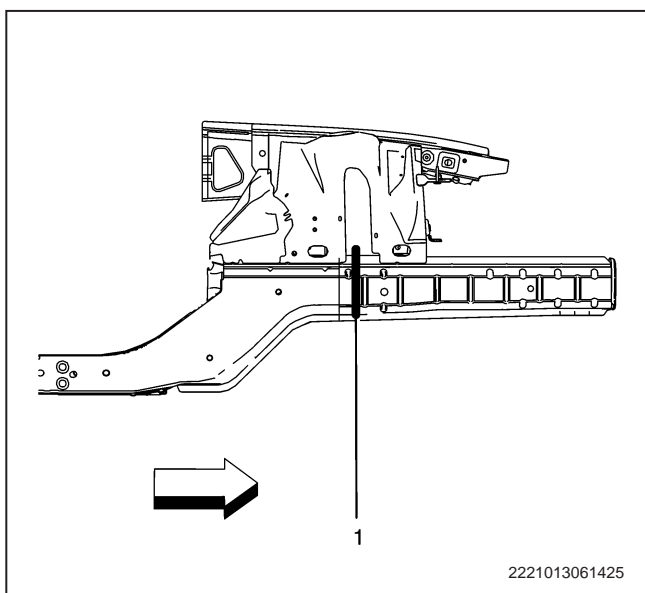
6. 沿着前底盘外侧纵梁上的第二切点 (A) 剖切并报废。
 - 报废前底盘纵梁的外侧部分。
7. 清理并预处理前底盘纵梁两部分的接合面。



8. 将前底盘纵梁的前部定位至前底盘纵梁的剩余部分。
9. 熔焊前底盘纵梁的顶部和底部 (1) 边缘。

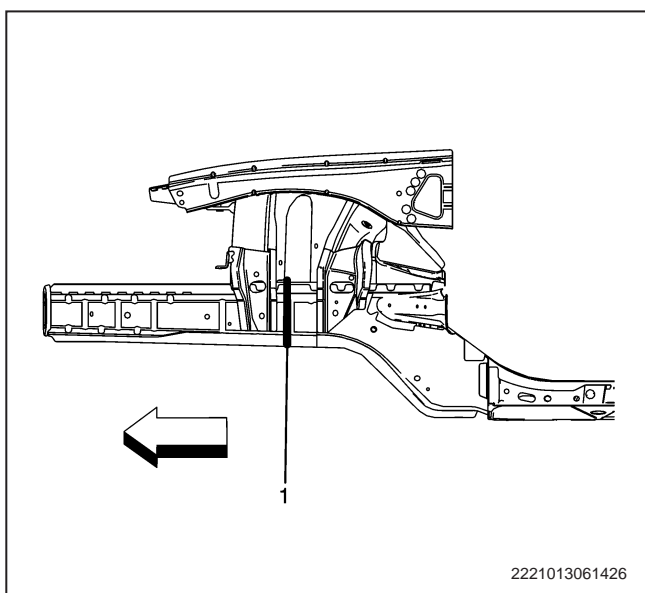


10. 将前车轮罩撑杆熔焊 (1) 至前车轮罩总成。



重要注意事项：必须小心使板件最小程度吸热，因为吸热会导致板件变形。

11. 将底盘纵梁的内侧前部缝焊 (1) 至前底盘纵梁的剩余部分。



12. 将底盘纵梁的外侧前部缝焊 (1) 至前底盘纵梁的剩余部分。
13. 清理并预处理所有焊接表面。
14. 必要时，在维修部位涂抹密封胶和防腐材料。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。
15. 在维修部位涂上油漆。参见“油漆 / 涂层”中的“底漆 / 透明涂层油漆系统”。
16. 安装制动总泵。参见“液压制动器”中的“总泵的更换”。
17. 安装防抱死制动系统单元。参见“防抱死制动系统”中的“制动调节器总成的更换”。
18. 安装继电器盒。参见“线路系统”中的“发动机舱盖下电气中心或接线盒的更换”。
19. 安装集气室。参见“暖风、通风与空调系统”中的“进气口总成的更换”。
20. 拆下进气口格栅。参见“车身前端”中的“进气口格栅板的更换”。

21. 安装前保险杠支架。参见“保险杠”中的“前保险杠支架的更换”。
22. 安装冷却液储液罐。参见“发动机冷却系统”中的“冷却液回收罐的更换”。
23. 安装翼子板总成。参见“车身前端”中的“前翼子板的更换”。
24. 安装前蒙皮。参见“保险杠”中的“前保险杠蒙皮的更换”。
25. 安装制动管路。参见“液压制动器”中的“制动管的更换”。
26. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
27. 安装前滑柱总成。参见“前悬架系统”中的“前悬架滑柱单元的更换”。
28. 安装前车轮毂总成。参见“前悬架系统”中的“前车轮轴承/轮毂的更换”。
29. 安装前轮罩衬垫。参见“车身前端”中的“前轮罩衬垫的更换”。
30. 安装前轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
31. 将车辆降至适当的高度。
32. 从发动机舱安装负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的更换”。
33. 从发动机舱安装正极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池正极电缆的更换”。
34. 安装发动机总成。参见“发动机机械系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“发动机的更换”或“发动机机械系统 - 6.0 升”中的“发动机的更换”。
35. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
36. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

8.4.3.3 上纵梁的更换

拆卸程序

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

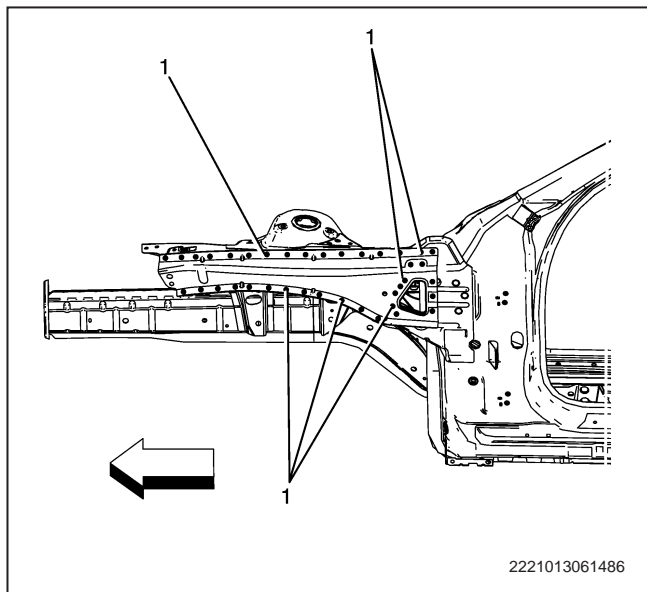
告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关提升车辆的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关安全眼镜的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。
2. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
3. 拆下发动机总成。参见“发动机机械系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“发动机的更换”或“发动机机械系统 - 6.0 升”中的“发动机的更换”。

4. 将负极电缆从发动机舱中拆下。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的更换”。
5. 将正极电缆从发动机舱中拆下。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池正极电缆的更换”。
6. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
7. 拆下前轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
8. 拆卸前轮罩衬垫。参见“车身前端”中的“前轮罩衬垫的更换”。
9. 拆下前车轮毂总成。参见“前悬架系统”中的“前车轮轴承 / 轮毂的更换”。
10. 拆下前滑柱总成。参见“前悬架系统”中的“前悬架滑柱单元的更换”。
11. 将车辆降至适当的高度。
12. 拆下制动管路。参见“液压制动器”中的“制动管的更换”。
13. 拆下翼子板总成。参见“车身前端”中的“前翼子板的更换”。
14. 拆下前蒙皮。参见“保险杠”中的“前保险杠蒙皮的更换”。
15. 拆下冷却液储液罐。参见“发动机冷却系统”中的“冷却液回收罐的更换”。
16. 拆卸前保险杠支架。参见“保险杠”中的“前保险杠支架的更换”。
17. 拆下进气口格栅。参见“车身前端”中的“进气口格栅板的更换”。
18. 拆下集气室。参见“暖风、通风与空调系统”中的“进气口总成的更换”。
19. 拆下继电器盒。参见“线路系统”中的“发动机舱盖下电气中心或接线盒的更换”。
20. 拆下防抱死制动系统单元。参见“防抱死制动系统”中的“制动调节器总成的更换”。
21. 拆下制动总泵。参见“液压制动器”中的“总泵的更换”。
22. 必要时，清除维修部位的密封胶和防腐材料，并标记它们的位置。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。



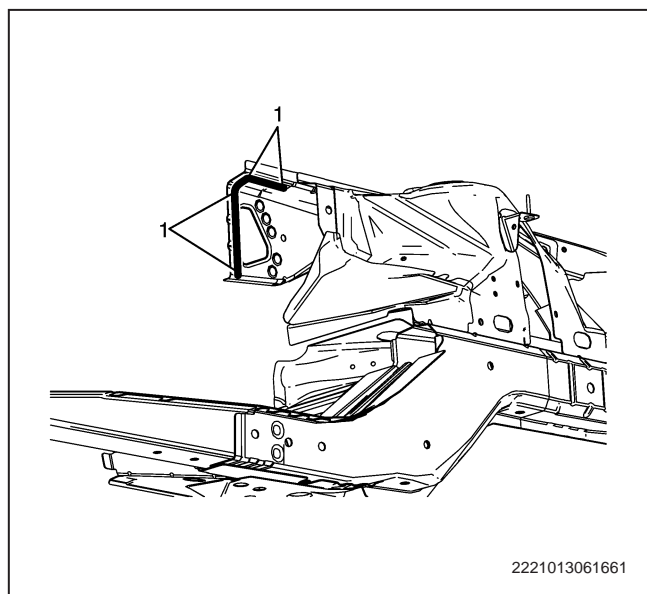
23. 查找、标记并钻除连接上车轮罩撑杆至前车轮罩总成的原厂焊点 (1)。
24. 将上车轮罩撑杆从前车轮罩总成上拆下并报废。
 - 报废上车轮罩撑杆。

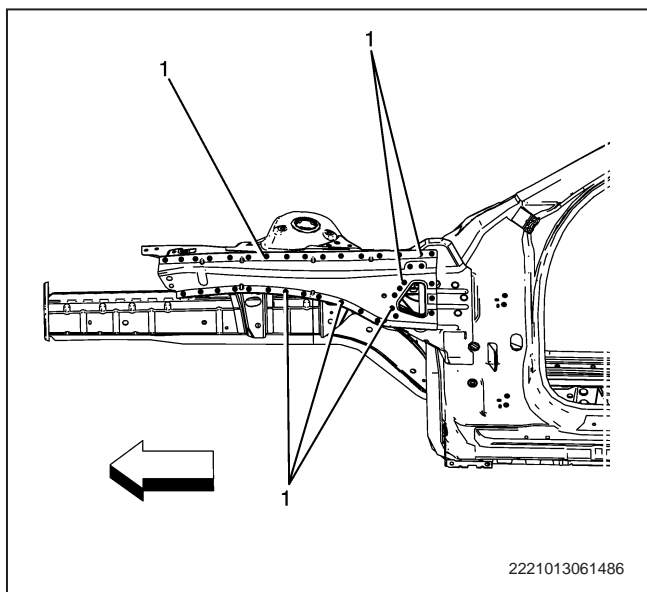
安装程序

重要注意事项：点焊是连接板件的首选方法，应尽量使用。在点焊机无法接触的地方，应执行塞焊。

重要注意事项：如果不能确定原始塞焊孔的位置，或存在结构焊缝粘合剂，则使每个塞焊孔相隔 32 毫米 (1 1/4 英寸)。

1. 必要时，按原总成上的标记位置钻 8 毫米 (5/16 英寸) 的塞焊孔。
2. 清理并预处理前车轮罩总成和上车轮罩撑杆的接合面。
3. 将车身侧部定位至车辆上。使用三维测量设备确认对齐和定位正确。
4. 沿着上车轮罩撑杆的后部边缘预涂密封胶 (1) HN2484。





5. 将前车轮罩总成熔焊 (1) 至上车轮罩撑杆。
6. 必要时, 在维修部位涂抹密封胶和防腐材料。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。
7. 在维修部位涂上油漆。参见“油漆 / 涂层”中的“底漆 / 透明涂层油漆系统”。
8. 安装制动总泵。参见“液压制动器”中的“总泵的更换”。
9. 安装防抱死制动系统单元。参见“防抱死制动系统”中的“制动调节器总成的更换”。
10. 安装继电器盒。参见“线路系统”中的“发动机舱盖下电气中心或接线盒的更换”。
11. 安装集气室。参见“暖风、通风与空调系统”中的“进气口总成的更换”。
12. 拆下进气口格栅。参见“车身前端”中的“进气口格栅板的更换”。
13. 安装前保险杠支架。参见“保险杠”中的“前保险杠支架的更换”。
14. 安装制动管路。参见“液压制动器”中的“制动管的更换”。
15. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
16. 安装冷却液储液罐。参见“发动机冷却系统”中的“冷却液回收罐的更换”。
17. 安装前蒙皮。参见“保险杠”中的“前保险杠蒙皮的更换”。
18. 安装前滑柱总成。参见“前悬架系统”中的“前悬架滑柱单元的更换”。
19. 安装前车轮毂总成。参见“前悬架系统”中的“前车轮轴承 / 轮毂的更换”。
20. 安装前轮罩衬垫。参见“车身前端”中的“前轮罩衬垫的更换”。
21. 安装前轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
22. 将车辆降至适当的高度。
23. 安装翼子板总成。参见“车身前端”中的“前翼子板的更换”。
24. 安装发动机总成。参见“发动机机械系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“发动机的更换”或“发动机机械系统 - 6.0 升”中的“发动机的更换”。
25. 安装所有相关板件和部件。
26. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开 / 连接程序”。
27. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

8.4.3.4 车身侧框边的更换

拆卸程序

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关提升车辆的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关安全眼镜的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。
2. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
3. 拆下发动机总成。参见“发动机机械系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“发动机的更换”或“发动机机械系统 - 6.0 升”中的“发动机的更换”。
4. 将负极电缆从发动机舱中拆下。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的更换”。
5. 将正极电缆从发动机舱中拆下。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池正极电缆的更换”。
6. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。

重要注意事项：这一步骤仅针对车身右侧框边。

7. 拆下加注管。参见“发动机控制系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“加油管的更换”或“发动机控制系统 - 6.0 升”中的“加油管的更换”。

重要注意事项：这一步骤仅针对车身右侧框边。

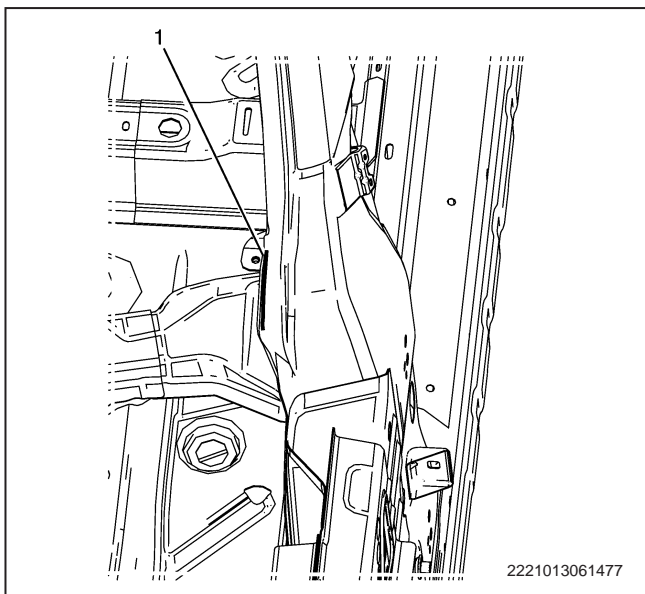
8. 拆下燃油加注口门。参见“车身后端”中的“燃油加注口门释放执行器的更换”。

重要注意事项：这一步骤仅针对车身右侧框边。

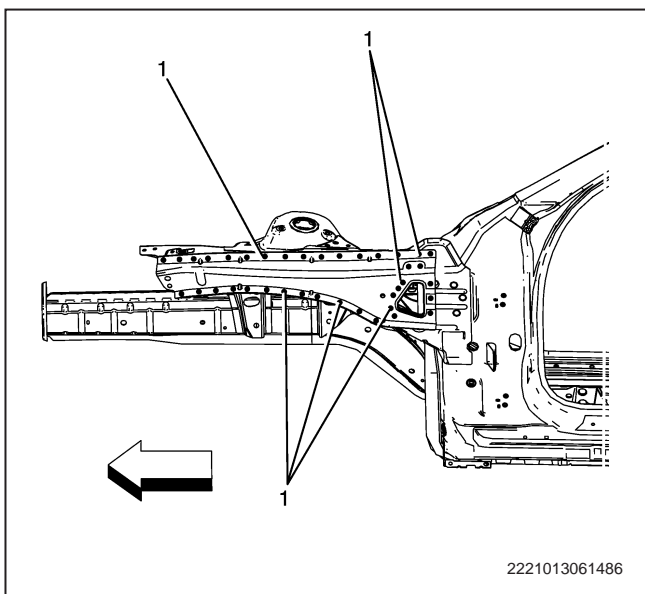
9. 拆下燃油加注口执行器。参见“车身后端”中的“燃油加注口门释放执行器的更换”。
10. 拆下燃油管。参见“发动机控制系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“底盘燃油软管/管路的更换”或“发动机控制系统 - 6.0 升”中的“底盘燃油软管/管路的更换”。
11. 拆卸前轮罩衬垫。参见“车身前端”中“前轮罩衬垫的更换”。
12. 拆下后车轮罩衬板。参见“车身后端”中的“后车轮罩衬板的更换”。
13. 拆下后车架总成。参见“车架和车身底部”中的“后车架的更换”。
14. 拆下燃油箱。参见“发动机控制系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“燃油箱的更换”或“发动机控制系统 - 6.0 升”中的“燃油箱的更换”。
15. 拆下前车轮毂总成。参见“前悬架系统”中的“前车轮轴承/轮毂的更换”。

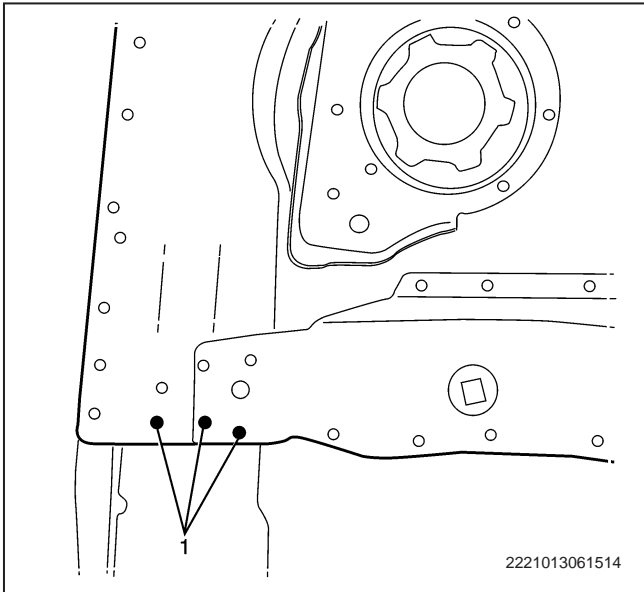
16. 拆下前滑柱总成。参见“前悬架系统”中的“前悬架滑柱单元的更换”。
17. 将车辆降至适当的高度。
18. 拆下制动管路。参见“液压制动器”中的“制动管的更换”。
19. 拆下翼子板总成。参见“车身前端”中的“前翼子板的更换”。
20. 拆下前蒙皮。参见“保险杠”中的“前保险杠蒙皮的更换”。
21. 拆下后蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
22. 拆下冷却液储液罐。参见“发动机冷却系统”中的“冷却液回收罐的更换”。
23. 拆卸前保险杠支架。参见“保险杠”中的“前保险杠支架的更换”。
24. 拆下进气口格栅。参见“车身前端”中的“进气口格栅板的更换”。
25. 拆下集气室。参见“暖风、通风与空调系统”中的“进气口总成的更换”。
26. 拆下继电器盒。参见“线路系统”中的“发动机舱盖下电气中心或接线盒的更换”。
27. 拆下防抱死制动系统单元。参见“防抱死制动系统”中的“制动调节器总成的更换”。
28. 拆下制动总泵。参见“液压制动器”中的“总泵的更换”。
29. 拆下仪表板。参见“仪表板、仪表和控制台”中的“仪表板托架的更换”。
30. 拆下暖风、通风与空调系统。参见“暖风、通风与空调系统”中的“暖风、通风与空调系统模块总成的更换”。
31. 拆下前排座椅。参照“座椅”中的“前排斗式座椅的更换”。
32. 拆下左侧后排座椅靠背。参见“座椅”中的“后排座椅靠背的更换”。
33. 拆下右侧后排座椅靠背。参见“座椅”中的“后排座椅靠背的更换”。
34. 拆下后排座垫。参见“座椅”中的“后排座垫的更换”。
35. 拆下后窗台板饰板。参见“内饰”中的“后窗台板饰板的更换”。
36. 拆下前排座椅安全带。参见“安全带”中的“前排座椅安全带的更换”。
37. 拆下后排座椅安全带。参见“安全带”中的“后排座椅安全带的更换”。
38. 拆下车顶纵梁模块。参见“安全气囊系统”中的“安全气囊系统车顶纵梁模块的更换”。
39. 将备胎和应急组件从行李厢中取出。
40. 拆下行李厢地毯。参见“内饰”中的“行李区中央地毯的更换”。
41. 拆下蓄电池托架。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池托架的更换”。

42. 将正极电缆从车辆上拆下。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池正极电缆的更换”。
43. 拆下车顶。参见“碰撞修理”中的“车顶外侧的更换”。
44. 拆下车顶板弓部。参见“碰撞修理”中的“车顶板弓部”。
45. 必要时，清除维修部位的密封胶和防腐材料，并标记它们的位置。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。
46. 拆下车身侧框边至上仪表板的车身密封件 (1)。

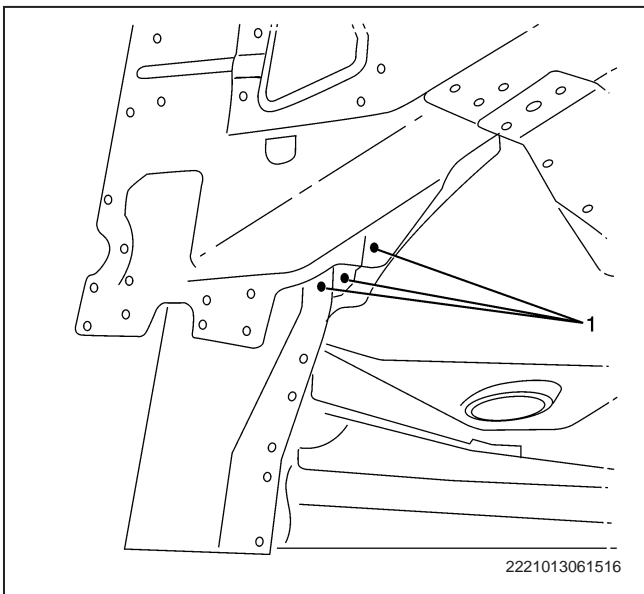


47. 查找、标记并钻除连接上车轮罩撑杆至前车轮罩总成的原厂焊点 (2)。
48. 将上车轮罩撑杆从前车轮罩总成上拆下。

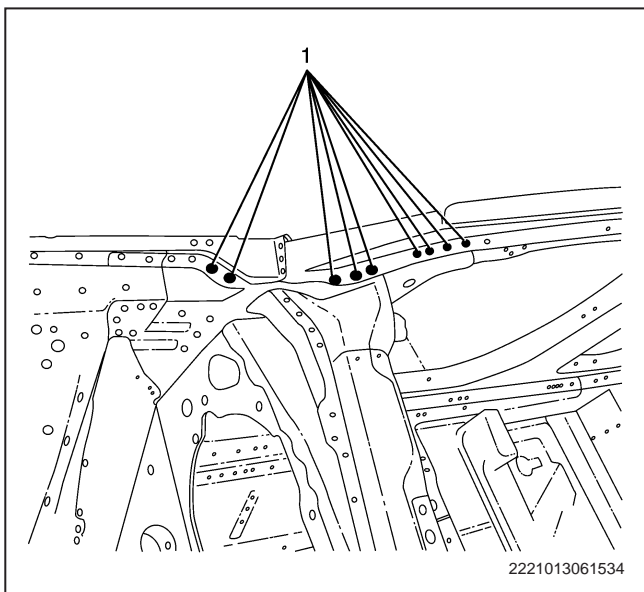




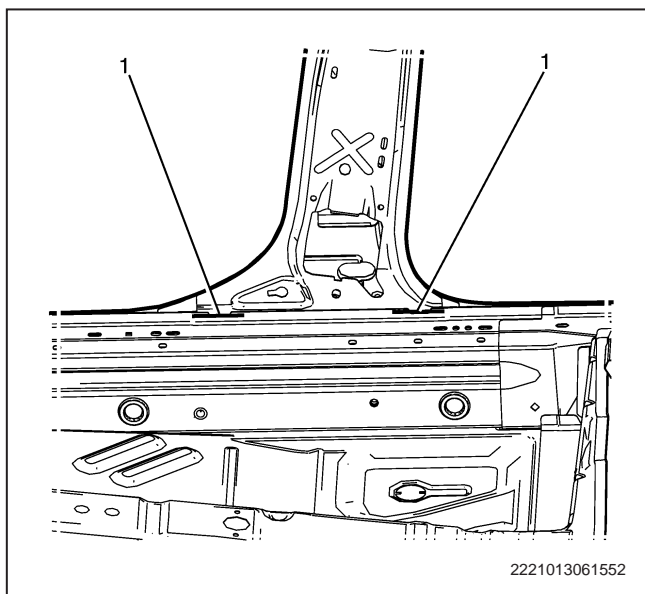
49. 查找、标记并钻除连接上车轮罩撑杆至前铰链柱的
原厂焊点 (1)。



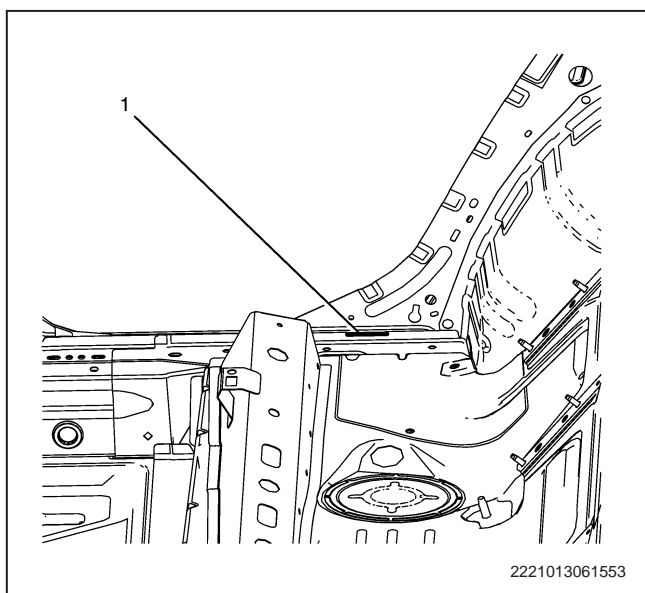
50. 查找、标记并钻除连接上车轮罩撑杆至前铰链柱的
原厂焊点 (1)。



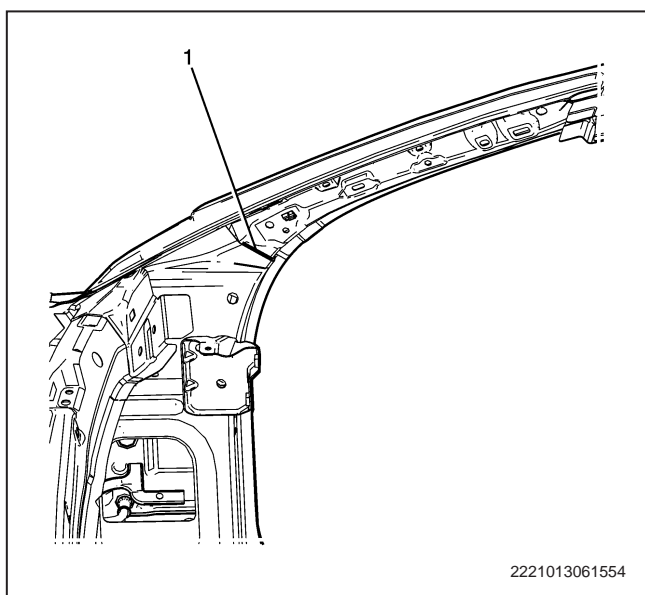
51. 查找、标记并钻除连接车身侧框边至前铰链柱的
原厂焊点 (1)。



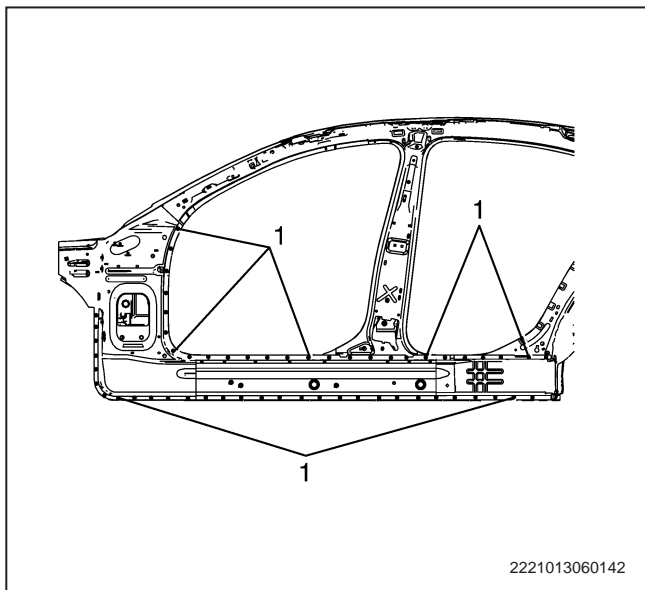
52. 查找、标记并清除连接车身侧框边中央立柱至内车门槛板的原厂焊缝 (1)。



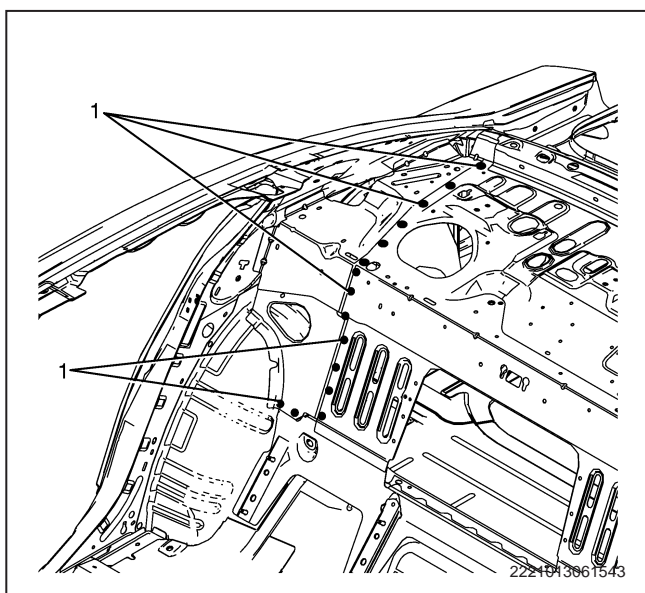
53. 查找、标记并清除连接车身侧框边至后车轮罩内侧的原厂焊缝 (1)。



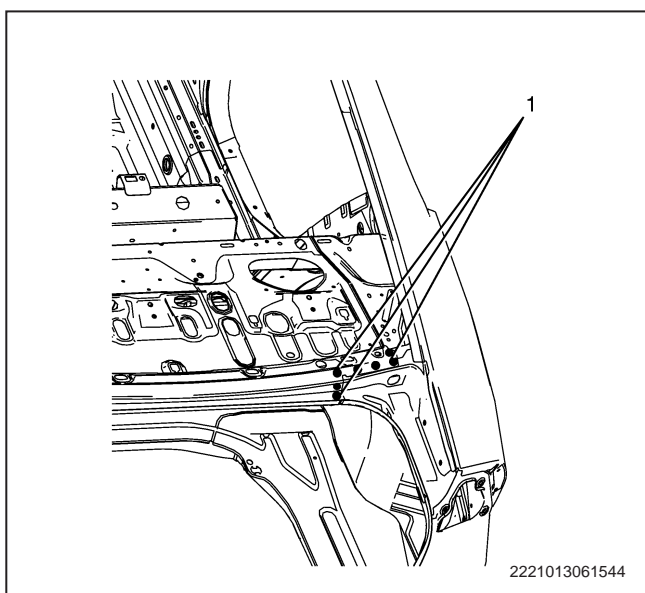
54. 查找、标记并清除连接车身侧框边至铰链柱的原厂焊缝 (1)。



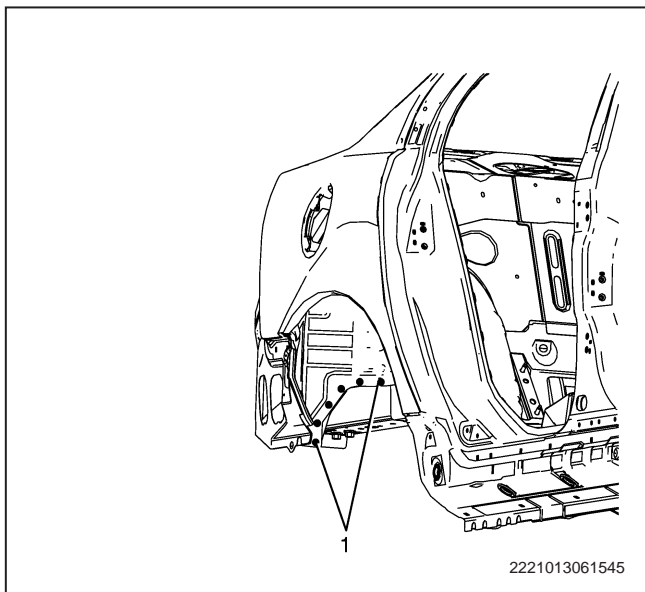
55. 查找、标记并钻除连接车身侧框边至车辆的原厂焊点 (1)。



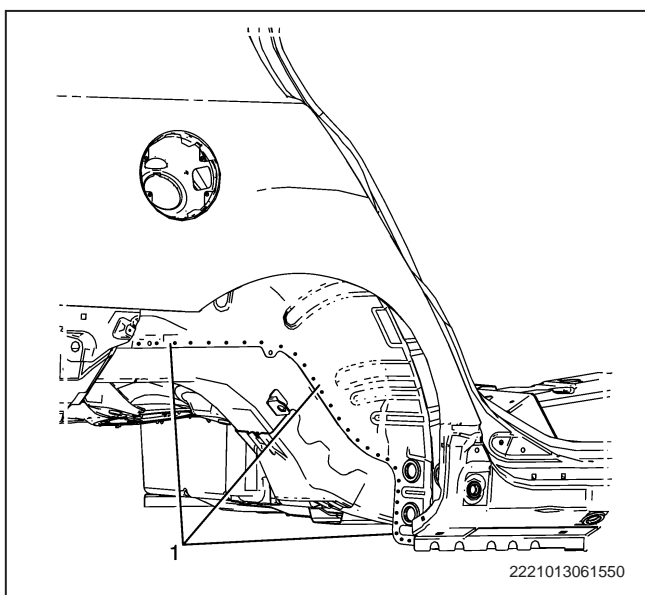
56. 查找、标记并钻除连接车身侧框边总成至窗台总成的原厂焊点 (1)。



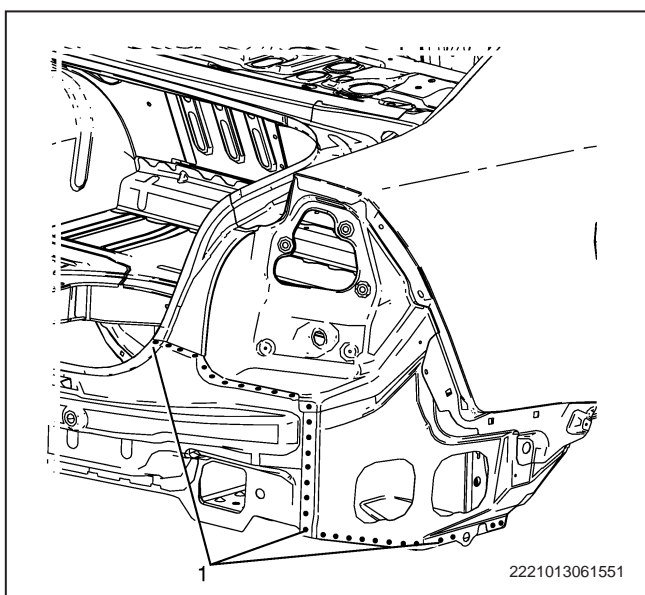
57. 查找、标记并钻除连接车身侧框边总成至上窗台总成的原厂焊点 (1)。



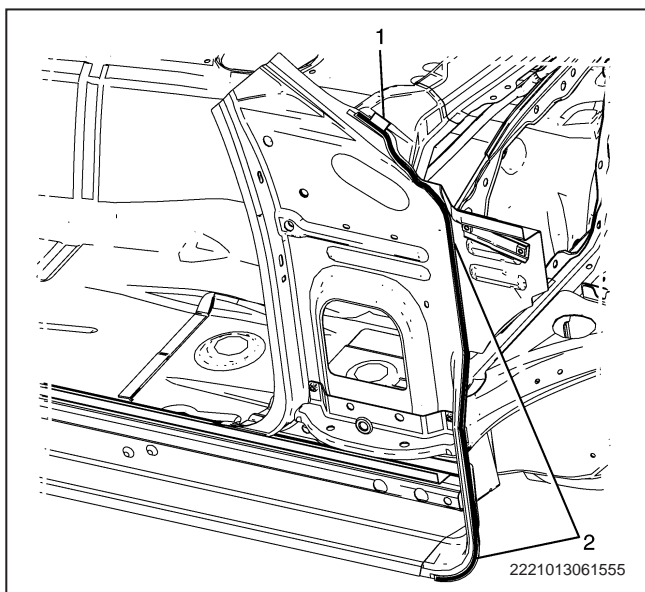
58. 查找、标记并钻除连接车身侧框边总成至后车轮罩内侧的原厂焊点 (1)。



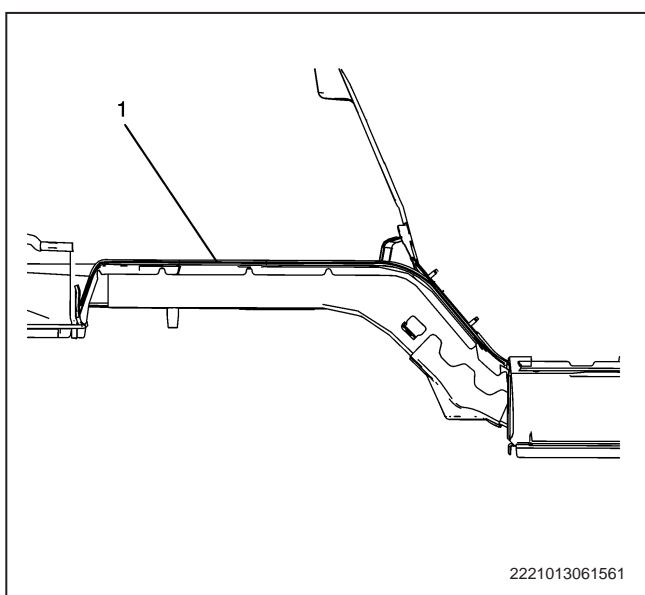
59. 查找、标记并钻除连接车身侧框边总成至后车轮罩内侧的原厂焊点 (1)。



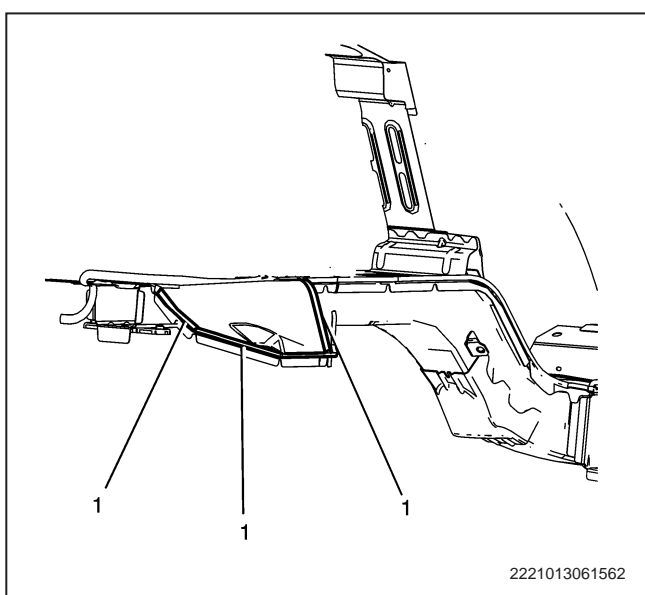
60. 查找、标记并钻除连接车身侧框边总成至后端板的原厂焊点 (1)。
61. 将车身侧框边从车辆上拆下。



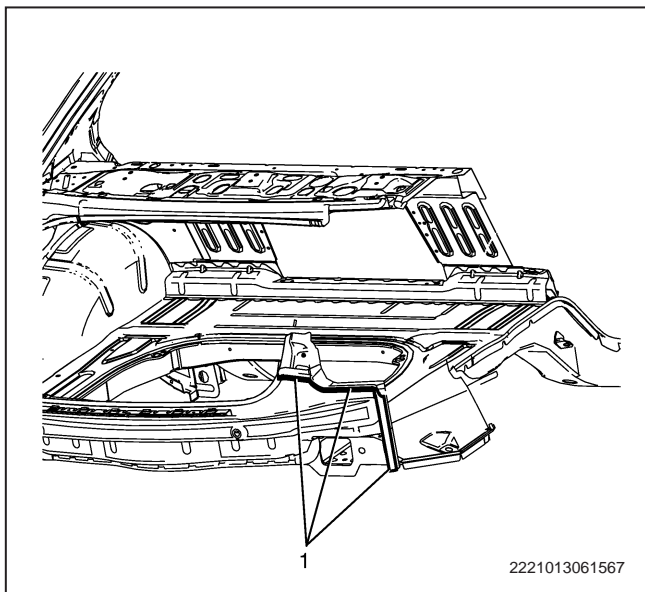
- 62. 清除前增压板上的密封胶 (1)。
- 63. 清除下铰链柱上的接缝密封胶 (2)。



- 64. 清除后地板总成上的接缝密封胶 (1)。



- 65. 清除后侧板加长件上的接缝密封胶 (1)。



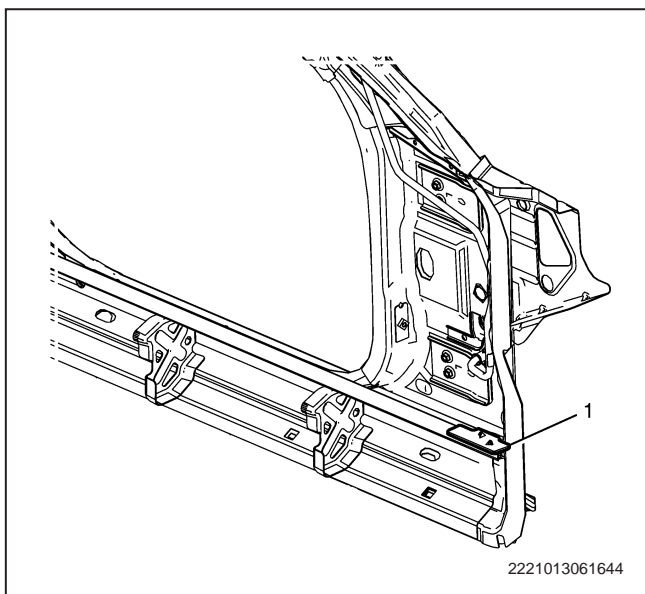
66. 清除尾灯垫板和后侧板加长件上的接缝密封胶 (1)。

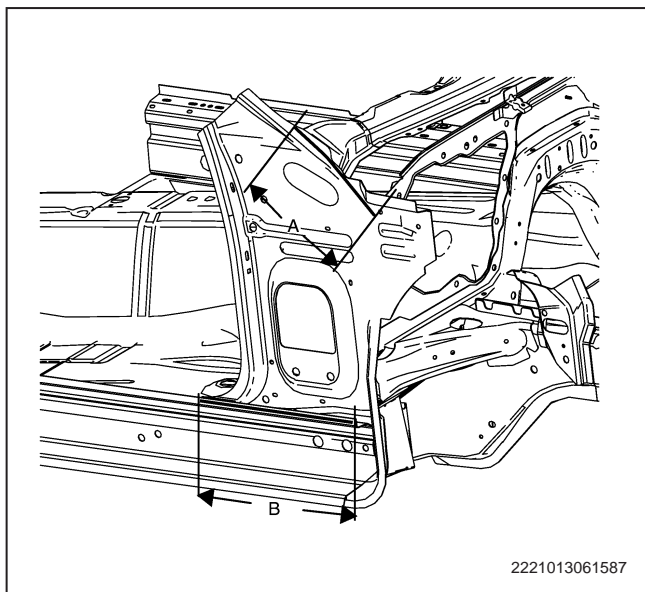
安装程序

重要注意事项：如果不能确定原始塞焊孔的位置，或存在结构焊缝粘合剂，则使每个塞焊孔相隔 32 毫米（1 ¹/₄ 英寸）。

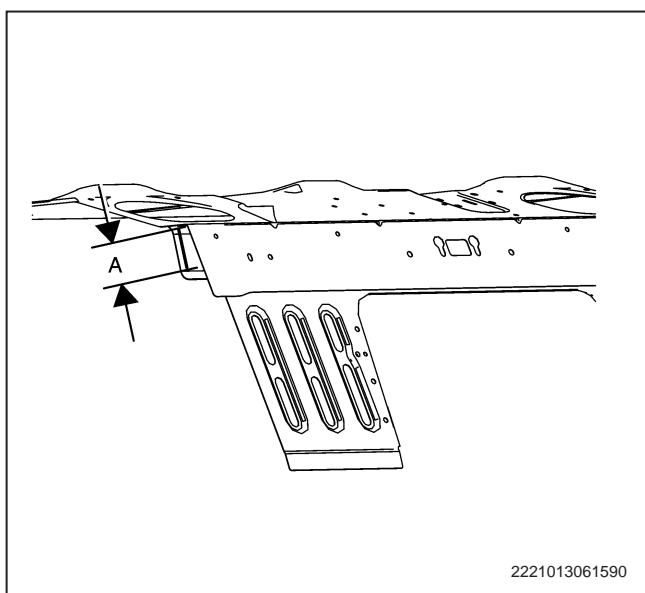
重要注意事项：点焊是连接板件的首选方法，应尽量使用。在点焊机无法接触的地方，应执行塞焊。

1. 必要时，按原总成上的标记位置钻 8 毫米（5/16 英寸）的塞焊孔。
2. 清理并预处理车身侧框边两侧的接合面。
3. 将未加长的噪声隔音板 (1) 从车身侧框边上拆下。

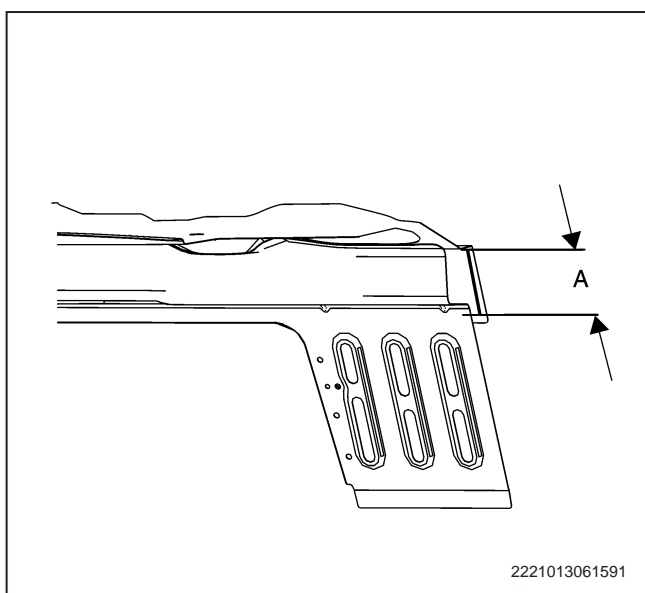




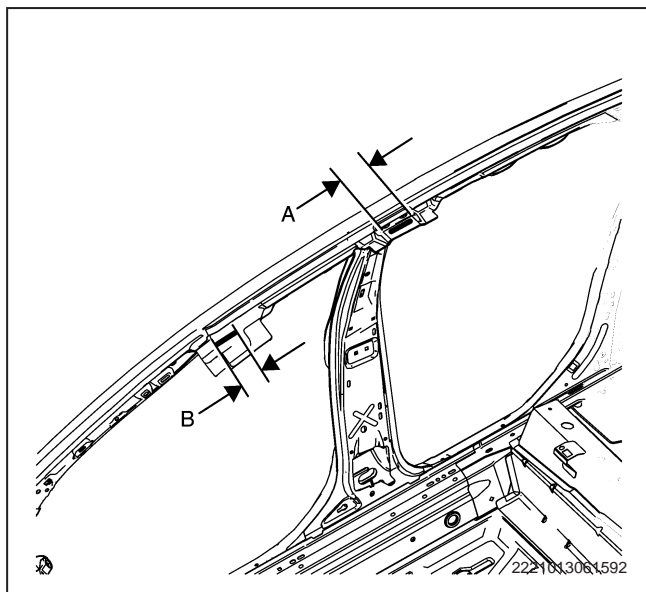
4. 将许可的结构粘合剂在内侧铰链柱的顶边上涂抹 260 毫米 (A)。
5. 将许可的结构粘合剂在内车门门槛板上涂抹 400 毫米 (B)。



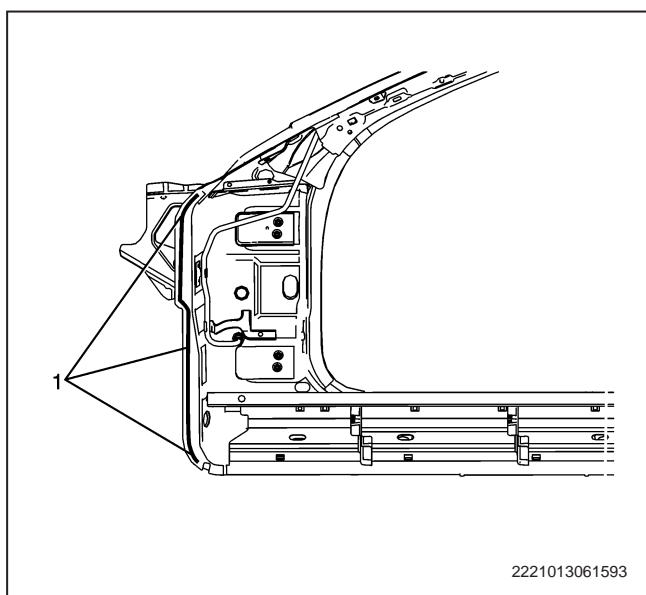
6. 将许可的结构粘合剂在后排座椅靠背表面上涂抹 50 毫米 (A)。



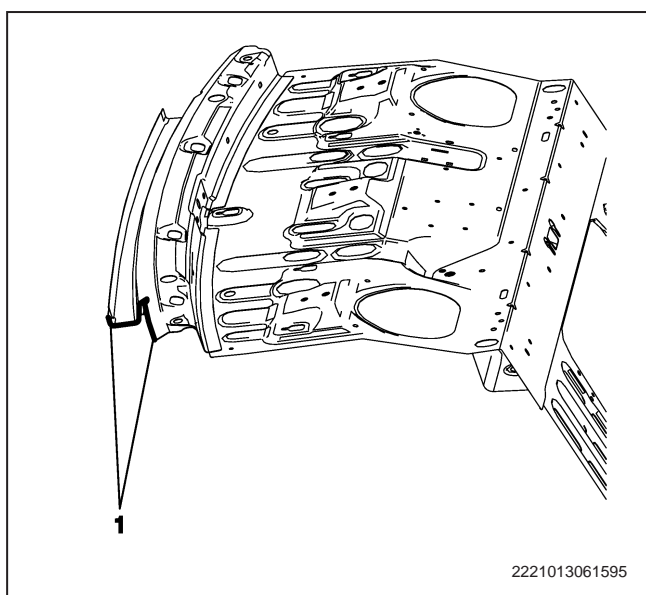
7. 将许可的结构粘合剂在窗台上涂抹 110 毫米 (A)。



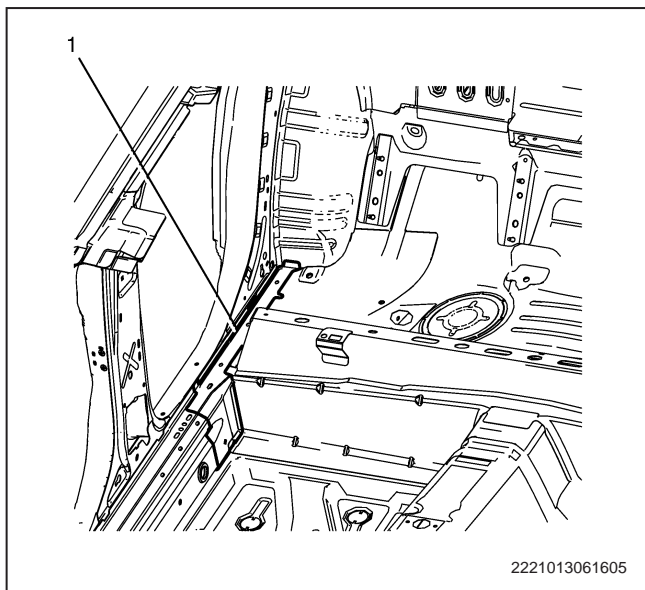
8. 将许可的结构粘合剂在车身侧中心车顶弓部上涂抹 40 毫米 (A)。
9. 将许可的结构粘合剂在车身侧前车顶弓部上涂抹 60 毫米 (B)。



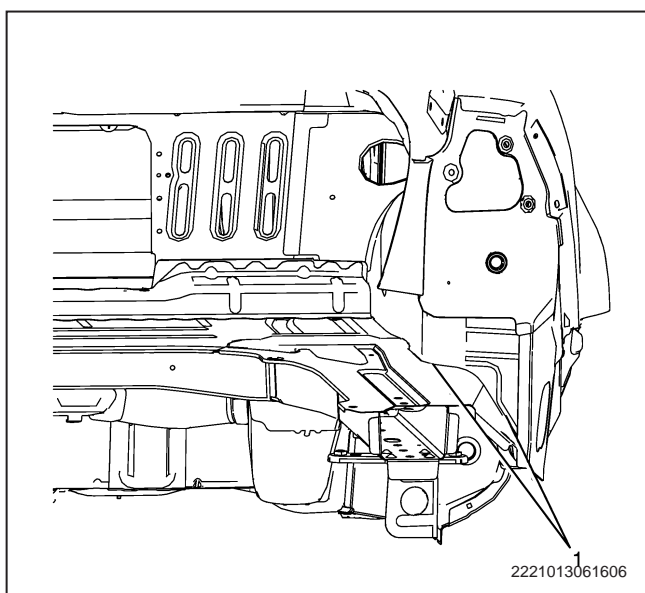
10. 沿着下铰链柱预涂密封胶 (1) HN2484。



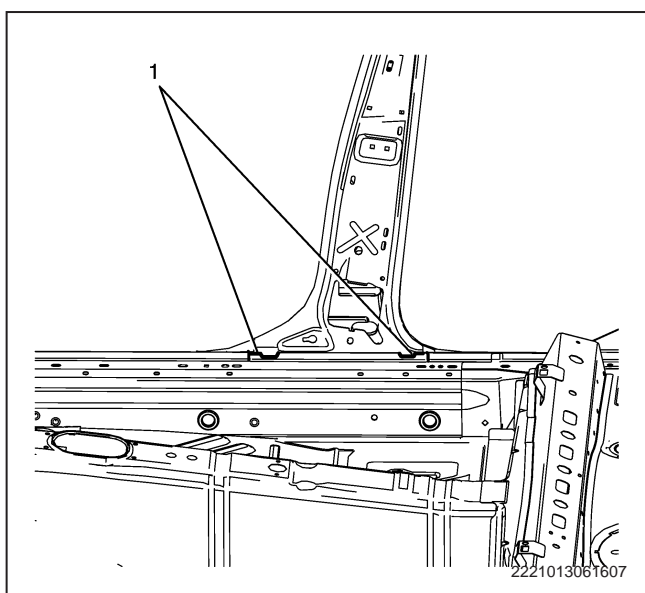
11. 沿着窗台板后部边缘预涂密封胶 (1) HN2484。
12. 将车身侧定位至车辆上。使用三维测量设备确认对齐和定位正确。



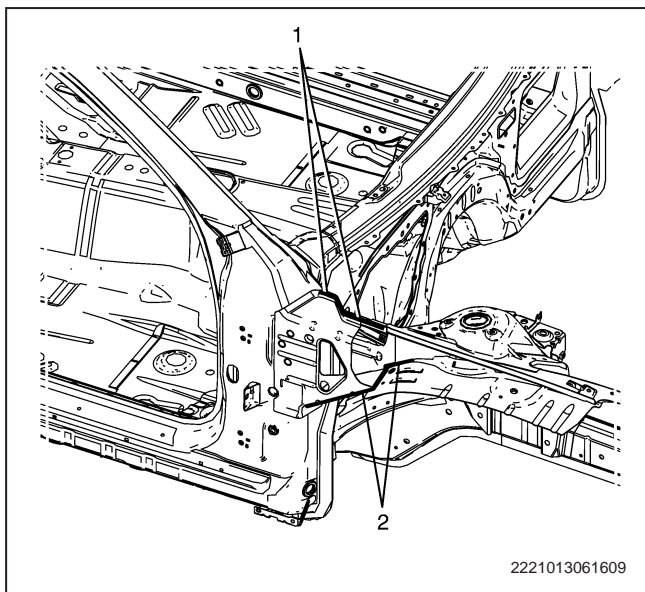
13. 将车身侧框边对准内车门槛板法兰凸舌 (1)。



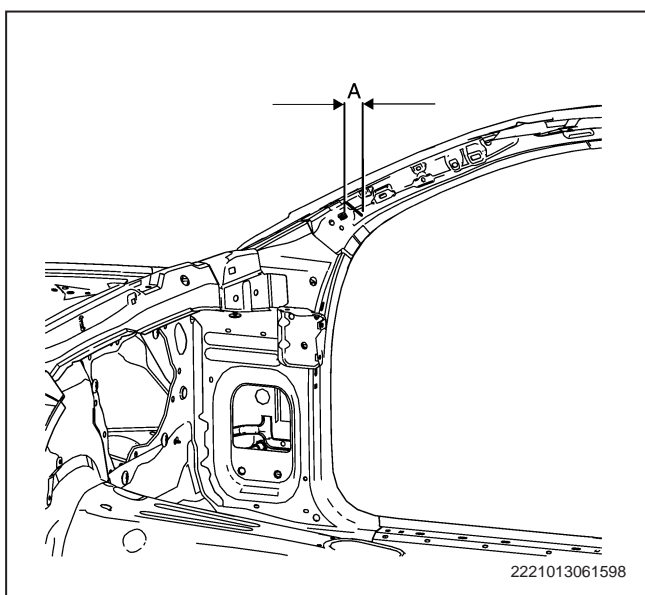
14. 将后车轮罩内侧 (1) 对准行李厢地板总成。



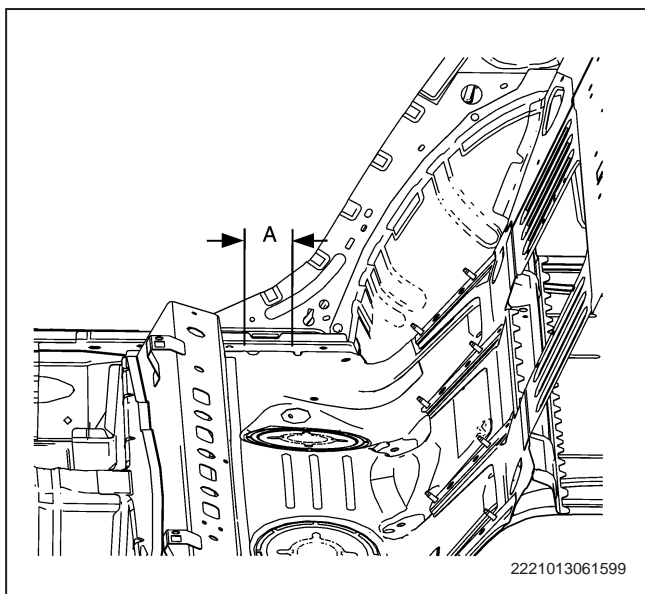
15. 将车身侧框边中央立柱对准内车门槛板上的止动法兰 (1)。



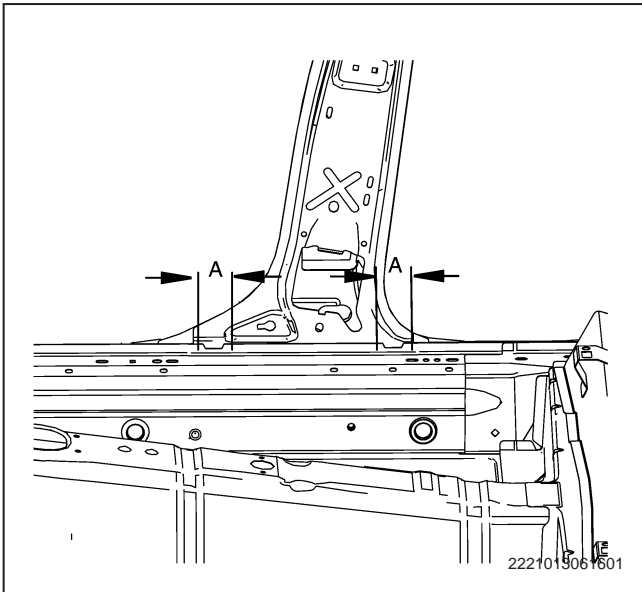
16. 将车身侧框边铰链柱 (2) 对准车轮罩总成。
17. 将车身侧框边铰链柱 (1) 对准下铰链内侧立柱。



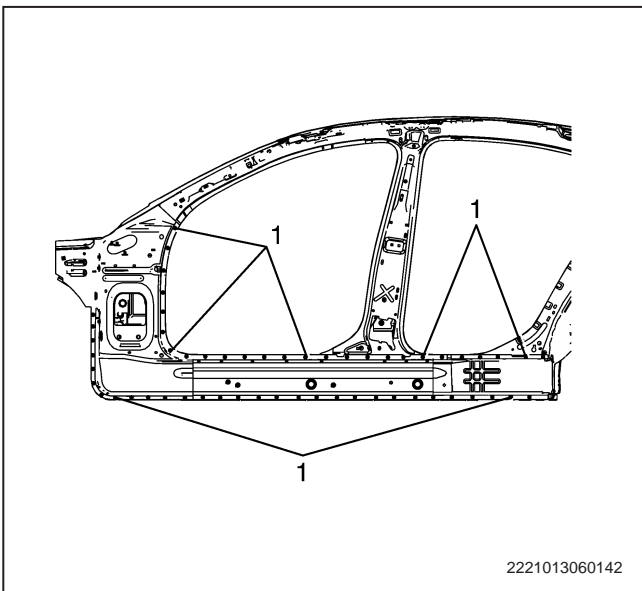
18. 用金属焊条惰性气体焊机将下铰链柱内侧缝焊至上铰链内侧立柱 60 毫米 (A)。



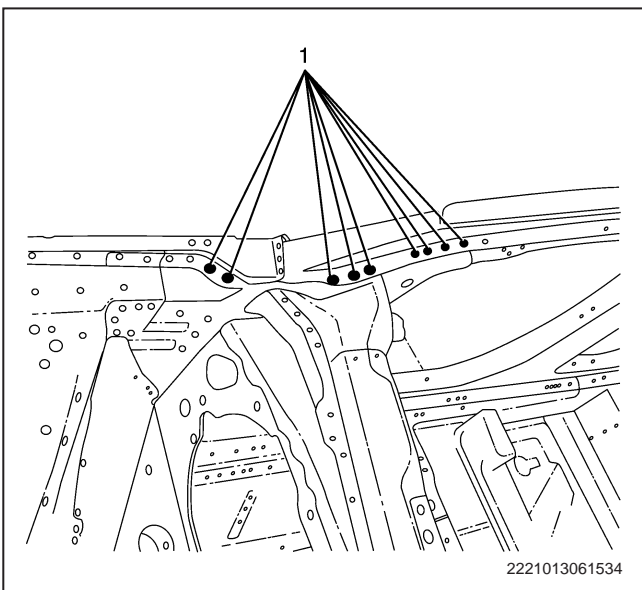
19. 用金属焊条惰性气体焊机将后侧板内侧缝焊至后地板总成越过定位标记 60 毫米 (A)。



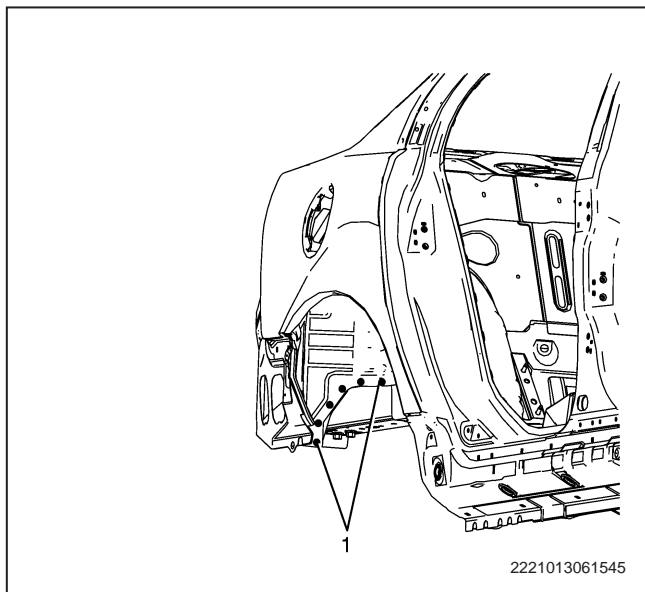
20. 用金属焊条惰性气体焊机将中央立柱缝焊至内车门槛板越过定位标记 50 毫米 (A)。需缝焊两处。
21. 安装车顶板弓部。参见“碰撞修理”中的“车顶板弓部”。
22. 安装车顶。参见“碰撞修理”中的“车顶外侧的更换”。



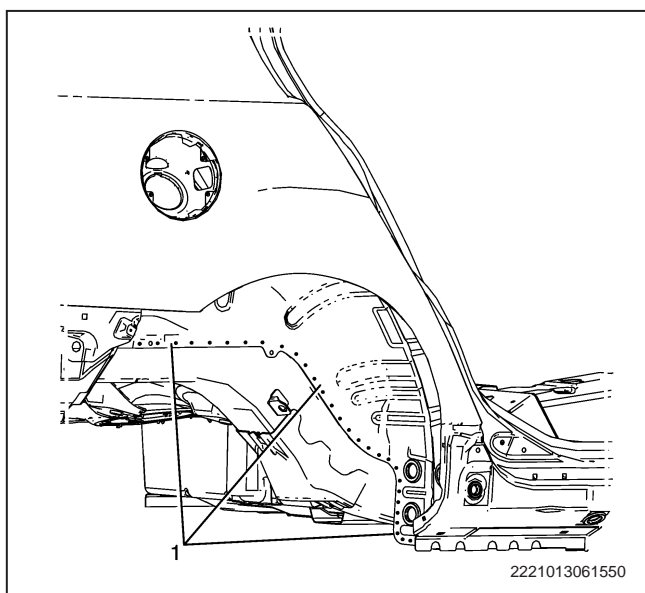
23. 将车身侧框边熔焊 (1) 至车辆。



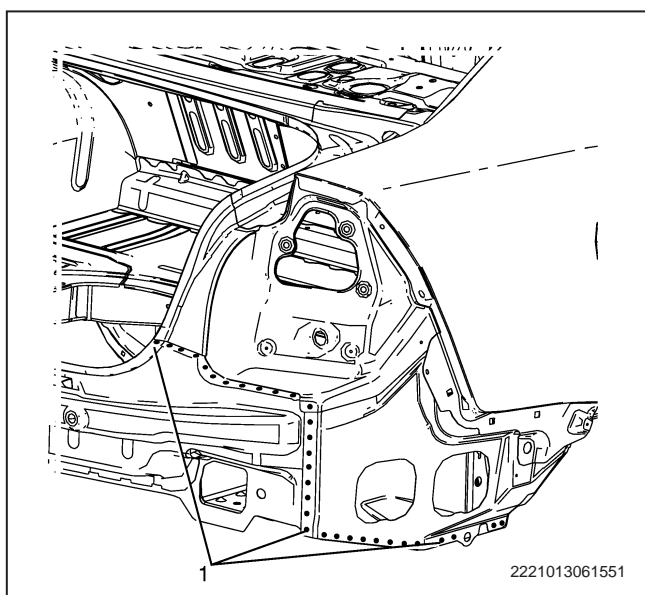
24. 将车身侧框边熔焊 (1) 至前铰链柱。



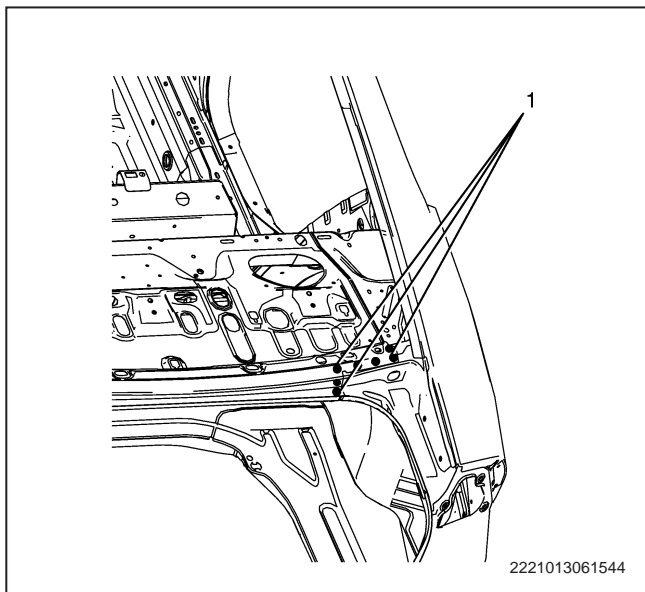
25. 将车身侧框边总成熔焊 (1) 至后车轮罩内侧。



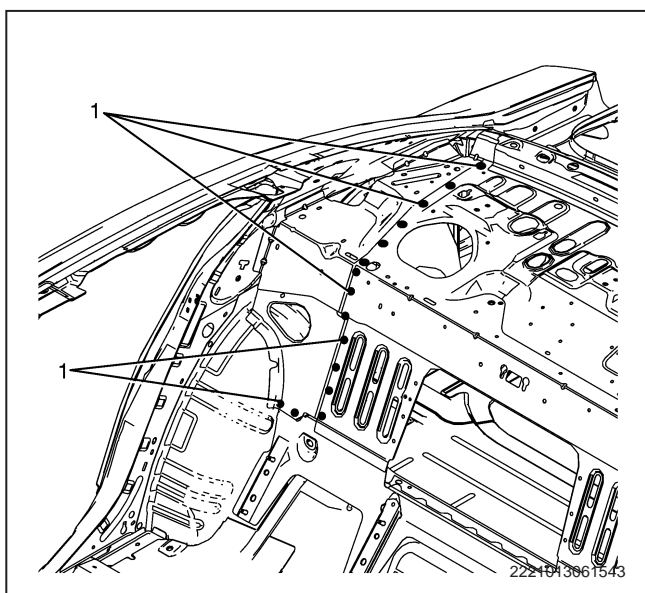
26. 将车身侧框边总成熔焊 (1) 至后车轮罩内侧。



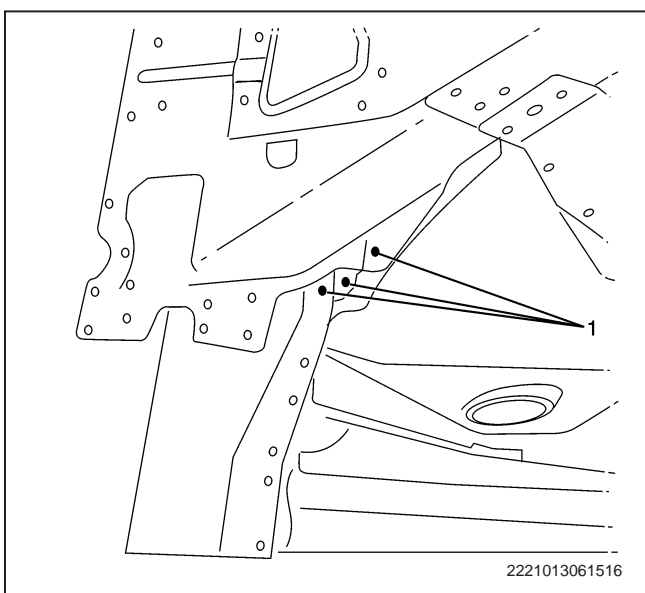
27. 将车身侧框边总成熔焊 (1) 至后端板。



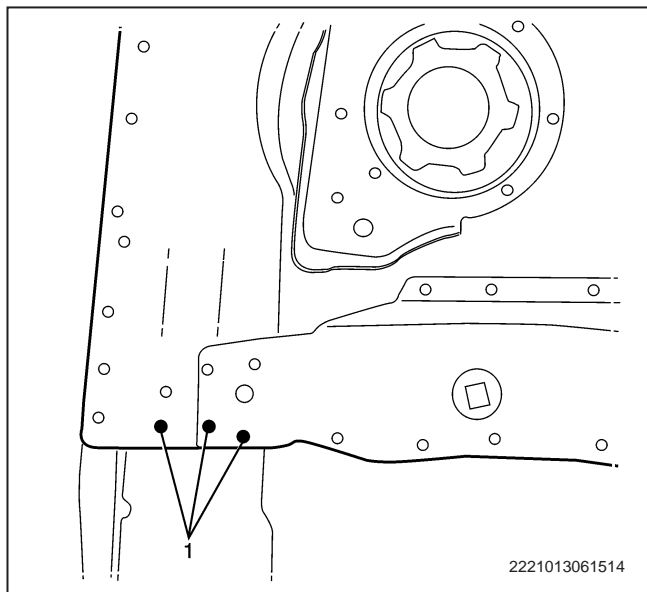
28. 将车身侧框边总成熔焊 (1) 至上窗台总成。



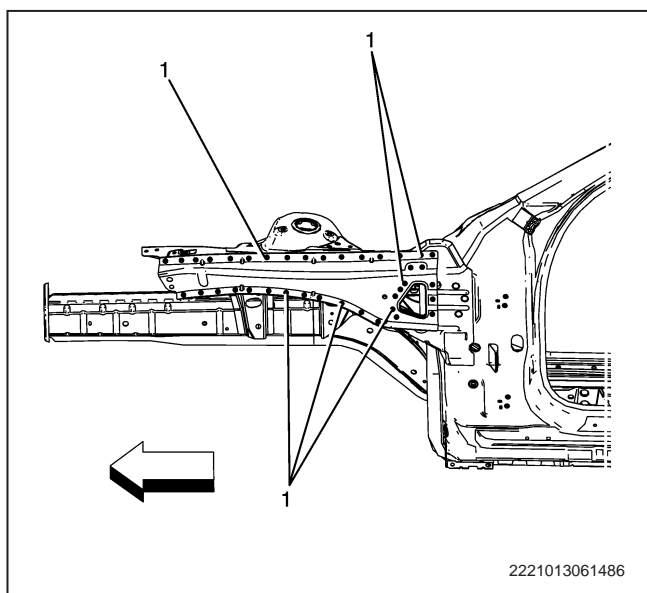
29. 将车身侧框边总成熔焊 (1) 至窗台总成。



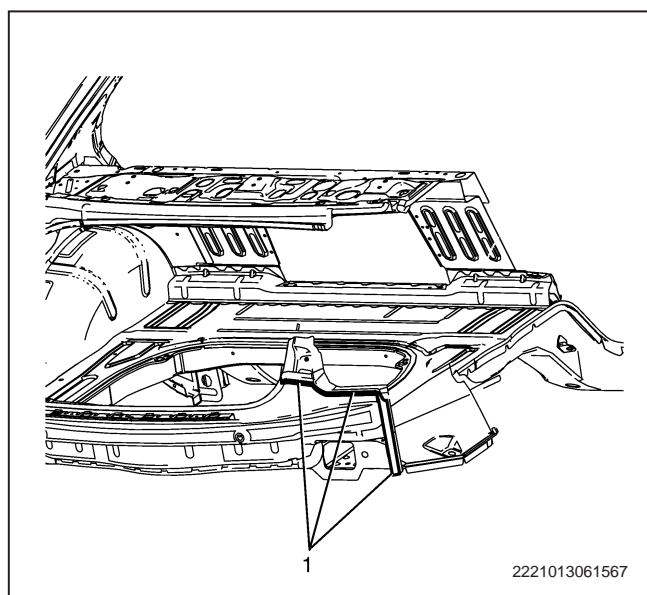
30. 将上车轮罩撑杆熔焊 (1) 至前铰链柱。



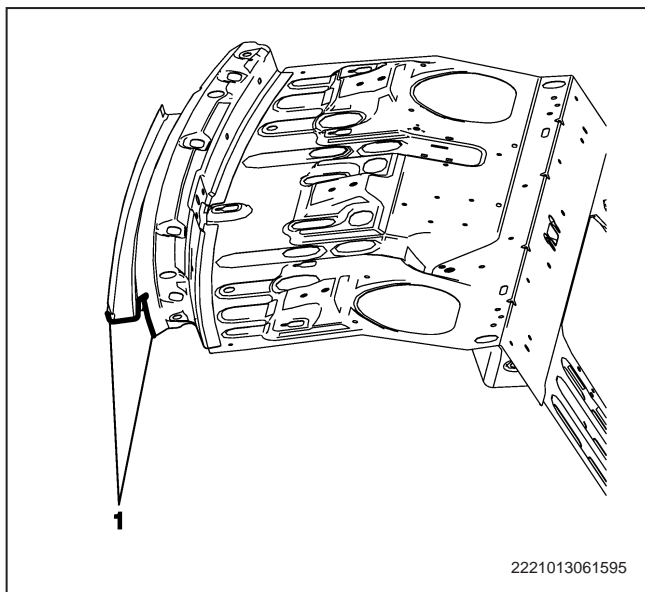
31. 将上车轮罩撑杆熔焊 (1) 至前铰链柱。



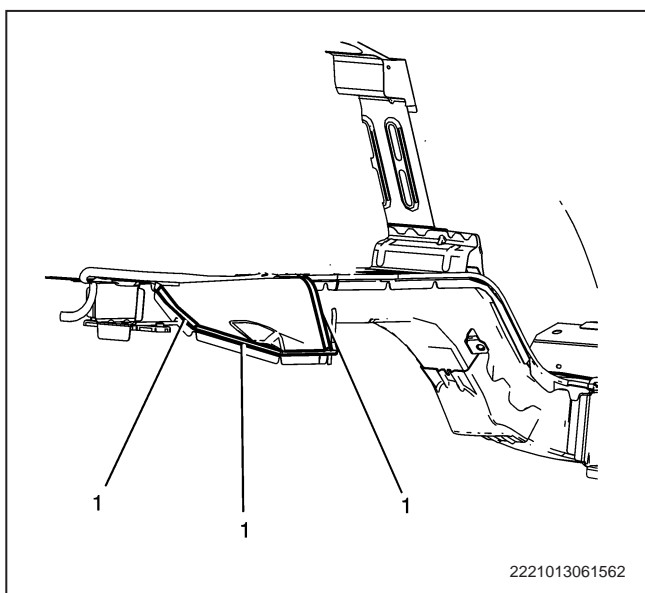
32. 将上车轮罩撑杆熔焊 (1) 至前车轮罩总成。



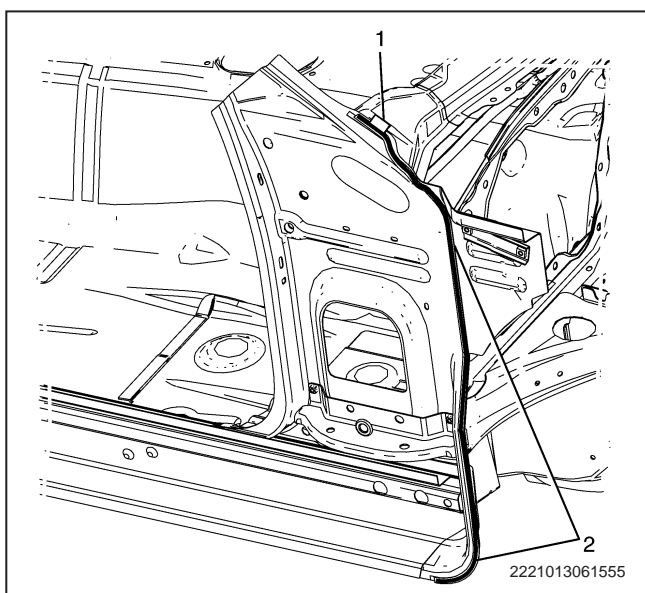
33. 在尾灯和后侧板加长件上涂抹辅助密封胶 (1) HN2146。



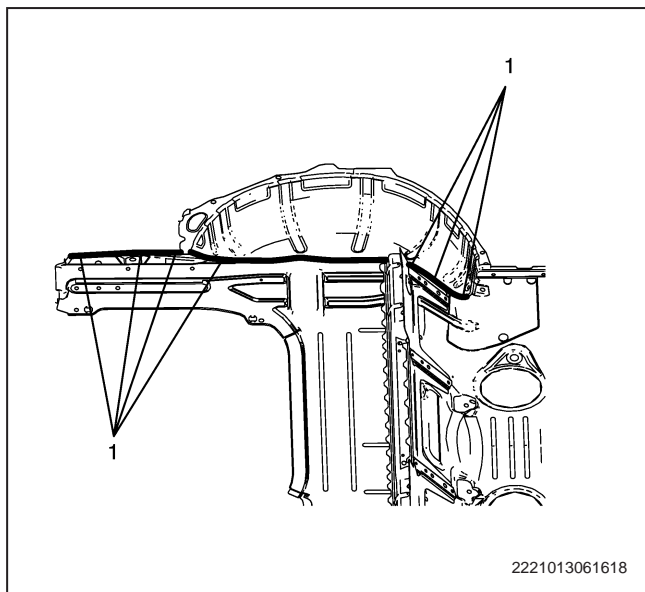
34. 沿着窗台板后部边缘涂抹辅助密封胶 (1) HN2146。



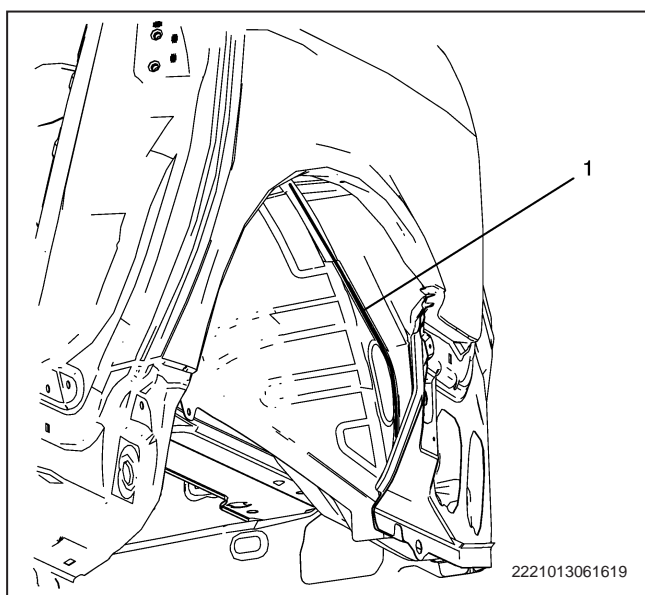
35. 在后侧板加长件上涂抹辅助密封胶 (1) HN2146。



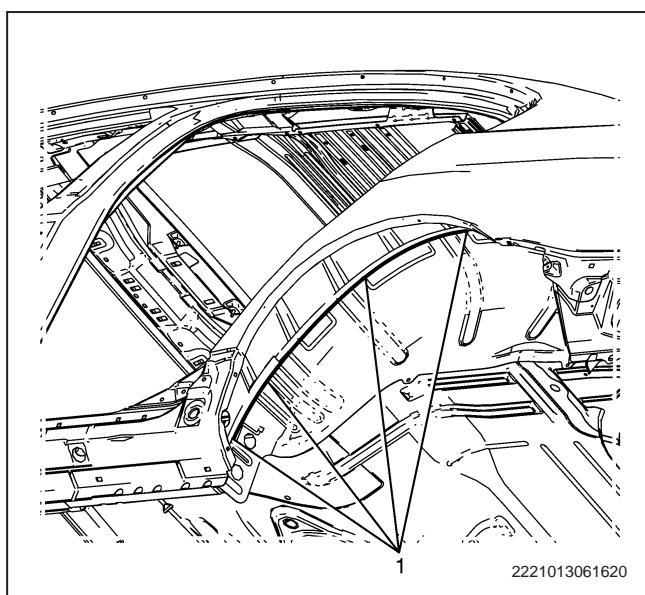
36. 在前增压板上涂抹辅助密封胶 (1) HN2146。
37. 在下铰链柱上涂抹辅助密封胶 (2) HN2146。



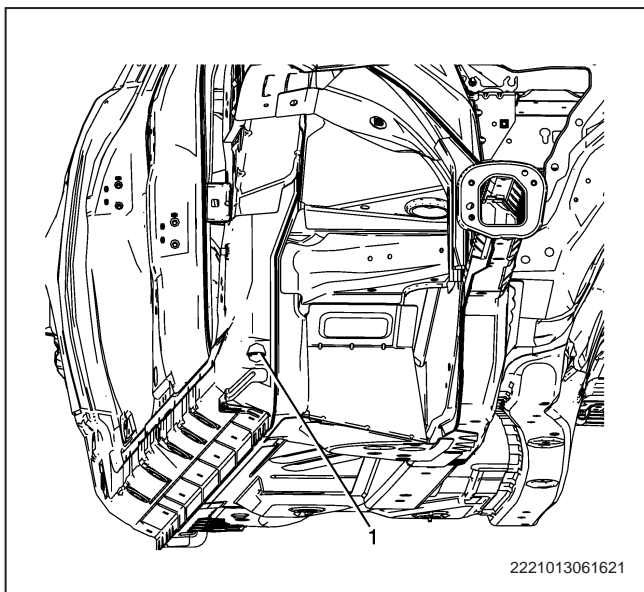
38. 在后车轮罩总成内侧上涂抹辅助密封胶 (1) HN2146。



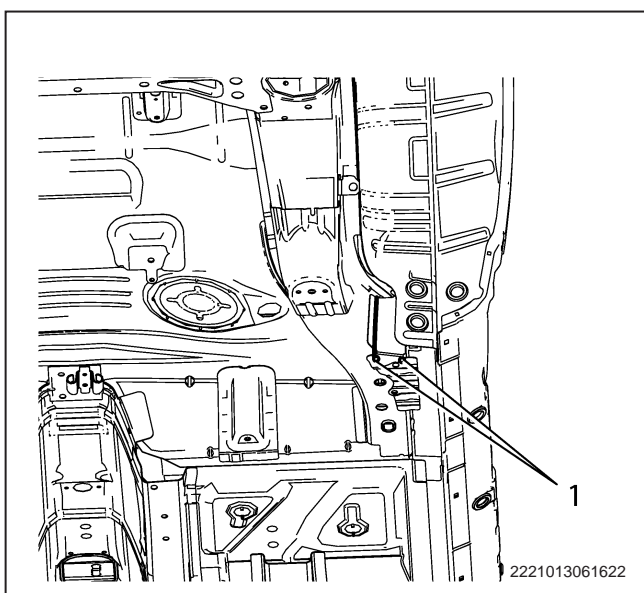
39. 在后车轮罩总成外侧和后轮罩总成内侧之间涂抹辅助密封胶 (1) HN2146。



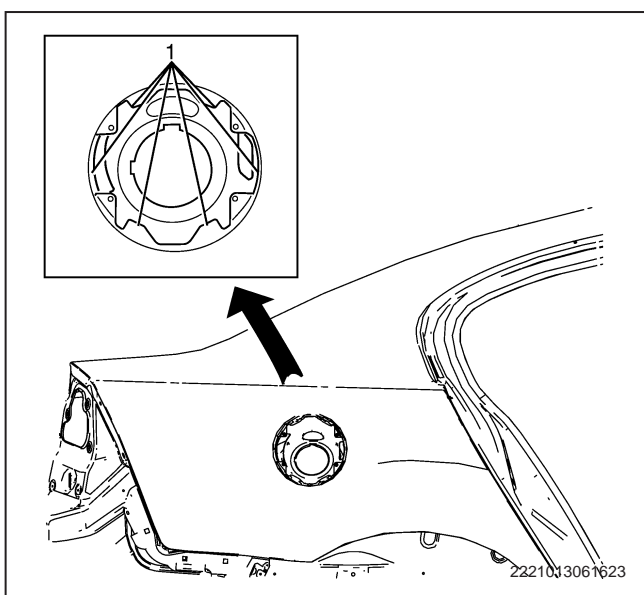
40. 在后车轮罩总成外侧和后轮罩总成内侧之间涂抹辅助密封胶 (1) HN2146。



41. 在下铰链柱前侧粘接许可的加长泡沫密封胶 (1)。



42. 通过后车轮罩总成内的两个检修孔 (1) 粘接许可的加长泡沫密封胶。



重要注意事项：这一步骤仅针对车身右侧框边。

43. 在燃油加注口凹槽上涂抹辅助密封胶 (1) HN2146。
44. 从车辆上安装正极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池正极电缆的更换”。
45. 安装蓄电池托架。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池托架的更换”。
46. 安装行李厢地毯。参见“内饰”中的“行李区中央地毯的更换”。
47. 将备胎和应急组件安装到行李厢中。
48. 安装车顶纵梁模块。参见“安全气囊系统”中的“安全气囊系统车顶纵梁模块的更换”。
49. 安装后排座椅安全带。参见“安全带”中的“后排座椅安全带的更换”。
50. 安装前排座椅安全带。参见“安全带”中的“前排座椅安全带的更换”。
51. 安装后窗台板饰板。参见“内饰”中的“后窗台板饰板的更换”。

52. 安装后排座垫。参见“座椅”中的“后排座垫的更换”。
53. 安装左侧后排座椅靠背。参见“座椅”中的“后排座椅靠背的更换”。
54. 安装右侧后排座椅靠背。参见“座椅”中的“后排座椅靠背的更换”。
55. 安装前排座椅。参照“座椅”中的“前排斗式座椅的更换”。
56. 安装暖风、通风与空调系统。参见“暖风、通风与空调系统”中的“暖风、通风与空调系统模块总成的更换”。
57. 安装仪表板。参见“仪表板、仪表和控制台”中的“仪表板托架的更换”。
58. 安装制动总泵。参见“液压制动器”中的“总泵的更换”。
59. 安装防抱死制动系统单元。参见“防抱死制动系统”中的“制动调节器总成的更换”。
60. 安装继电器盒。参见“线路系统”中的“发动机舱盖下电气中心或接线盒的更换”。
61. 安装集气室。参见“暖风、通风与空调系统”中的“进气口总成的更换”。
62. 安装进气口格栅。参见“车身前端”中的“进气口格栅板的更换”。
63. 安装前保险杠支架。参见“保险杠”中的“前保险杠支架的更换”。
64. 安装冷却液储液罐。参见“发动机冷却系统”中的“冷却液回收罐的更换”。
65. 安装翼子板总成。参见“车身前端”中的“前翼子板的更换”。
66. 安装前蒙皮。参见“保险杠”中的“前保险杠蒙皮的更换”。
67. 安装后蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
68. 安装制动管路。参见“液压制动器”中的“制动管的更换”。
69. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
70. 安装前滑柱总成。参见“前悬架系统”中的“前悬架滑柱单元的更换”。
71. 安装前车轮毂总成。参见“前悬架系统”中的“前车轮轴承 / 轮毂的更换”。
72. 安装燃油箱。参见“发动机控制系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“燃油箱的更换”或“发动机控制系统 - 6.0 升”中的“燃油箱的更换”。

重要注意事项：这一步骤仅针对车身右侧框边。

73. 安装燃油管。参见“发动机控制系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“底盘燃油软管 / 管路的更换”或“发动机控制系统 - 6.0 升”中的“底盘燃油软管 / 管路的更换”。

重要注意事项：这一步骤仅针对车身右侧框边。

74. 安装燃油加注口执行器。参见“车身后端”中的“燃油加注口门释放执行器的更换”。

重要注意事项：这一步骤仅针对车身右侧框边。

75. 安装燃油加注口门。参见“车身后端”中的“燃油加注口门释放执行器的更换”。

重要注意事项：这一步骤仅针对车身右侧框边。

76. 安装加注管。参见“发动机控制系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“加注管的更换”或“发动机控制系统 - 6.0 升”中的“加注管的更换”。
77. 安装后车架总成。参见“车架和车身底部”中的“后车架的更换”。
78. 后轮罩衬垫。参见“车身后端”中的“后轮罩衬垫的更换”。
79. 安装前轮罩衬垫。参见“车身前端”中的“前轮罩衬垫的更换”。
80. 将车辆降至适当的高度。
81. 从发动机舱安装正极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池正极电缆的更换”。
82. 从发动机舱安装负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的更换”。
83. 安装发动机总成。参见“发动机机械系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“发动机的更换”或“发动机机械系统 - 6.0 升”中的“发动机的更换”。
84. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开 / 连接程序”。
85. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

8.4.3.5 后纵梁的更换

拆卸程序

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关提升车辆的告诫”。

重要注意事项：如果损坏部位在纵梁总成的原厂接缝后部，则应使用本程序。

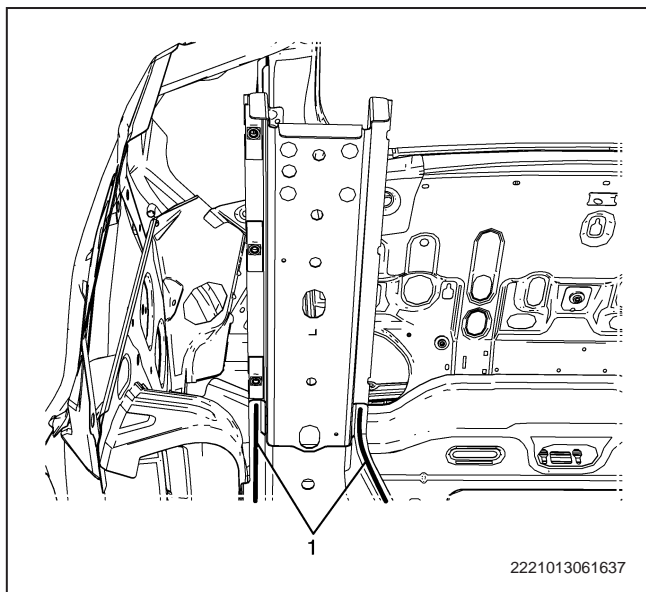
1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。
2. 拆下防护装饰衬板。参见“内饰”中的“行李区中央地毯的更换”。
3. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开 / 连接程序”。

4. 拆下蓄电池。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池的更换”。
5. 拆下蓄电池托架。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池托架的更换”。
6. 拆下备胎架。参见“车身后端”中的“备胎和车胎托架部件的更换”。
7. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
8. 拆下后轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
9. 拆卸后轮罩衬垫。参见“车身后端”中的“后轮罩衬垫的更换”。
10. 拆下后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
11. 拆下后消音器总成。参见“发动机排气系统”中的“左侧消音器的更换”和“右侧消音器的更换”。
12. 拆下后消音器隔热罩。参见“发动机排气系统”中的“左侧排气消音器隔热罩的更换”和“右侧排气消音器隔热罩的更换”。
13. 拆下后消音器吊钩托架。参见“发动机排气系统”中的“排气管吊钩安装托架的更换”。
14. 拆下后车架。参见“车架和车身底部”中的“后车架的更换”。
15. 拆下所有隔音材料并标记其位置。
16. 必要时，清除维修部位的密封胶和防腐材料，并标记它们的位置。参见“油漆/涂层”中的“防腐处理和修理”。
17. 拆下后端板。参见“碰撞修理”中的“后轮罩衬垫的更换”。
18. 拆下内侧加长板总成。参见“碰撞修理”中的“内侧加长板总成的更换”。
19. 尽可能地修复损坏部位。

重要注意事项：不得损坏任何内侧板或加强件。

重要注意事项：记录焊点的编号和位置，以便安装维修总成。

20. 查找、标记并钻除所有原厂焊点 (1)。
21. 将损坏的纵梁段从车辆上拆下。



2221013061637

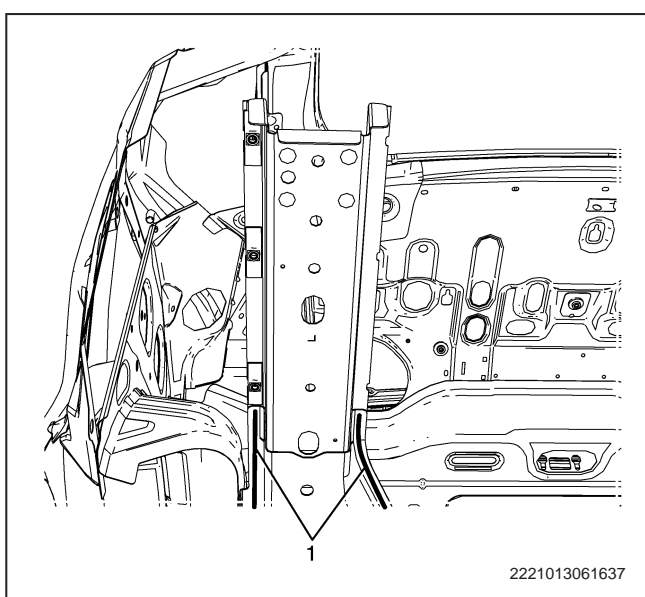
安装程序

重要注意事项：该板件在接合部位存在结构焊缝粘合剂。更换时在连接点处应另加焊点。在所有部位的原厂焊点之间再增加一个焊点即可。

重要注意事项：如果不能确定原始点焊孔的位置，或存在结构焊缝粘合剂，则使每个熔焊孔相隔 32 毫米（1 1/4 英寸）。

重要注意事项：点焊是连接板件的首选方法，应尽量使用。在点焊机无法接触的地方，应执行塞焊。

1. 必要时，在维修件的熔焊位置上钻 8 毫米（5/16 英寸）的塞焊孔。
2. 必要时，预处理接合面。
3. 在所有的接合面上涂抹 3M 焊缝涂层或同等品。
4. 将后纵梁维修件放置就位。使用三维测量设备检验配合情况。
5. 进行相应的点焊和 / 或熔焊。
6. 清理并预处理所有焊接表面。
7. 安装后端板。参见“碰撞修理”中的“后端板的更换”。
8. 安装内侧加长板总成。参见“碰撞修理”中的“内侧加长板总成的更换”。
9. 必要时，在维修部位涂抹密封胶和防腐材料。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。
10. 在维修部位涂上油漆。参见“油漆 / 涂层”中的“底漆 / 透明涂层油漆系统”。
11. 安装所有隔音材料。
12. 安装后车架。参见“车架和车身底部”中的“后车架的更换”。
13. 安装后消音器吊钩托架。参见“发动机排气系统”中的“排气管吊钩安装托架的更换”。
14. 安装后消音器隔热罩。参见“发动机排气系统”中的“左侧排气消音器隔热罩的更换”和“右侧排气消音器隔热罩的更换”。
15. 安装后消声器总成。参见“发动机排气系统”中的“左侧消音器的更换”和“右侧消音器的更换”。
16. 安装后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
17. 安装后轮罩衬垫。参见“车身后端”中的“后轮罩衬垫的更换”。
18. 安装备胎架。参见“车身后端”中的“备胎和车胎托架部件的更换”。
19. 安装后轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
20. 降下车辆。
21. 安装蓄电池托架。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池托架的更换”。
22. 安装蓄电池。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池的更换”。



23. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
24. 安装防护装饰衬板。参见“内饰”中的“行李区中央地毯的更换”。
25. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

8.4.3.6 车顶外侧的更换

拆卸程序

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

重要注意事项：切割时要小心保护相邻的板件。切割车顶结构内侧。

重要注意事项：车顶板通过侧部的粘合剂胶粒和纵梁、前风窗玻璃、后玻璃边缘上的焊点与车顶钢架连接。可以用常规程序更换车顶板，但是必须拆下前风窗玻璃和后窗玻璃。

1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。
2. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
3. 将胶带粘在板件和相邻面的拐角上。
4. 拆下前风窗玻璃内部饰条。参见“外饰”中的“前风窗玻璃立柱饰条的更换”。
5. 拆下内部后侧板装饰件。参见“内饰”中的“后侧板上部装饰板的更换”。
6. 拆下内侧上部中心装饰件。参见“内饰”中的“车身铰链柱装饰件的更换”。
7. 拆下顶置照明板。参见“照明系统”中的“顶灯的更换”。
8. 拆下车顶内衬。参见“内饰”中的“车顶内衬的更换”。
9. 拆下前风窗玻璃。参见“固定车窗”中的“前风窗玻璃的更换”。
10. 拆下后车窗。参见“固定车窗”中的“后车窗的更换”。
11. 拆下车顶焊接嵌条。参见“外饰”中的“车顶焊接接缝模压件的更换”。

重要注意事项：该步骤仅针对天窗模块。

12. 拆下天窗模块。参见“车顶”中的“天窗模块总成的更换”。

重要注意事项：该步骤仅针对天窗模块。

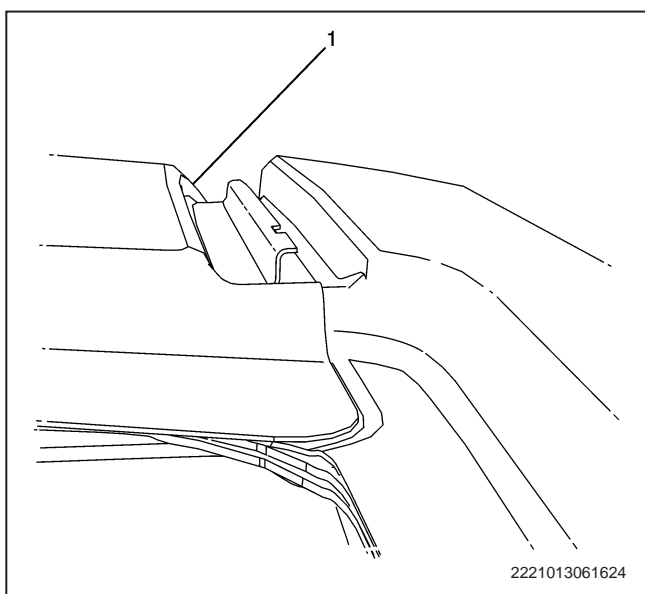
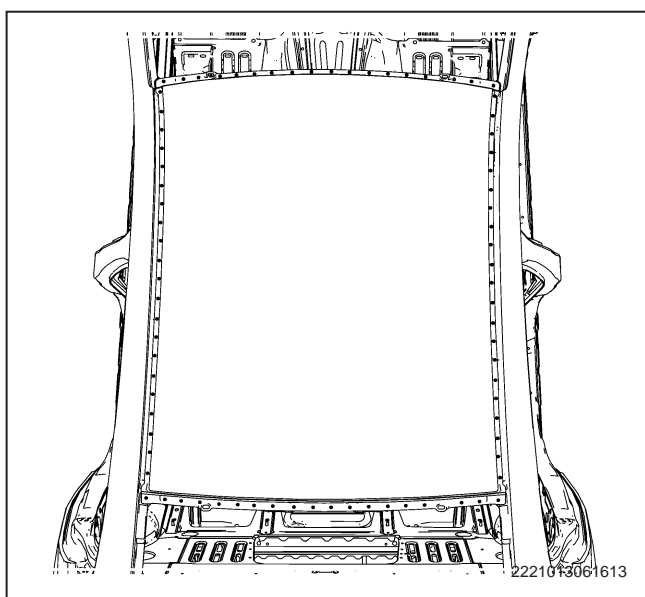
13. 拆下前天窗排放软管。参见“车顶”中的“天窗窗框前排放软管的更换”。

重要注意事项：该步骤仅针对天窗模块。

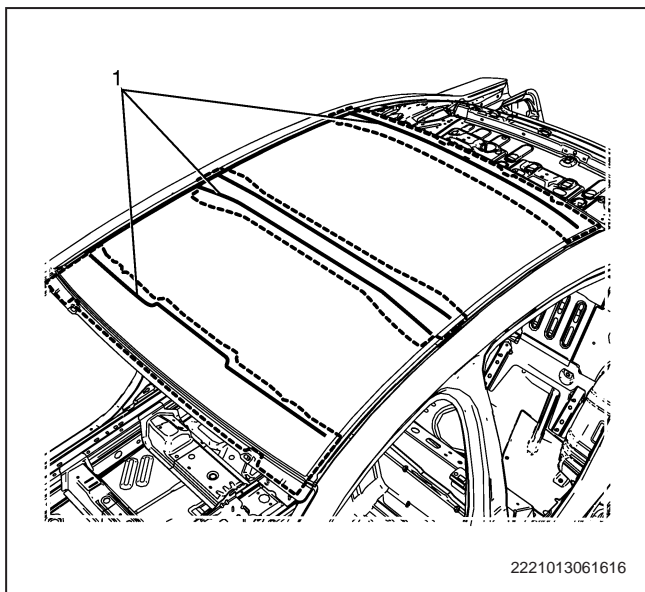
14. 拆下后天窗排放软管。参见“车顶”中的“天窗窗框后排放软管的更换”。
15. 目视检查是否损坏。尽可能地修复损坏部位。
16. 必要时，清除维修部位的密封胶和防腐材料。参见“油漆/涂层”中的“防腐处理和修理”。
17. 查找并标记所有原厂焊点。

重要注意事项：车顶外侧板是用粘合剂和点焊固定至车身侧板的，单独切割焊点不能将其拆下。

18. 钻开所有原厂焊点。记录焊点的编号和位置，以便安装维修总成。

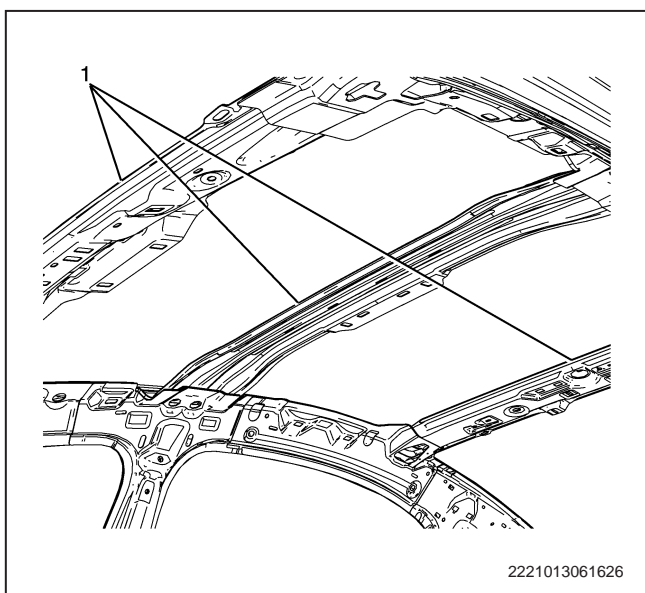


19. 使用适当的工具，沿着车顶槽 (1) 侧面切割车顶外侧板。



重要注意事项：加热防振粘合剂，将其软化以便容易切割。

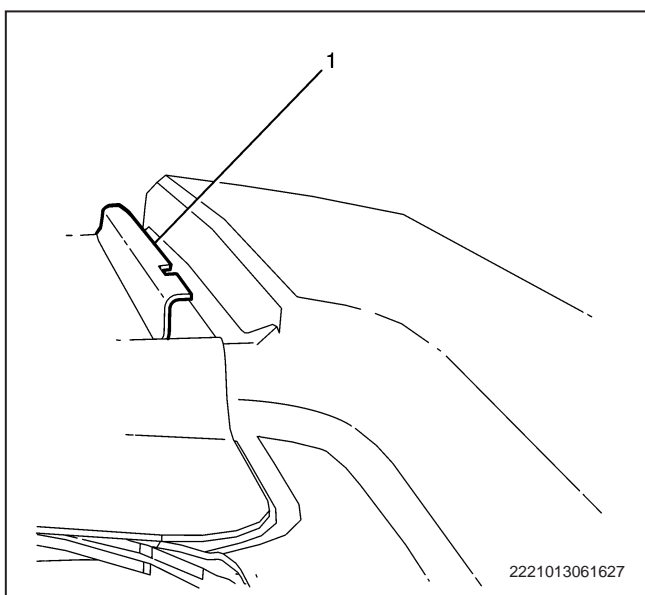
20. 加热车顶板和加热器 (1) 之间的防振粘合剂。



重要注意事项：防振粘合剂 (1) 在车顶弓部和车顶外侧板之间。

21. 用合适的工具切割防振粘合剂 (1)。

22. 将车顶外侧板从车辆上拆下。



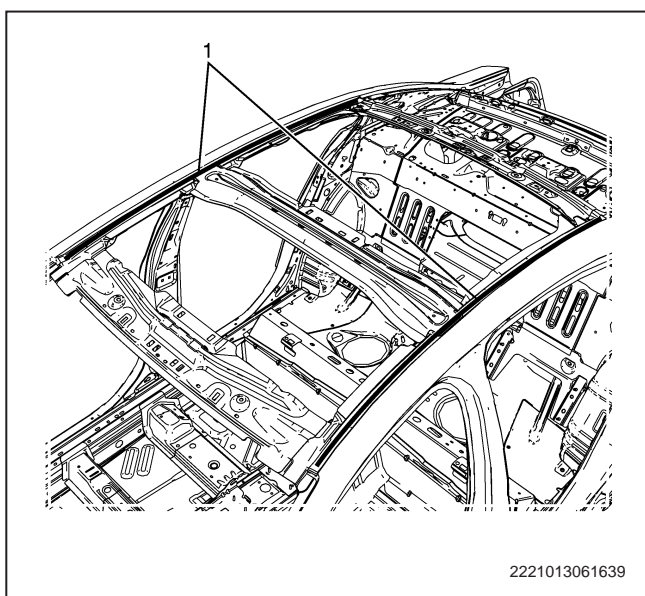
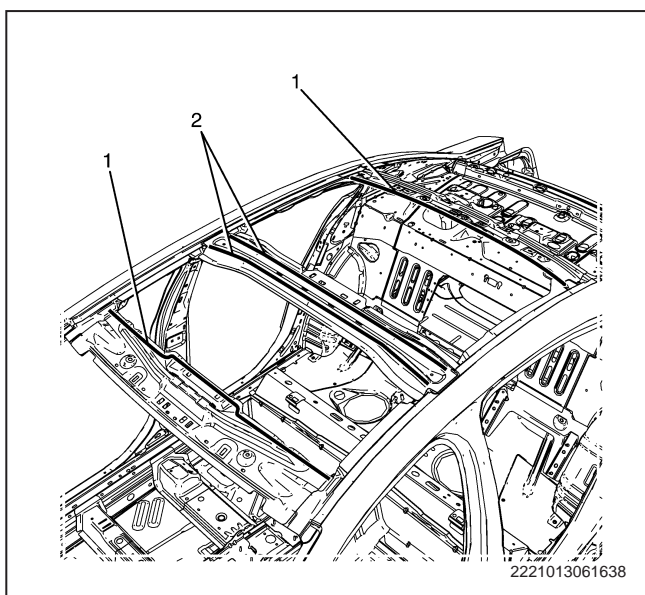
23. 使用适当的工具将其余的车顶板 (1) 从车身侧板上拆下。

安装程序

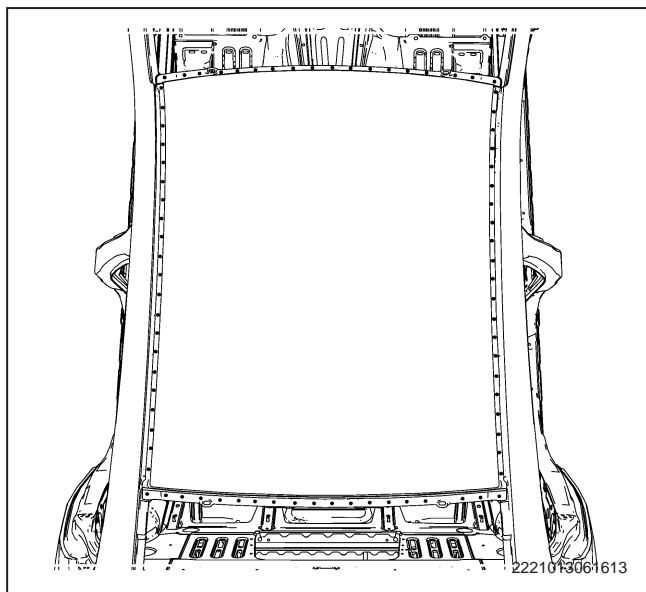
重要注意事项：如果不能确定原始点焊孔的位置，或存在结构焊缝粘合剂，则使每个熔焊孔相隔 32 毫米（1 1/4 英寸）。

重要注意事项：点焊是连接板件的首选方法，应尽量使用。在点焊机无法接触的地方，应执行塞焊。

1. 清理并预处理连接表面，为焊接做好准备。
2. 将其余的防振粘合剂从前侧、中心和后侧弓部表面上清除。
3. 在新的车顶外侧板需要焊接的地方钻点做标记。
4. 在新的车顶外侧板的熔焊位置上钻 8 毫米（5/16 英寸）的熔焊孔。
5. 在中心弓部 (2) 上涂抹两条许可的粘合剂。
6. 在前侧和后侧弓部 (1) 上各涂抹一条许可的粘合剂。



7. 在车顶板和车身侧板 (1) 的接合面上涂抹许可的粘合剂。
8. 将新的车顶外侧板安装至车辆。
9. 检查匹配情况。
10. 将车顶外侧板夹紧至正确的位置。



重要注意事项：必须小心使板件最小程度吸热，因为吸热会导致板件变形。

11. 用和原来相同的焊点数，点焊或熔焊车顶外侧板的两侧。
12. 必要时，在维修部位涂抹密封胶和防腐材料。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。
13. 在维修部位涂上油漆。参见“油漆 / 涂层”中的“底漆 / 透明涂层油漆系统”。

重要注意事项：该步骤仅针对天窗模块。

14. 安装后天窗排放软管。参见“车顶”中的“天窗窗框后排放软管的更换”。

重要注意事项：该步骤仅针对天窗模块。

15. 安装前天窗排放软管。参见“车顶”中的“天窗窗框前排放软管的更换”。

重要注意事项：该步骤仅针对天窗模块。

16. 安装天窗模块。参见“车顶”中的“天窗模块总成的更换”。
17. 安装车顶焊接嵌条。参见“外饰”中的“车顶焊接接缝模压件的更换”。
18. 安装后车窗。参见“固定车窗”中的“后车窗的更换”。
19. 安装前风窗玻璃。参见“固定车窗”中的“前风窗玻璃的更换”。
20. 安装车顶内衬。参见“内饰”中的“车顶内衬的更换”。
21. 安装顶置照明板。参见“照明系统”中的“顶灯的更换”。
22. 安装内侧上部中心装饰件。参见“内饰”中的“车身铰链柱装饰板的更换”。
23. 安装内部后侧板装饰件。参见“内饰”中的“后侧板上部装饰板的更换”。
24. 安装内部前风窗玻璃立柱嵌条。参见“外饰”中的“前风窗玻璃立柱模压件的更换”。
25. 清除粘贴板件和相邻表面的拐角处的胶带。
26. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开 / 连接程序”。
27. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

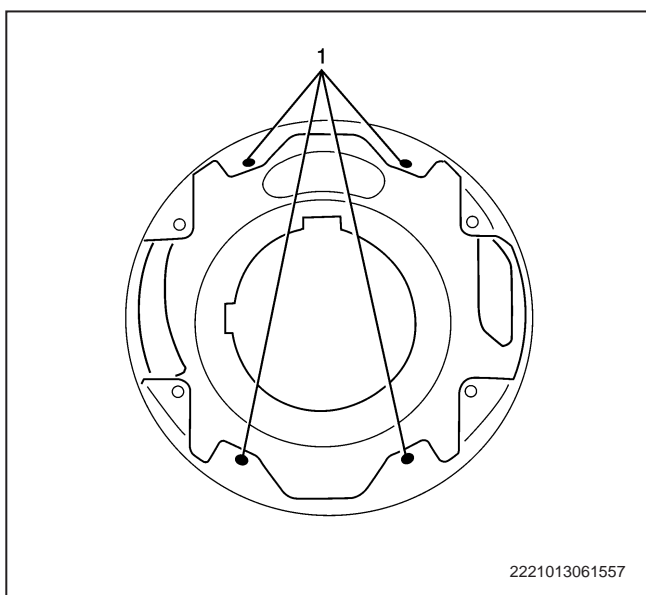
8.4.3.7 内部上侧后车身立柱板总成的更换

8.4.3.8 后侧板的更换

拆卸过程（燃油加注口凹槽）

重要注意事项：当拆下右侧后侧板时，燃油加注口凹槽将随同被拆下。燃油加注口凹槽务必从旧的右侧后侧板上拆下，装配至新的右侧后侧板上。

1. 钻除 4 处点焊点 (1)。
2. 将燃油加注口凹槽从右侧后侧板上拆下。



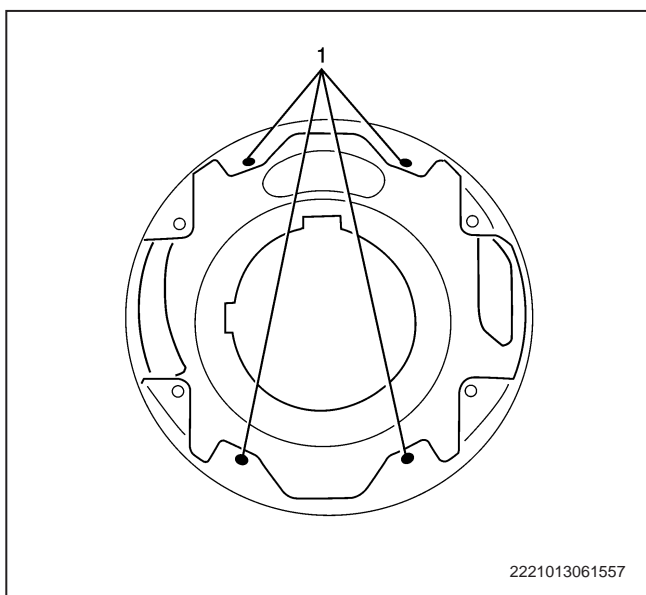
安装过程（燃油加注口凹槽）

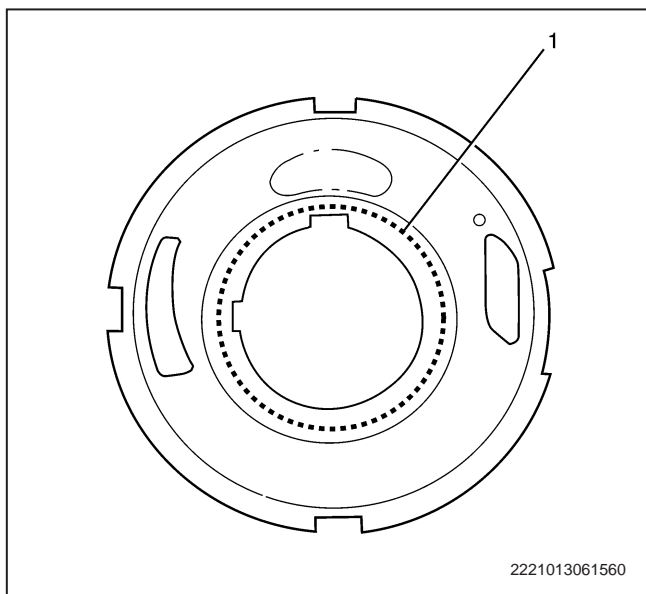
重要注意事项：确保铰链和燃油加注口门准确对齐。

1. 将燃油加注口凹槽定位至新的右侧后侧板上。

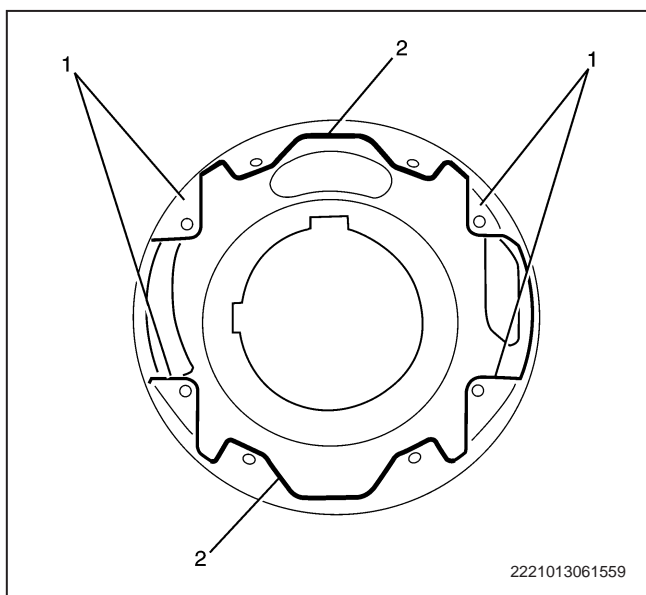
重要注意事项：确保铰链和燃油加注口门准确对齐。

2. 焊接燃油加注口凹槽至右侧后侧板 (1)。





3. 在燃油加注口凹槽和内侧板 (1) 之间涂抹密封胶。



重要注意事项：在 4 个凸舌 (1) 后部密封，以防止燃油加注口凹槽和右侧后侧板之间漏水和冒烟。

4. 沿着指定区域 (1, 2) 涂抹辅助密封胶。

拆卸程序

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关玻璃和钣金件处理的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关提升车辆的告诫”。

重要注意事项：在更换面板时如果涉及到固定车窗的维修，在执行任何底漆或表面精整前，参见“固定车窗”中的“后车窗玻璃的更换”和“前风窗玻璃的更换”。仅在推荐部位进行剖切。若不遵守此程序，将破坏车辆结构的整体性。

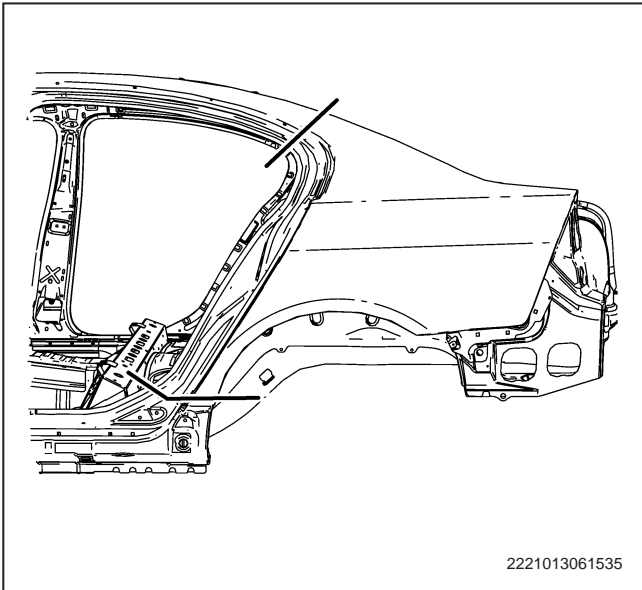
重要注意事项：整个车身外侧板作为一个总成提供，可在拆下固定车窗玻璃和车顶后，在原厂焊缝部位进行更换。依据车辆损坏的程度，可以单独执行任一个更换程序，或组合执行多个更换程序。仅在规定区域内进行剖切。

1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。
2. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
3. 拆下蓄电池。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池的更换”。
4. 拆下蓄电池托架。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池托架的更换”。
5. 拆下行李厢盖。参见“车身后端”中的“行李厢盖的更换”。
6. 拆下后车门密封件。参见“车门”中的“后车门门洞密封条的更换”。
7. 拆下后侧内部装饰件。参见“内饰”中的“后侧板上部装饰板的更换”。
8. 拆下车顶衬板。参见“内饰”中的“车顶内衬的更换”。
9. 拆下后排座椅靠背。参见“座椅”中的“后排座椅靠背的更换”。
10. 拆下后排座椅。参见“座椅”中的“后排座垫护套和衬垫的更换”。
11. 拆下后窗台。参见“内饰”中的“后窗台板饰板的更换”。
12. 拆下行李厢盖释放拉线。参见“车身后端”中的“行李厢盖锁门释放拉线的更换”。
13. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
14. 拆下后轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
15. 拆下后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。

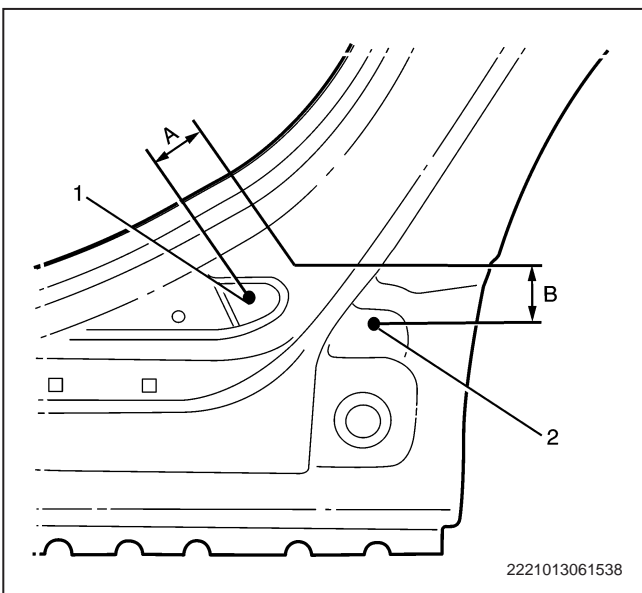
16. 拆下后通风口。参见“车身后端”中的“限压阀的更换”。
17. 拆下车门槛板模压件。参见“外饰”中的“门槛板嵌条的更换”。
18. 拆下后车轮罩衬板。参见“车身后端”中的“后车轮罩衬板的更换”。
19. 拆下后排气总成。参见“发动机排气系统”中的“左侧消音器的更换”和“右侧消音器的更换”。
20. 拆下后排气消音器隔热罩。参见“发动机排气系统”中的“左侧排气消音器隔热罩的更换”和“右侧排气消音器隔热罩的更换”。
21. 拆下后车架。参见“车架和车身底部”中的“后车架的更换”。
22. 拆下后制动管路。参见“液压制动器”中“制动管的更换”。
23. 拆下燃油箱。参见“发动机控制系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“燃油箱的更换”或“发动机控制系统 - 6.0 升”中的“燃油箱的更换”。
24. 拆下燃油管。参见“发动机控制系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“加油管的更换”或“发动机控制系统 - 6.0 升”中的“加油管的更换”。
25. 降下车辆。
26. 拆下车顶模压件。参见“外饰”中的“车身侧车顶排水槽嵌条的更换”。
27. 拆下后风窗玻璃。参见“固定车窗”中的“后车窗的更换”。

重要注意事项：该步骤仅针对天窗模块。

28. 拆下后车顶排放管。参见“车顶”中的“天窗窗框后排放软管的更换”。
29. 拆下尾灯。参见“照明系统”中的“驻车 / 转向信号灯的更换”。
30. 拆下后配线机。参见
31. 尽可能地修复损坏部位。
32. 尽可能地修复损坏部位。
33. 必要时，拆下隔音材料并标记它们的位置。
34. 必要时，清除维修部位的密封胶和防腐材料。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。

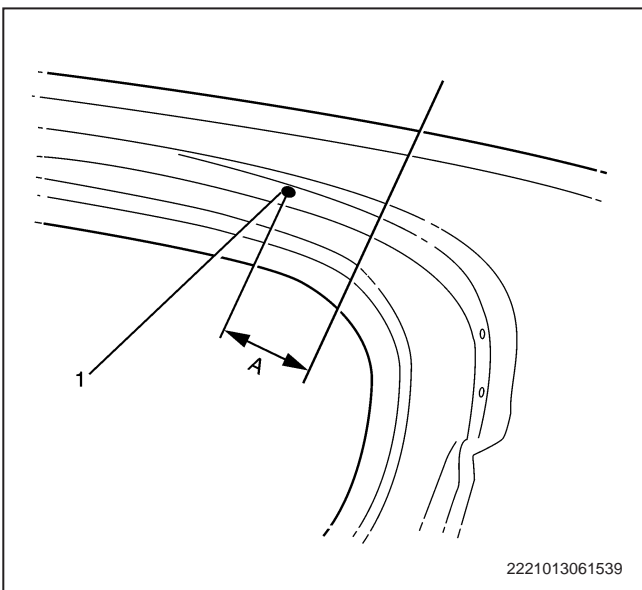


35. 在车门门槛和 C 柱上许可的剖切位置内作切割线。



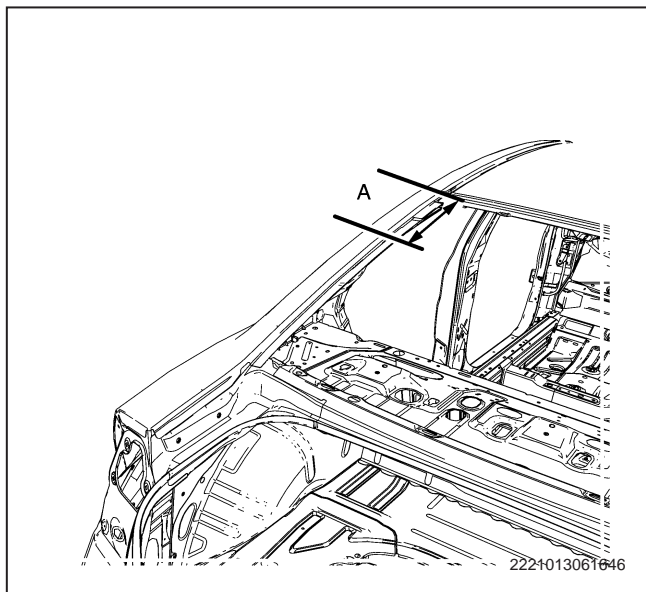
重要注意事项：从基准孔处测量，作一条精确的切割线。

36. 自基准孔 (1) 47 毫米处标记一条切割线。
37. 自基准孔 (2) 42 毫米处标记一条切割线。

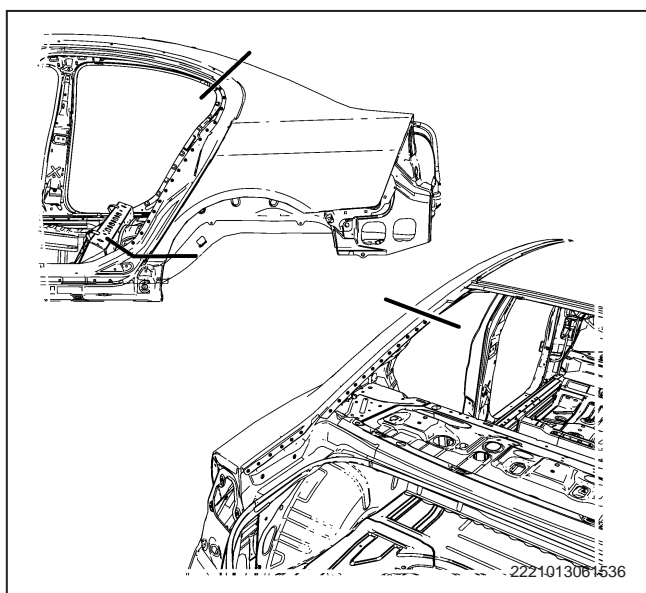


重要注意事项：从基准孔处测量，作一条精确的切割线。

38. 自基准孔 (1) 75 毫米处标记一条切割线。

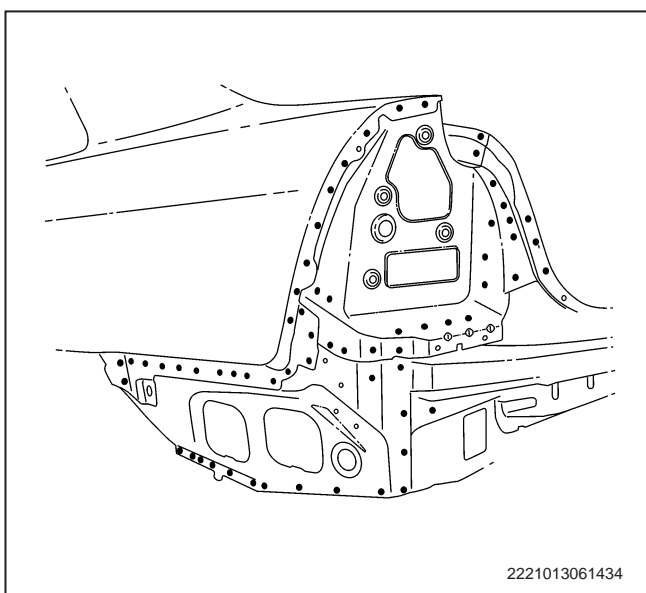


39. 在后车窗孔处，从车顶 (A) 后边缘向下测量 xx 毫米 (xx 英寸)。
40. 标记一条至门洞的切割线。



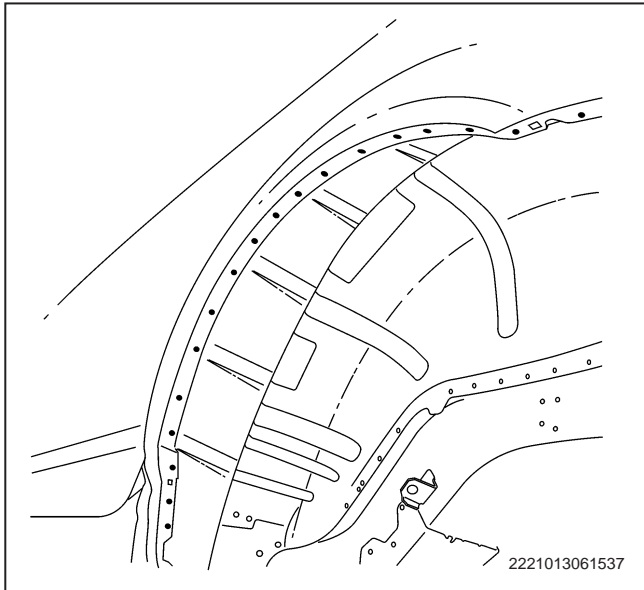
重要注意事项：不得损坏任何内侧板或加强件。

41. 查找、标记并钻除所有后侧板切割线内必要的原厂焊点。



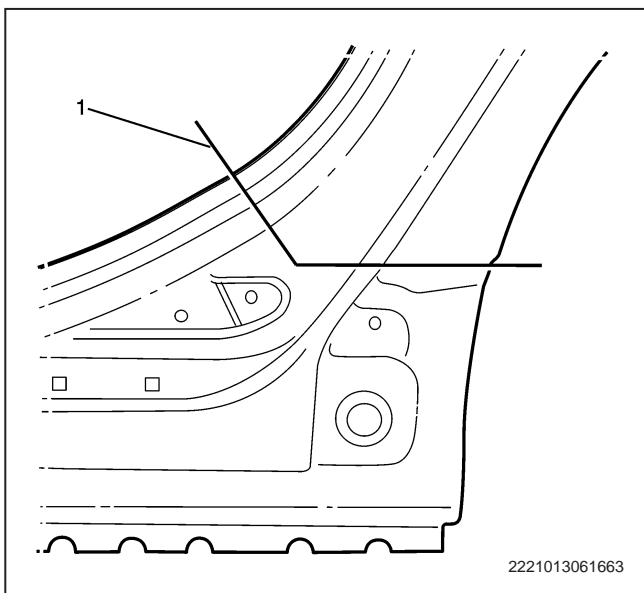
重要注意事项：记录原厂焊点的编号和位置，以便安装后侧板。

42. 查找、标记并钻除所有尾灯和加长件上必要的原厂焊点。



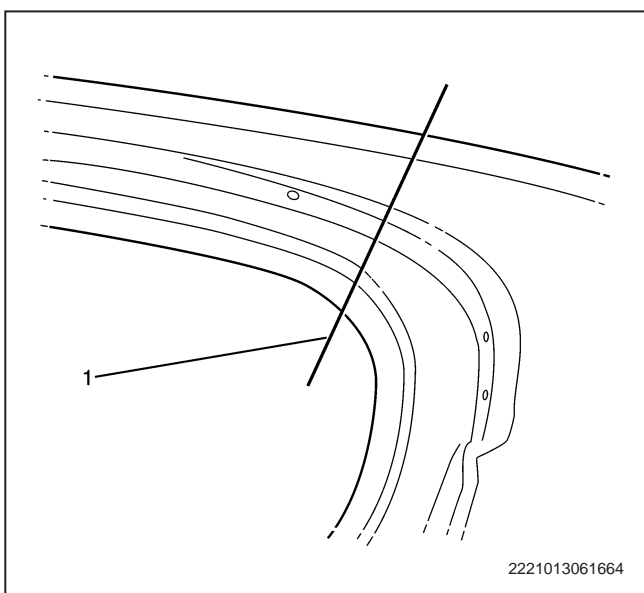
重要注意事项：记录原厂焊点的编号和位置，以便安装后侧板。

43. 查找、标记并钻除车轮拱板上所有必要的原厂焊点。



重要注意事项：仅割断表层板，外侧板。不得损坏任何内侧板或加强件。

44. 用适当的切割工具沿着车身外侧表层板的切割线(1)进行切割。



重要注意事项：仅割断表层板，外侧板。不得损坏任何内侧板或加强件。

45. 用适当的切割工具沿着车身外侧表层板的切割线(1)进行切割。
46. 拆下损坏的车身外侧表层板。

安装程序

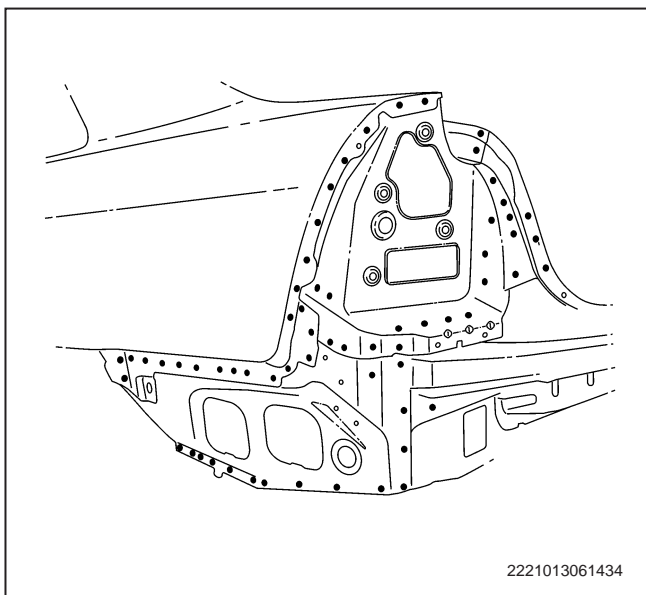
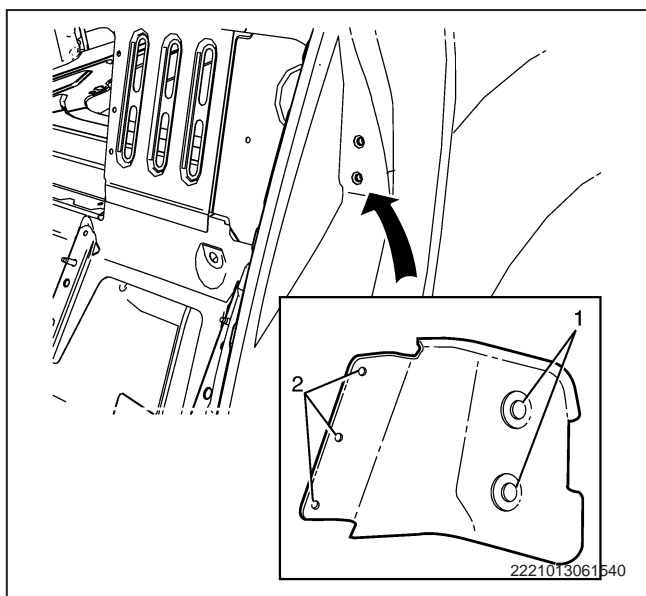
重要注意事项：该板件在接合部位存在结构焊缝粘合剂。在连接点处需要用附加点焊来将其更换。在所有部位的原厂焊点之间再增加一个焊点即可。

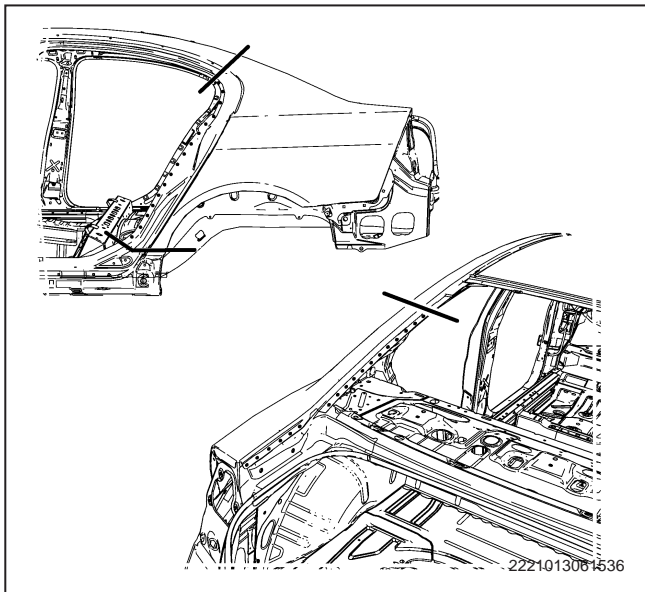
1. 在相应位置切割车身侧板总成，以适合原板件的剩余部分。修整剖切段接口，使剖切接缝处间隙为此处金属厚度的 1.5 倍。
2. 将车身外侧表层板定位至车辆。
3. 将后车门锁扣的螺栓孔 (1) 对准车身外侧孔。
4. 将后车门锁扣通过加强件，栓入车身外侧的孔 (1)。

重要注意事项：如果不能确定原始点焊孔的位置，或存在结构焊缝粘合剂，则使每个熔焊孔相隔 32 毫米 (1 1/4 英寸)。

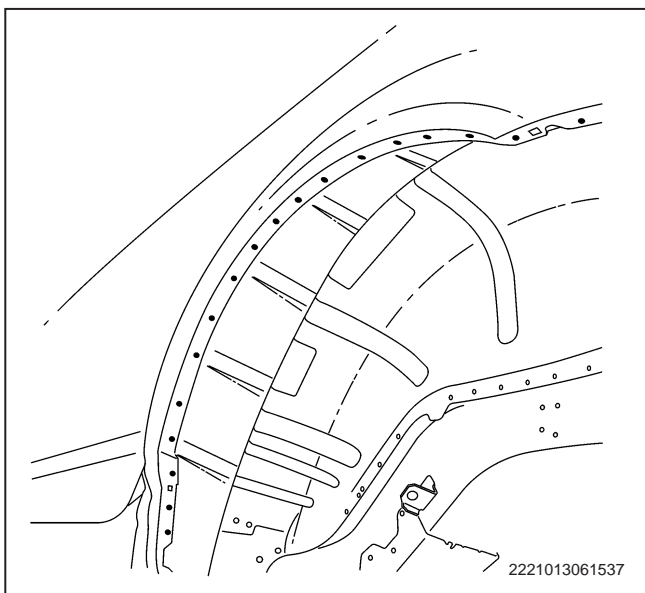
5. 必要时，在原板件的标记位置，沿着剖切切口，在维修件上钻 8 毫米 (5/16 英寸) 的熔焊孔。
6. 必要时，预处理所有接合面。
7. 在所有的接合面上涂抹 3M 焊缝涂层或同等品。
8. 使用三维测量设备对准后侧板。

9. 用与原厂焊点相同数量的焊点点焊或熔焊后侧板。

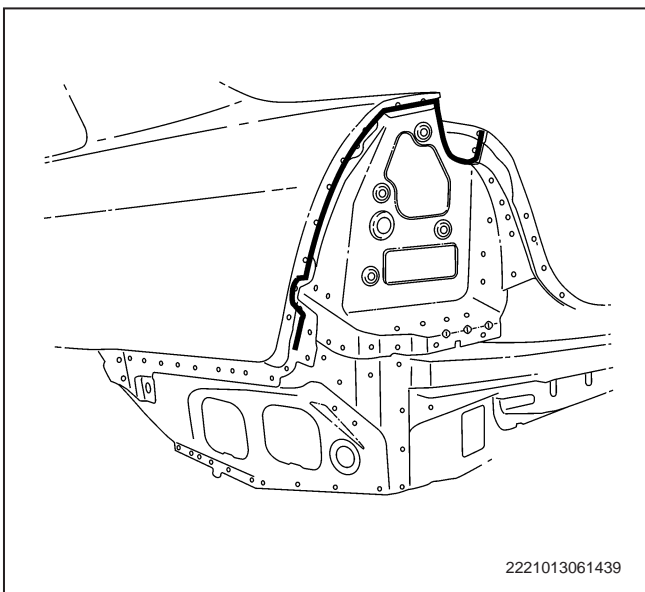




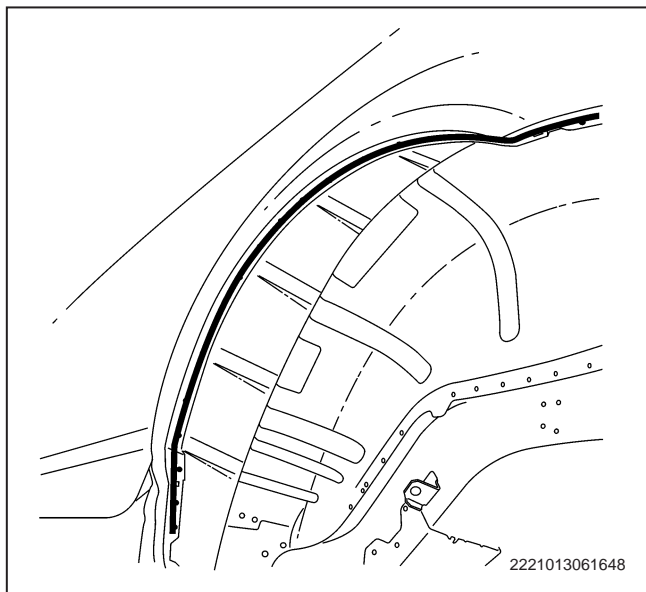
10. 用与原始焊接点数相同的焊点点焊或熔焊后侧板。



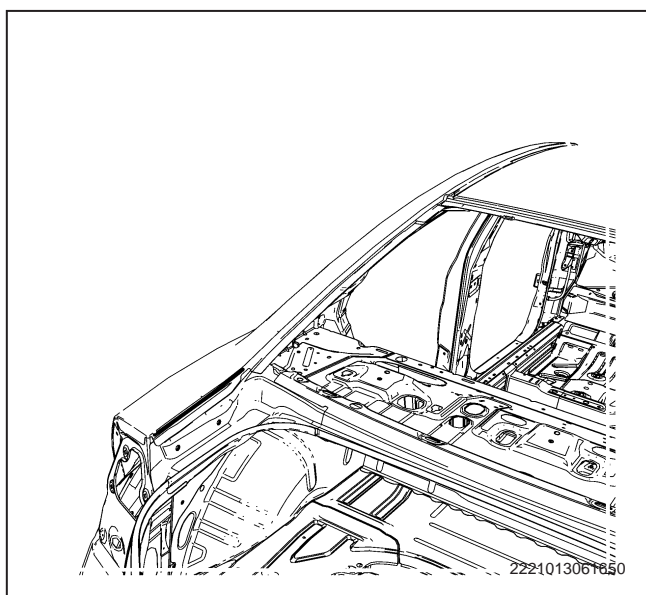
11. 用与原始焊接点数相同的焊点点焊或熔焊后侧板。
12. 为了使固体焊点热变形最小，沿接缝进行 25 毫米（1 英寸）的跳焊，间隔为 25 毫米（1 英寸）。
13. 清理并预处理所有焊接表面。
14. 必要时，使用隔音材料。
15. 必要时，在维修部位涂抹密封胶和防腐材料。参见“油漆/涂层”中的“防腐处理和修理”。



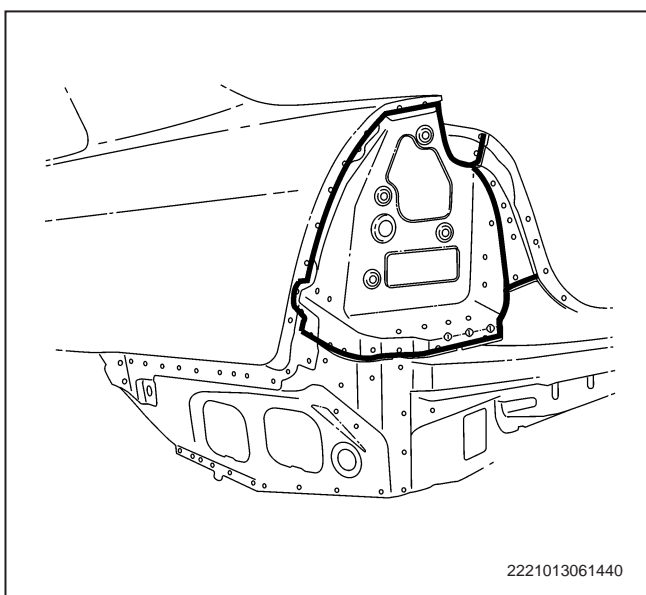
16. 沿着尾灯和加长板预涂密封胶。



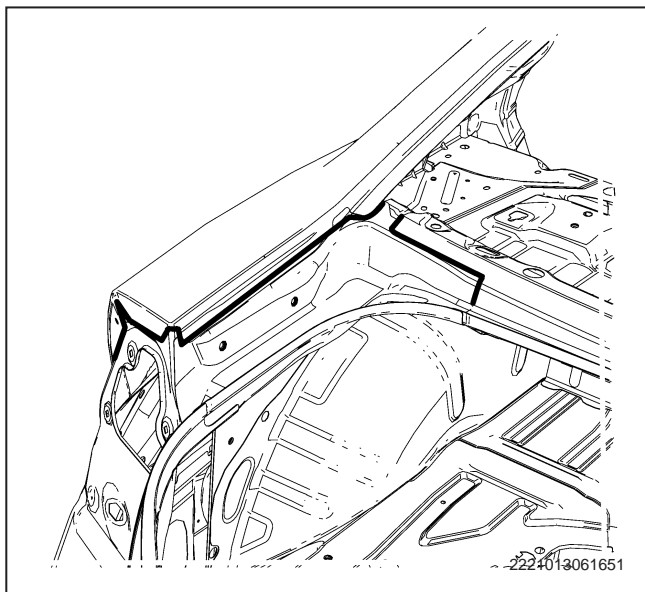
17. 沿着车轮拱板预涂密封胶。



18. 沿着后侧板预涂密封胶。



19. 沿着尾灯和加长板涂抹辅助密封胶。



20. 沿着车身外侧板涂抹辅助密封胶。
21. 在维修部位涂上油漆。参见“油漆 / 涂层”中的“底漆 / 透明涂层油漆系统”。
22. 安装尾灯。参见“照明系统”中的“驻车 / 转向信号灯的更换”。

重要注意事项：该步骤仅针对天窗模块。

23. 安装后车顶排放管。参见“车顶”中的“天窗窗框后排放软管的更换”。
24. 安装后风窗玻璃。参见“固定车窗”中的“后车窗的更换”。
25. 安装车顶模压件。参见“外饰”中的“车身侧车顶排水槽嵌条的更换”。
26. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
27. 安装燃油管。参见“发动机控制系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“加油管的更换”或“发动机控制系统 - 6.0 升”中的“加油管的更换”。
28. 安装燃油箱。参见“发动机控制系统 - 2.8 升和 3.6 升”中的“燃油箱的更换”或“发动机控制系统 - 6.0 升”中的“燃油箱的更换”。
29. 安装后制动管路。参见“液压制动器”中的“制动管的更换”。
30. 安装后车架。参见“车架和车身底部”中的“后车架的更换”。
31. 安装后排气消音器隔热罩。参见“发动机排气系统”中的“左侧排气消音器隔热罩的更换”和“右侧排气消音器隔热罩的更换”。
32. 安装后排气总成。参见“发动机排气系统”中的“左侧消音器的更换”和“右侧消音器的更换”。
33. 安装后车轮罩衬板。参见“车身后端”中的“后车轮罩衬板的更换”。
34. 安装门槛板模压件。参见“外饰”中的“门槛板嵌条的更换”。
35. 安装后通风口。参见“车身后端”中的“限压阀的更换”。
36. 安装后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
37. 安装后轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
38. 降下车辆。
39. 安装行李厢盖释放拉线。参见“车身后端”中的“行李厢盖锁门释放拉线的更换”。
40. 安装后窗台。参见“内饰”中的“后窗台板饰板的更换”。
41. 安装后排座椅。参见“座椅”中的“后排座垫护套和衬垫的更换”。
42. 安装后排座椅靠背。参见“座椅”中的“后排座椅靠背的更换”。
43. 安装车顶衬板。参见“内饰”中的“车顶内衬的更换”。

44. 安装后侧内部装饰件。参见“内饰”中的“后侧板上部装饰板的更换”。
45. 安装后车门密封件。参见“车门”中的“后车门门洞密封条的更换”。
46. 安装行李厢盖。参见“车身后端”中的“行李厢盖的更换”。
47. 安装蓄电池托架。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池托架的更换”。
48. 安装蓄电池。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池的更换”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

49. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
50. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

8.4.3.9 尾灯垫板的更换（带加长板）

拆卸程序

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

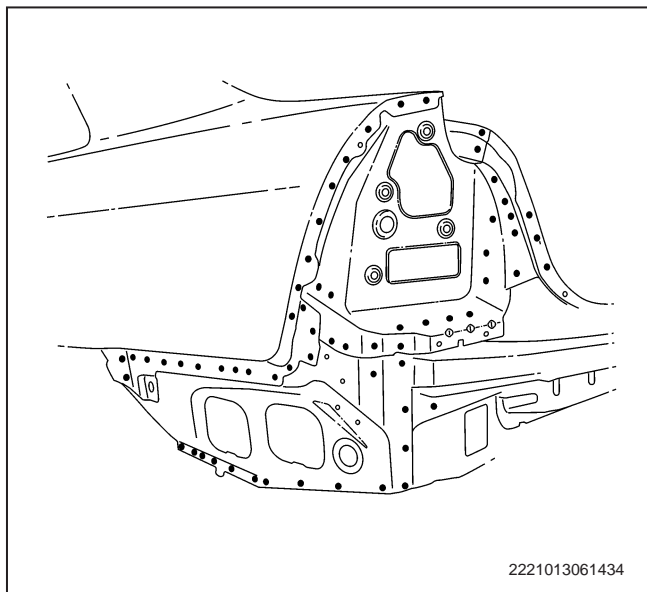
1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

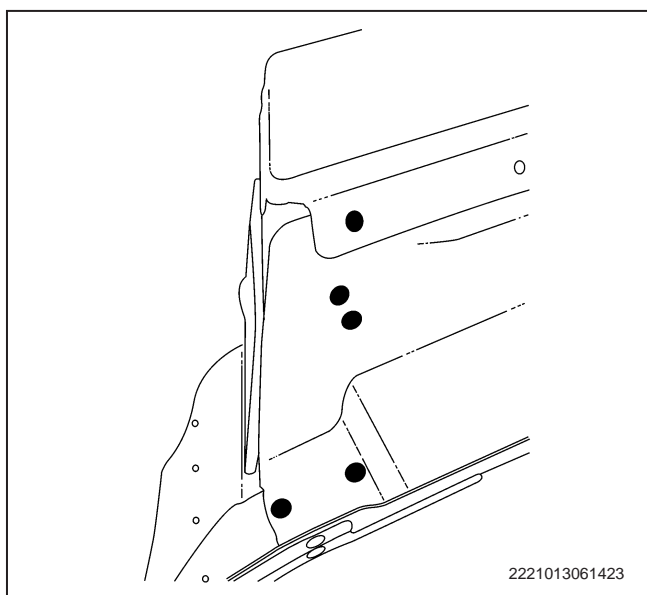
2. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
3. 拆下后侧内部装饰件。参见“内饰”中的“后侧板上部装饰板的更换”。
4. 拆下行李厢侧装饰件。参见“内饰”中的“行李区侧地毯的更换”。
5. 拆下蓄电池。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池的更换”。
6. 拆下蓄电池托架。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池托架的更换”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关提升车辆的告诫”。

7. 举升并支撑车辆。参见“一般信息”中的“提升和举升车辆”。
8. 拆下后轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
9. 拆下后防撞杆。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮插件的更换”。
10. 拆下限压阀。参见“车身后端”中的“限压阀的更换”。
11. 拆下尾灯。参见“照明系统”中的“驻车/转向信号灯的更换”。



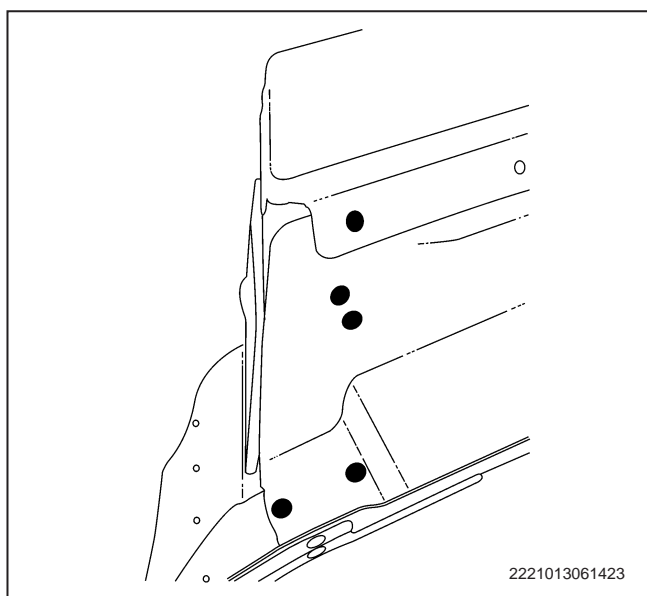
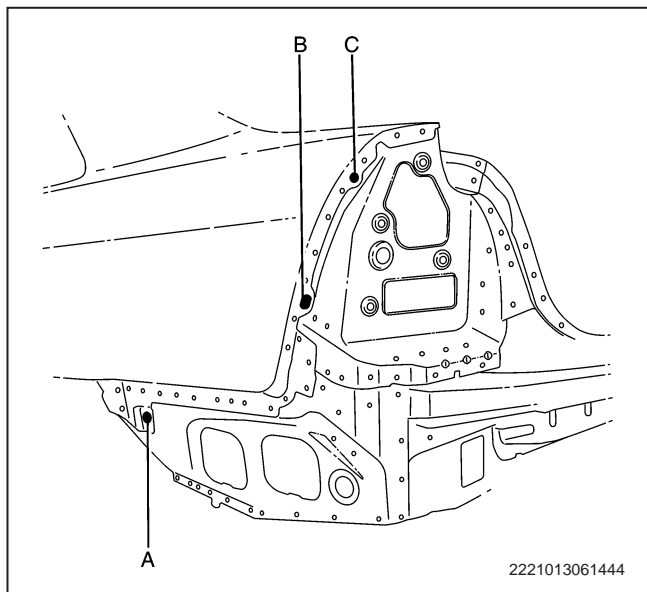
12. 查找、标记并钻除尾灯垫板和加长板上的点焊点。

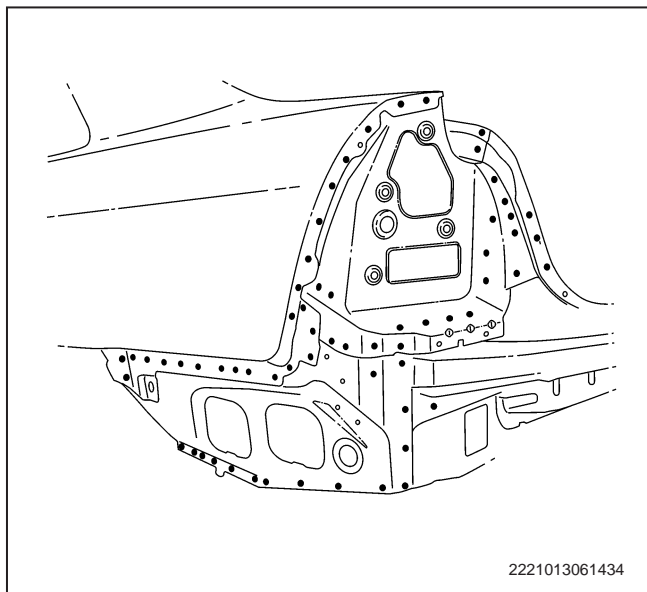


13. 查找、标记并钻除尾灯垫板和加长板上的点焊点。
14. 将尾灯垫板和加长板从车辆上拆下。

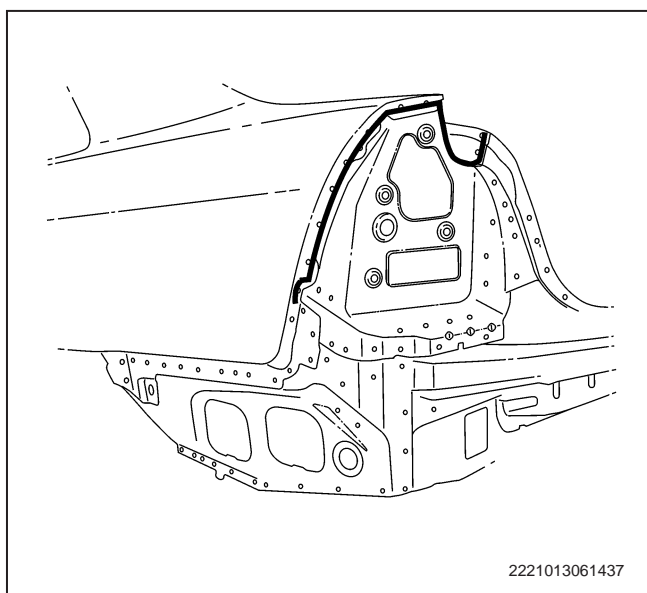
安装程序

1. 将尾灯垫板定位至车辆。
2. 对准基准孔的定位点 A、B 和 C。
 - 基准 A 是 10.5 毫米
 - 基准 B 是 10.2 毫米 X 16.1 毫米
 - 基准 C 是 23.1 毫米

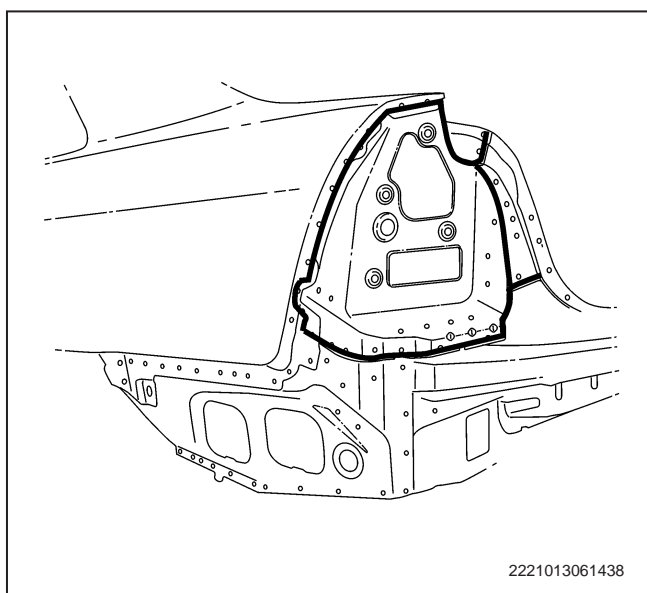




4. 将尾灯垫板焊接至指定区域。



5. 沿着尾灯垫板预涂密封胶 HN2484。



6. 沿着尾灯垫板涂抹辅助密封胶 HN2146。
7. 必要时，在维修部位涂抹密封胶和防腐材料。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。
8. 在维修部位涂上油漆。参见“油漆 / 涂层”中的“底漆 / 透明涂层油漆系统”。
9. 安装尾灯。参见“照明系统”中的“驻车 / 转向灯信号的更换”。
10. 安装限压阀。参见“车身后端”中的“限压阀的更换”。
11. 安装后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
12. 安装后轮。参见“轮胎和车轮”中的“轮胎和车轮的拆卸与安装”。
13. 安装蓄电池托架。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池托架的更换”。
14. 安装蓄电池。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池的更换”。

15. 安装行李厢侧装饰件。参见“内饰”中的“行李区侧地毯的更换”。
16. 安装后侧内部装饰件。参见“内饰”中的“后侧板上部装饰板的更换”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

17. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
18. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

8.4.3.10 尾灯垫板的更换

拆卸程序

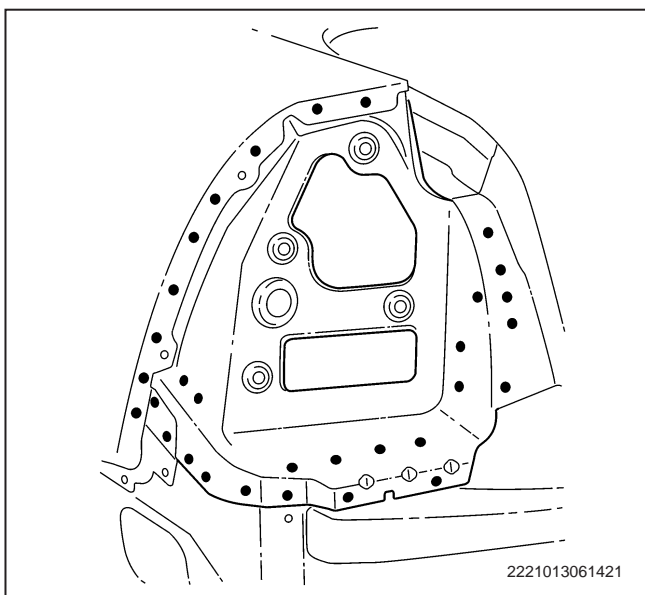
告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

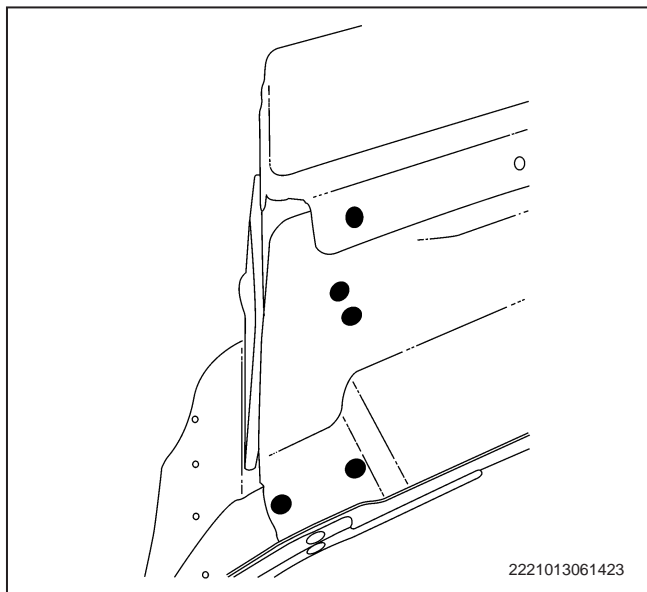
告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

2. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
3. 拆下行李厢侧装饰件。参见“内饰”中的“行李区侧地毯的更换”。
4. 拆下后侧内部装饰件。参见“内饰”中的“后侧板上部装饰板的更换”。
5. 拆下蓄电池。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池的更换”。
6. 拆下后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
7. 拆下尾灯。参见“照明系统”中的“驻车/转向信号灯的更换”。
8. 钻除尾灯垫板上的点焊点。

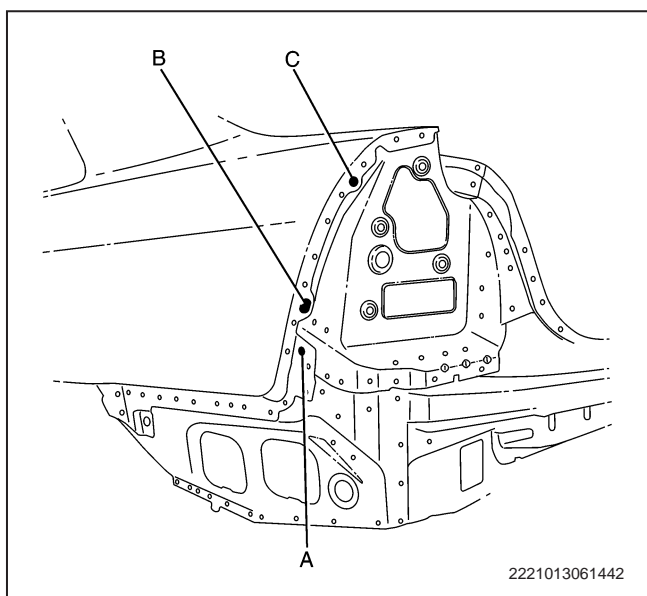


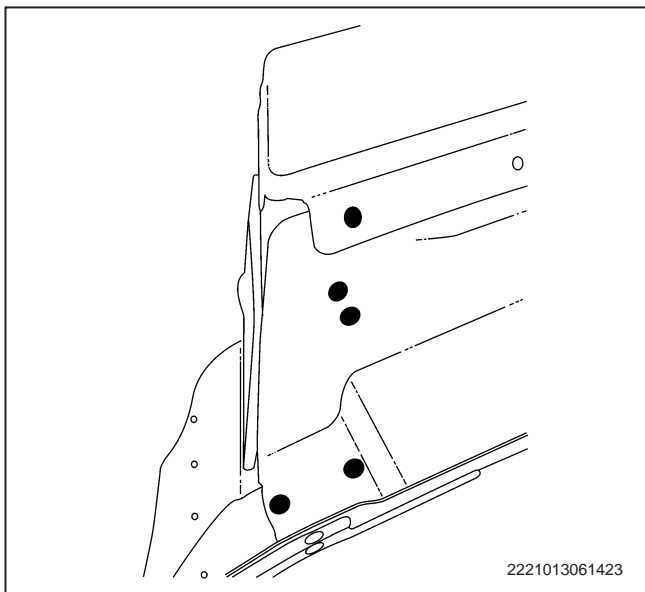


9. 钻除尾灯垫板上的点焊点。
10. 将尾灯垫板从车辆上拆下。

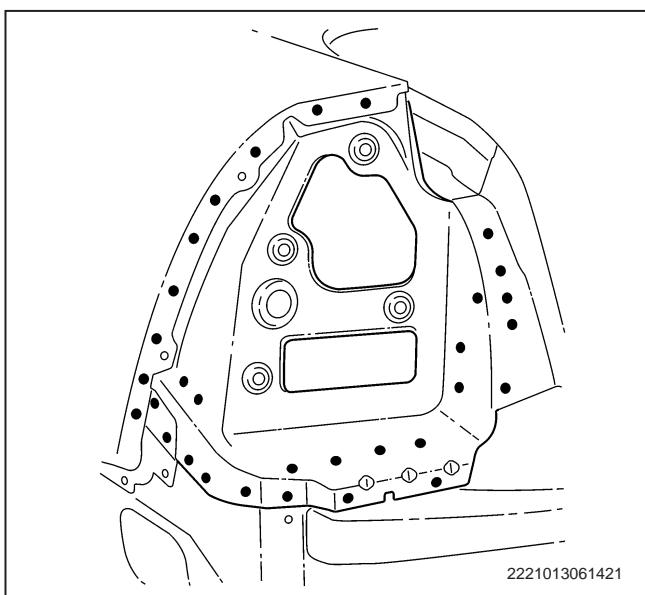
安装程序

1. 将尾灯垫板安装至车辆。
2. 对准基准孔的定位点 A、B 和 C。
 - 基准 A 是 4.1 毫米
 - 基准 B 是 10.2 毫米 X 16.1 毫米
 - 基准 C 是 10.5 毫米

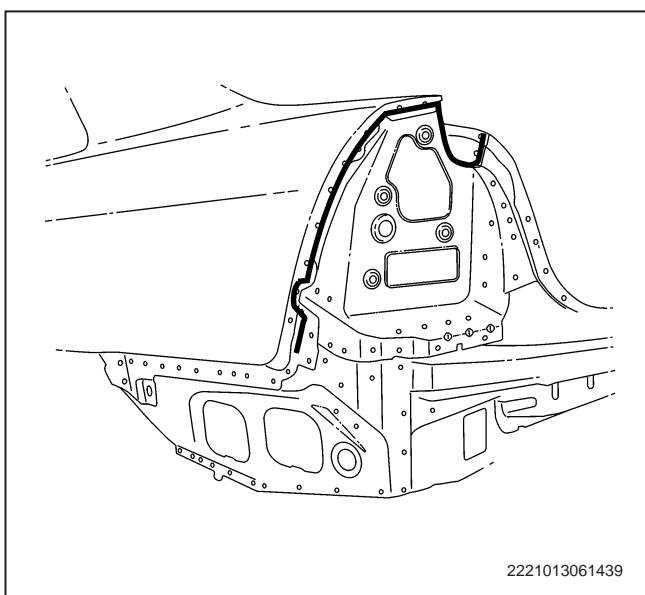




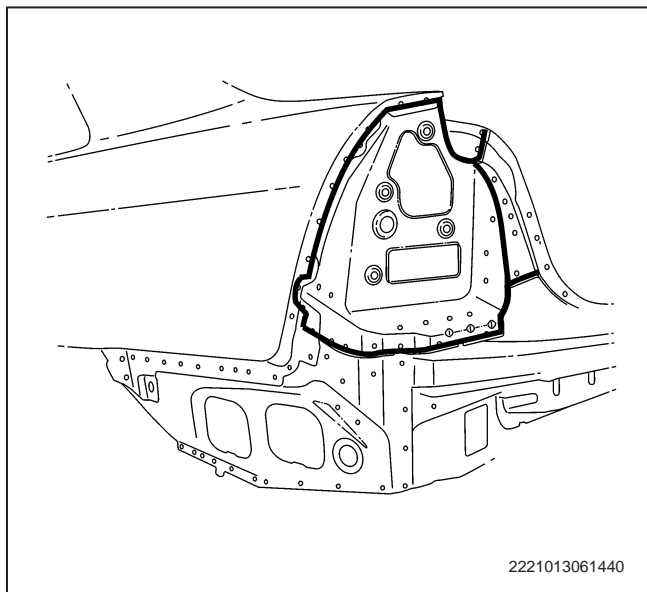
3. 将尾灯垫板焊接至尾灯垫板上。



4. 将尾灯垫板焊接至尾灯垫板上。



5. 沿着尾灯垫板预涂密封胶 HN2484。



6. 沿着尾灯垫板涂抹辅助密封胶 HN2146。
7. 必要时，在维修部位涂抹密封胶和防腐材料。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。
8. 在维修部位涂上油漆。参见“油漆 / 涂层”中的“底漆 / 透明涂层油漆系统”。
9. 安装尾灯。参见“照明系统”中的“驻车 / 转向信号灯的更换”。
10. 安装后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
11. 安装蓄电池。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池的更换”。
12. 安装行李厢侧装饰件。参见“内饰”中的“行李区侧地毯的更换”。
13. 安装后侧内部装饰件。参见“内饰”中的“后侧板上部装饰板的更换”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

14. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开 / 连接程序”。
15. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

8.4.3.11 后端板的更换

拆卸程序

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

重要注意事项：在原厂焊缝部位更换该板件。

1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

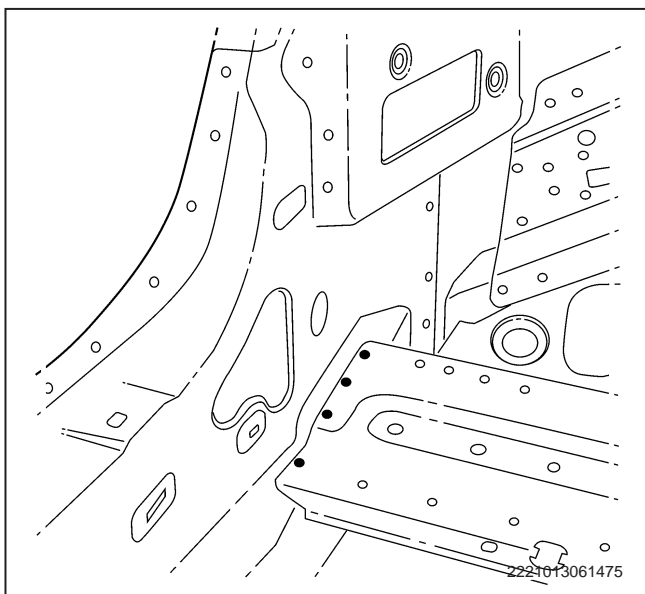
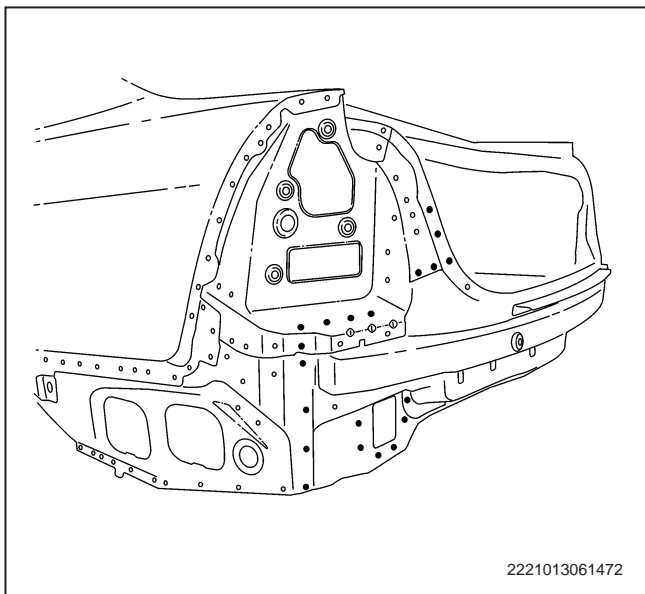
2. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开 / 连接程序”。
3. 拆下后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
4. 拆下后防撞杆。参见“保险杠”中的“后保险杠防撞杆的更换”。
5. 拆下后防撞杆托架。参见“保险杠”中的“后保险杠托架的更换”。
6. 拆下尾灯。参见“照明系统”中的“驻车 / 转向信号灯的更换”。
7. 将备胎和应急组件从行李厢中取出。
8. 拆下后锁锁扣。参见“车身后端”中的“行李厢盖锁扣的更换”。

告诫：仅在推荐部位进行剖切。否则会破坏车辆结构的整体性，在车辆发生碰撞时可能导致人身伤害。

9. 拆下所有相关板件和部件。
10. 尽可能地修复损坏部位。
11. 必要时，清除维修部位的密封胶和防腐材料。参见“油漆/涂层”中的“防腐处理和修理”。

重要注意事项：记录原厂焊点的编号和位置，以便安装后端板。

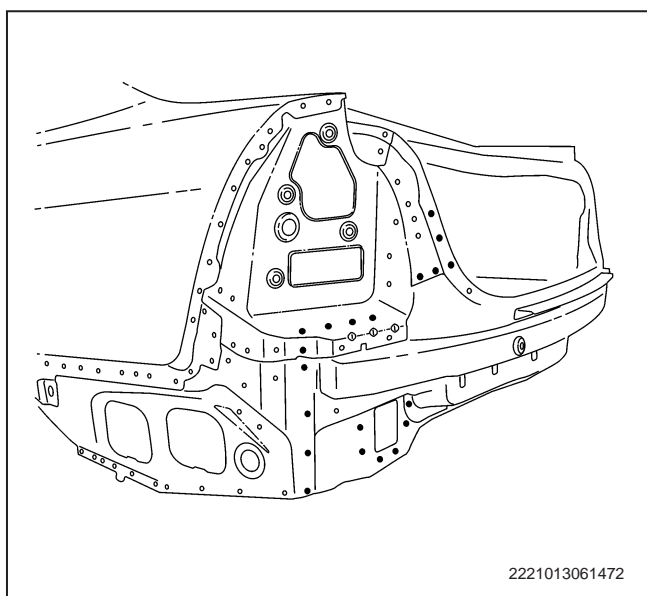
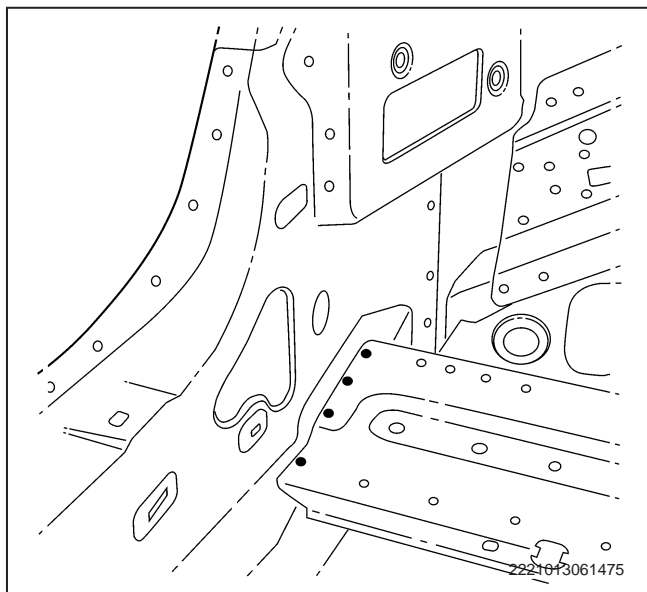
12. 查找、标记并钻除后端板总成上所有必要的原厂焊点。
13. 在两侧重复该步骤。



14. 查找、标记并钻除后端板总成上所有必要的原厂焊点。
15. 在两侧重复该步骤。
16. 拆下后端板。

安装程序

1. 必要时，预处理所有接合面。
2. 点焊或熔焊后端板总成。
3. 在两侧重复该步骤。



4. 点焊或熔焊后端板总成。
5. 在两侧重复该步骤。
6. 清理并预处理所有焊接表面。
7. 必要时，在维修部位涂抹密封胶和防腐材料。参见“油漆 / 涂层”中的“防腐处理和修理”。
8. 在维修部位涂上油漆。参见“油漆 / 涂层”中的“底漆 / 透明涂层油漆系统”。
9. 安装后锁锁扣。参见“车身后端”中的“行李厢盖锁门锁扣的更换”。
10. 安装尾灯。参见“照明系统”中的“驻车 / 转向灯信号的更换”。
11. 安装后防撞杆。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮插件的更换”。
12. 安装后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
13. 将备胎和应急组件安装到行李厢中。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

14. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开 / 连接程序”。
15. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

8.4.3.12 内侧加长板总成的更换

拆卸程序

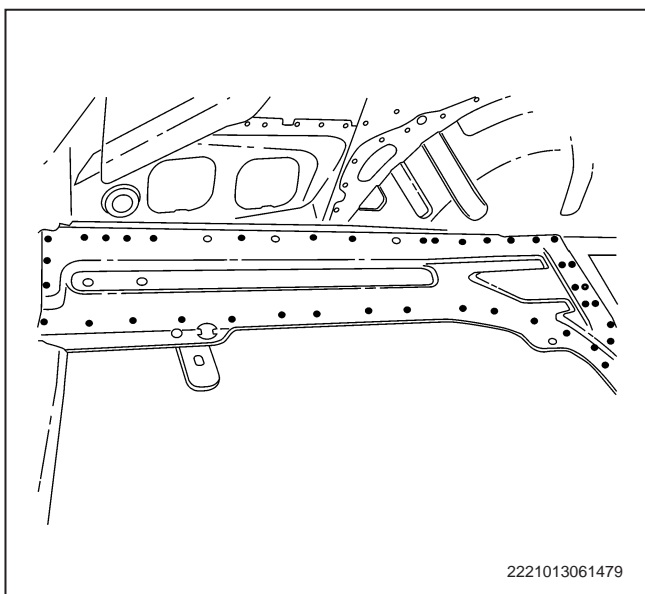
告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关用于碰撞维修的许可设备的告诫”。

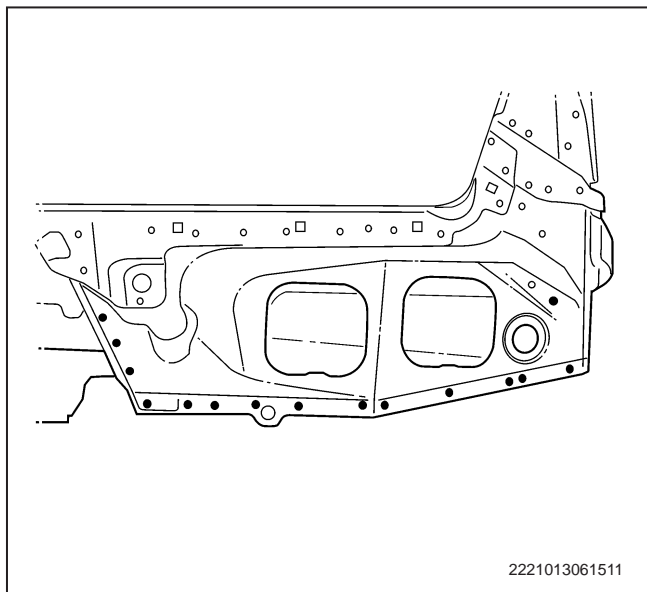
告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关泡沫隔音材料的告诫”。

1. 解除安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

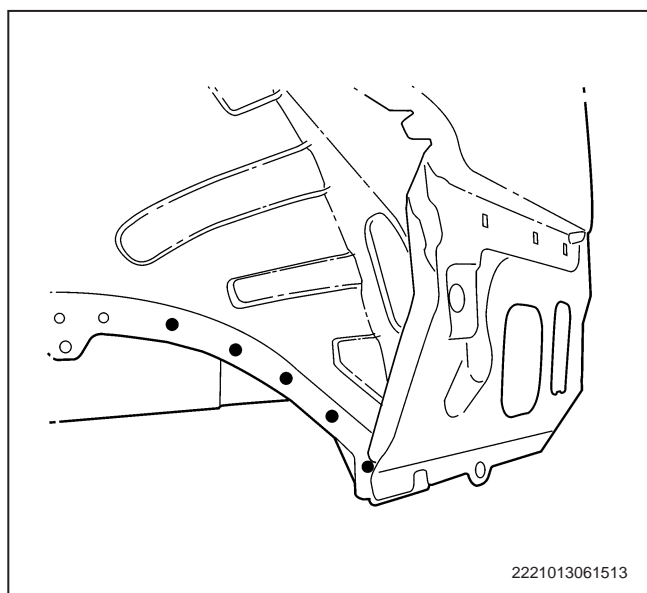
告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

2. 断开蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
3. 拆下后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
4. 拆下后防撞杆。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮插件的更换”。
5. 拆下尾灯。参见“照明系统”中的“驻车/转向信号灯的更换”。
6. 将备胎和应急组件从行李厢中取出。
7. 拆下备胎架。参见“车身后端”中的“备胎和车胎托架部件的更换”。
8. 钻除侧加长板上的点焊点。





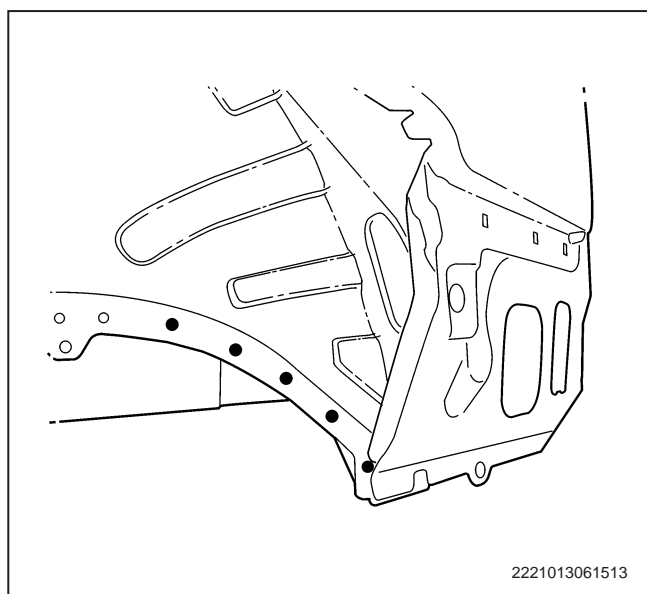
9. 钻除侧加长板上的点焊点。

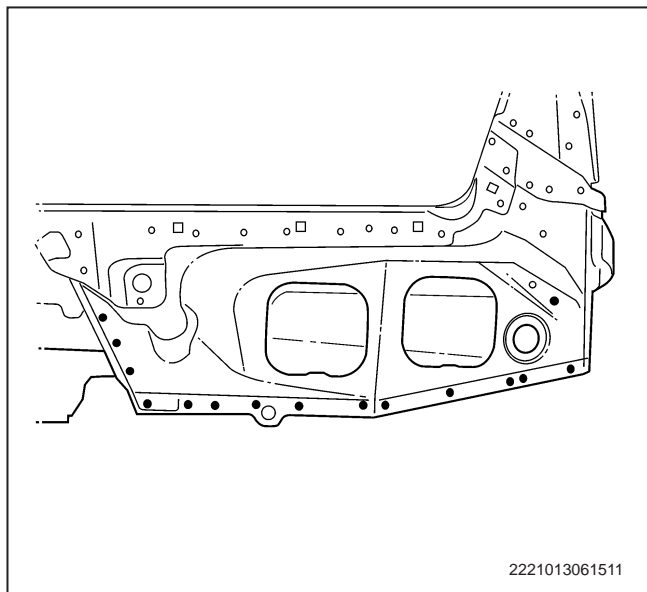


10. 钻除侧加长板上的点焊点。

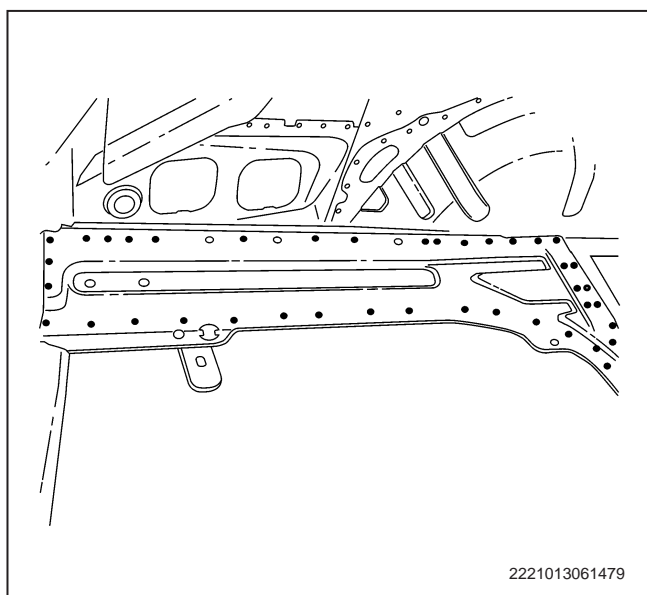
安装程序

1. 焊接侧加长板上内侧加长板。





2. 焊接侧加长板上内侧加长板。



3. 焊接侧加长板上内侧加长板。
4. 必要时，在维修部位涂抹密封胶和防腐材料。参见“油漆/涂层”中的“防腐处理和修理”。
5. 在维修部位涂上油漆。参见“油漆/涂层”中的“底漆/透明涂层油漆系统”。
6. 安装备胎架。参见“车身后端”中的“备胎和车胎托架部件的更换”。
7. 安装尾灯。参见“照明系统”中的“驻车/转向信号灯的更换”。
8. 安装后防撞杆。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮插件的更换”。
9. 安装后保险杠蒙皮。参见“保险杠”中的“后保险杠蒙皮的更换”。
10. 将备胎和应急组件安装到行李厢中。

告诫：参见“告诫和注意事项”中的“有关断开蓄电池的告诫”。

11. 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中的“蓄电池负极电缆的断开/连接程序”。
12. 启用安全气囊系统。参见“安全气囊系统”中的“解除安全气囊系统”。

8.4.4 说明与操作

8.4.4.1 金属板的粘接

本节内容旨在提供使用粘合剂粘接外部板件方面的一般指南，作为金属焊条惰性气体 (MIG) 保护焊的替代方式。在涉及碰撞的维修程序中，可用板件粘接方式替代金属焊条惰性气体保护焊，来进行整个板件的更换。板件粘接的优点有：

- 因为无需再进行焊接，所以不会出现热损伤或烧灼损伤。
- 防腐性
- 可作为密封剂
- 改良的工艺，可用于复杂形状（车轮罩部位）

. 这个技术规范旨在提供用于售后服务中修理（金属）汽车车身的结构粘合剂系统的性能指南。这些类型的粘合剂可用于粘接所要更换的车身板件，是焊接法的一种替代连接方式。霍顿信息介绍了包括玻璃胶技术在内的室温固化丙烯酸粘合剂的使用方法。

一般来讲，粘接程序只能用于原厂焊缝类型的部位。

除非“维修通讯”或“维修手册”中有特别规定，霍顿不支持整个板件的剖切或局部镶嵌。

只有外部板件可以使用该技术，包括车门表层板、车尾板件、车顶外板和后侧板。

重要注意事项：除非霍顿的“维修通讯”或“维修手册”中有特别规定，不得在车辆车身底部或上部车身结构（例如结构纵梁、减振器 / 滑柱支架、地板、上翼子板纵梁、车身侧立柱、车门侧框边或后框边、门槛板）的修理中使用粘合剂。如有疑问，仅使用所修理的具体车辆“维修手册”中介绍的程序。

务必按粘合剂生产商的说明进行涂抹、处理和固化操作。

目前，符合性能要求的粘合剂包括 Lord Adhesives 公司为上海通用汽车公司生产的材料 and 产品。目前，只有下列粘合剂能达到本指南的要求：

GM Goodwrench/E	加拿大的 GMSPO	Lord Fusor	产品类型
12378567	88901675	108B/109B	中速固化
12378566	88901674	110B/111B	快速固化
加拿大产品可能使用美国零件号。咨询上海通用汽车特约售后服务中心零件部，以获取正确的应用零件号。			

空白